



Azienda con Sistema
Gestione Qualità
ISO 9001:2000

SIMASV®

SEIT 1957

S.I.M.A.S.V. srl - 36016 THIENE (VI) - ITALY

Viale dell'Industria, 3

+39-0445-361256/370475

+39-0445-364450

<http://www.simasv.it>

Firma

Ns. rifer. FV/

I - 36016 Thiene

12/07/2010

ANGEBOT

Infolge Ihrer freundlichen Anfrage unterbreiten wir Ihnen unser bestes Angebot für die von Ihnen gewünschte Maschine, mit folgenden Bedingungen

AUSKLINKMASCHINE MIT VARIABLEM WINKEL

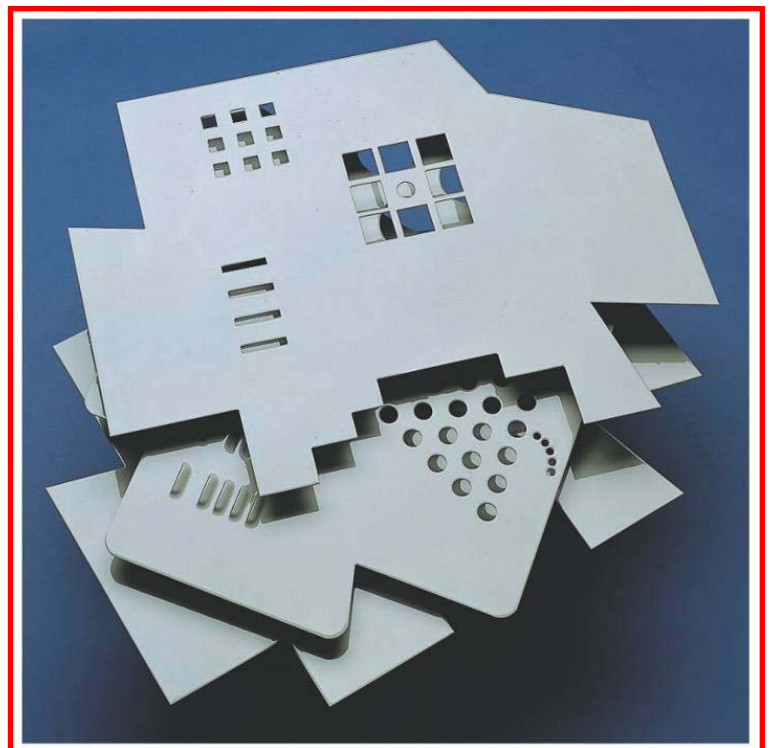
AV. 226/PA-CNC

Mit Stanzkopf

Spannung 400/50Hz 3-phasig

mit Ausstattung, ohne Öl

Erklärung gemäss "CE" Normen



Our ref. AV.226/PA-CNC

Sheet no. 2 / 5

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- **Von 30° bis 140° variabler Winkel mit Messern, die individuell behandelt und durch NC-Steuerung Typ CLOCK2 kontrolliert sind.**
- **Dank des innovativen Systems von Schneidmesserbewegung erhalten Sie eine Schnittgenauigkeit von 0,1°.**
- Hydraulische Sperren für Schneidmesser mit Sicherheitssystem im Falle von Betriebsstörungen.
- Max. Schneidekapazität (bei Benutzung von 60°-Messern): **220 x 6 mm.** (R45 kg/mm²)
- Max. Schneidekapazität (bei Benutzung von 60°-Messern): **220 x 4,5 mm.** Edelstahl (R65 kg/mm²)
- Der **Stanzkopf** ist unabhängig gesteuert und über Arbeitswechschalter auf dem Schaltpult betrieben. Daher größte Zweckmäßigkeit, da keine Zeit für die Entfernung des Kopfes verloren geht, wenn man abkanten will.
- **Automatische Selbstregelung des Messerzwischenraums** durch ein patentiertes System, das auf jedes einzelne Messer einwirkt.
- **N.B.: Dank diesem einzigartigen, patentierten System haben die Messer eine unbegrenzte Dauer.**
- Solide Arbeitsfläche aus Sphäroguss für größere Festigkeit der Maschine und besseres Blechgleiten.
- Außenstruktur aus entsprechend verripptem und lackiertem Blech.
- **Konische** Rillen auf der Arbeitsfläche, die Spiele aufgrund normaler Abnutzung verhindern.
- **Tragstruktur unter der Arbeitsfläche aus Sphäroguss**, die allen Schlägen durch das Schneiden standhält und **verhindert**, dass die Arbeitsfläche **beansprucht wird**.
- Schneidekopf aus Spezialsphäroguss, **fünfteilig geführt**, was dem Kopf selbst und den Messern größte Festigkeit verleiht und daher deren Lebensdauer verlängert.
- Öldynamische Monoblockanlage.
- Schalt- und Steuertafel unter der Arbeitsfläche, um zufällige Schläge und Stöße zu vermeiden.
- Elektrische Pedalsteuerung oder durch Drucktasten.
- Beleuchtung des Schneidebereichs.
- Wartungs- und schmierfrei.

- Gesamtabmessungen:..... mm. 950x1000x h.1550
- Arbeitstisch:..... mm. 950x800
- Messerlänge:..... mm. 220
- Schläge pro Minute:..... 40
- Motor:..... kW. 3
- Max. Stanzkapazität:..... mm. ø 30x3,5 - (ø 40x2 Optional)
- Gewicht:..... Kg. 1000