



**NOUS MAÎTRISONS
LA TÔLE !**

Solutions pour

- ✓ la pénurie de personnel qualifié
- ✓ l'optimisation des processus
- ✓ l'accroissement de la qualité

BLECH

BLE.CH

5 au 7 mars 2019
Hall 3.0 / stand D20

Extrait de notre
gamme de machines



Les solutions rentables pour l'usinage de la tôle sont notre spécialité

ENTREPRISE DE POINTE DE PRESTATIONS DE SERVICE

La grande variété et la profondeur de notre gamme de produits, notre expérience longue de 130 ans, un S.A.V. fiable et le savoir-faire de nos spécialistes font de la GEBRÜDER SPIEGEL AG une entreprise de pointe dans le domaine de l'usinage de la tôle sans copeaux.

CONCENTRATION SUR DE GRANDES MARQUES

La collaboration avec des fabricants de renom de produits de grandes marques est en outre le garant d'une grande qualité et d'un SAV irréprochable.

COMPÉTENCES TECHNOLOGIQUES

Plier, découper/diviser transversalement, enrouler/dérouler, automatiser, plier, border, clincher, ébavurer, profiler, gruger, mesurer/contrôler, désoxyder, couper au plasma, presser, profiler, programmer/logiciel, rouler, cisailier, poncer, couper, presser-plier, moulurer, refendre, poinçonner, déformer, abouter, outillage.

FOURNITURE DE SOLUTIONS INDIVIDUELLES

Faites-nous un point de votre situation, décrivez-nous vos besoins et vos objectifs. Nous vous proposerons une solution individuelle, des conseils compétents et une solution durable adaptée à votre budget, qu'il s'agisse d'une seule machine ou d'une ligne ou de toute une chaîne de production.

PRESTATIONS COMPLÈTES

Il ne s'agit pas uniquement d'un SAV compétent sur site ou dans notre atelier au vaste entrepôt de pièces de rechange, mais également d'abonnements à ce service ainsi que d'un showroom de plus de 500 m², de formation, de salons, de workshops et de prestations de service spécifiques dans le domaine du financement, de la formation, de l'ingénierie, des évaluations et des déménagements.

ENVELOPPE DU BÂTIMENT

Solutions pour ferblanterie

VENTILATION

Solutions pour la fabrication de gaines de ventilation

INDUSTRIE

Solution pour l'usinage industriel de la tôle

CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Solutions pour l'usinage de l'acier et des métaux

BIENVENUE!

BONJOUR!

Machines et prestations de service pour le cycle complet d'usinage de la tôle sans enlèvement de copeaux, technique de convoyage et d'entreposage et jusqu'aux solutions logicielles sont les compétences clés de la GEBRÜDER SPIEGEL AG.

Nous trouvons la solution durable et profitable adaptée à vos besoins, qu'il s'agisse d'un modèle simple et avantageux ou d'une solution high-tech. Ce qui caractérise de plus GEBRÜDER SPIEGEL est le suivi personnel, indépendant de ses clients sur site, elle est un fournisseur global.

«Faites-nous un point de votre situation, décrivez-nous vos besoins et vos objectifs et jouissez d'une solution individuelle et compétente.

Nous serons tout aussi heureux de vous souhaiter la bienvenue à Tägerwilen dans un showroom de plus de 750 m² dans le centre d'usinage rentable de la tôle. Nous vous offrons à tout moment la possibilité de tester et de comparer des solutions alternatives pour détecter tout potentiel de rationalisation.

Cette brochure vous dévoile les machines présentées sur le salon BLE.CH et vous donne un aperçu de notre vaste gamme de machines. Laissez-vous inspirer par nos produits variés et nos solutions optimales:

5 au 7 mars 2019
Hall 3.0 | stand D20

Votre équipe Gebrüder Spiegel AG



Évolué, performant, durable, innovant et avant tout simple.

Solution modulaire 'tout-en-un' qui croît avec vos besoins.

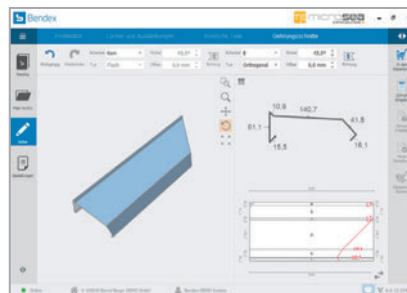
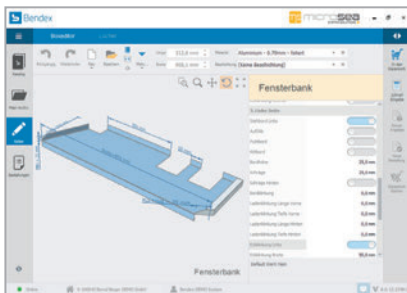
BENDEX

LOGICIEL

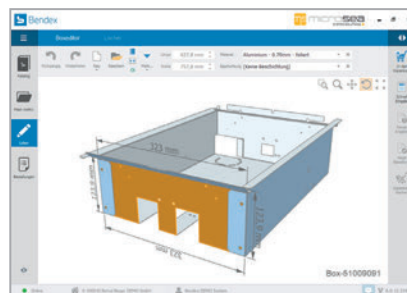
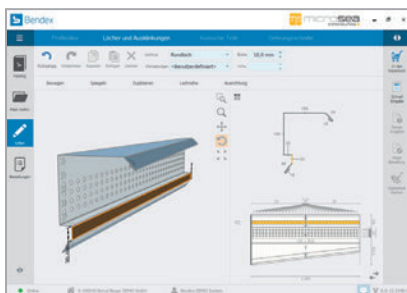


Exemple

Bendex est une solution e-business continue pour la vente et la production de profilés pliés individuels. Quelques clics de souris suffisent à la programmation de la pièce à plier, sa représentation en 3D, à son calcul direct et à sa commande. Bendex établit entièrement automatiquement les documents de production et les données machine correspondants. Des documents standardisés complets comprenant toutes les informations nécessaires sous forme de rapport jusqu'à la planification complète d'un ordre et de sa production sont en outre créés.



Saisies très simples, précises et avec toutes les informations nécessaires. Aussi simple qu'une boutique en ligne.



Intègre et calcule tout en moins de temps qu'il ne faut pour le dire, que ce soit avec perforation, encochage, parallèle ou conique, coupe d'onglet, etc. et fournit des vues interactives en 2D et 3D. Documents standardisés complets comprenant toutes les informations nécessaires sous forme de rapport jusqu'à la planification complète d'un ordre et de sa production.

Ménagement de la tôle.

Les technologies de produits et de production innovantes sont la clé d'une croissance durable. La passion hors du commun pour les technologies de perfectionnement et les nouveaux développements sont les signes distinctifs de BOECK.

OUTILS

ÉBAVURAGE ET ARRONDISSEMENT

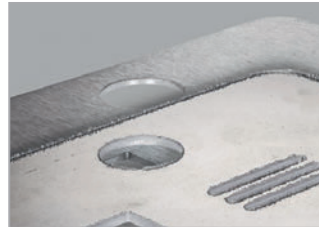


Exemple

Les outils d'ébavurage et d'arrondissement sont utilisés sur les ébavureuses à sec ou avec arrosage. Différentes combinaisons de toiles et de non-tissés abrasifs sont disponibles selon la gamme de pièces à usiner et le résultat désiré. Les outils peuvent ainsi parfaitement répondre aux besoins spécifiques.



Il se passe des choses hors du commun à Leipheim en Souabe bavaroise. C'est ici que les frères Böck et leur équipe de spécialistes se vouent corps et âme au développement et à la production d'outillage pour l'ébavurage de tôle.



Le fondement en est une compréhension profonde et exceptionnelle de la technique d'application. S'y ajoutent des techniques de production modernes projetées de leurs propres mains qui sont à la limite du technologiquement possible et des processus hautement performants parfaitement accordés les uns aux autres.



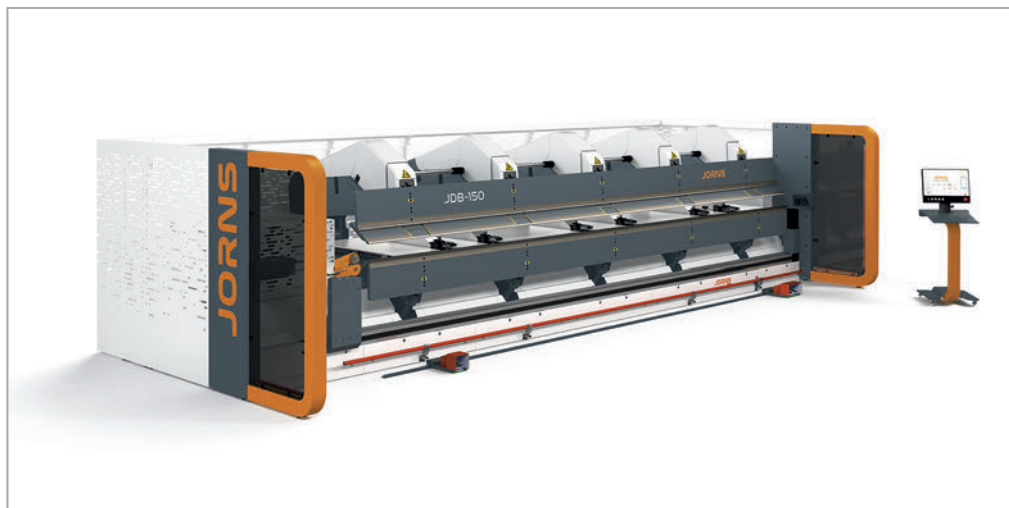
En voici la composante la plus importante: une passion ardente pour la perfection! Il en résulte un outillage aussi surprenant que convaincant «Made by boeck». Et c'est exactement cela qui provoque toujours un véritable engouement des clients partout dans le monde!

Jorns est la première adresse pour les plieuses, plieuses à double tablier, machines de fabrication de chéneaux et machines auxiliaires pour le travail de la tôle fine.

Ce produit de qualité suisse se caractérise par son excellent rapport qualité/prix, les machines n'autorisant pas uniquement un travail professionnel et rationnel, mais également sûr et simple.

JDB-150-CNC-6.4

PLIEUSE DE GRANDE LONGUEUR



Exemple

La nouvelle JORNS JDB vous fournit encore plus de liberté et vous permet de travailler avec encore plus de rapidité et de flexibilité; contrôlée graphiquement, elle est débordante de puissance. Plusieurs profils peuvent être pliés simultanément de manière parallèle, conique ou emboîtable!

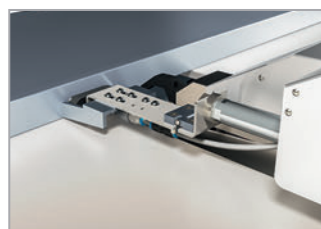


Bendex

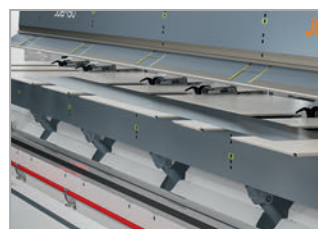
Une interface avec BENDEX est possible pour cette machine et/ou sa commande. Nous vous proposons volontiers notre assistance à ce sujet.



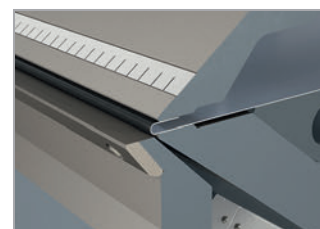
Doigts de serrage automatiques pour une productivité maximale.



Les préhenseurs sous vide permettent de plier automatiquement des profils pré-chanfreinés à partir d'une hauteur de 30 mm!



Système automatique de chargement et déchargement d'une excellente efficacité.



Dimension de fermeture individuelle pour chaque bras pour obtenir des plis ouverts précis.

Données techniques	Réf.: 51.545.0008
Longueur utile	6400 mm
Épaisseur utile	1.50 mm
Profondeur d'insertion	1250 mm
Nombre de supports	5 unités

Équipement standard

- Commande CNC sur le pupitre de commande
- Système de sécurité selon MRL 2006 / 42 / certifié CE SUVA
- Système de compensation angulaire sur les tabliers plieurs
- Système de butée avec div. doigts de serrage et de préhension, autom.
- Supports de cassettes de tôle
- Système de doigts de serrage interchangeable
- Serrage séparé des unités de butée
- Système hydraulique monté à gauche sur le bâti

Extrait de la liste des options

- Table d'alimentation automatique au lieu de supports de cassettes de tôle
- Cisaille (jusqu'à 2000 mm/s)
- Serrage de pièces courtes
- Butée de profondeur conique
- Profileuse à galets
- Précontrainte de pliage (programmable)
- Protection peu encombrante avec scanner de surface

Fabricant de machines et d'outils en aluminium, matières synthétiques et acier.

Le spécialiste pour les machines spéciales individuelles, les installations de fraisage, le sciage (aluminium et matières synthétiques), les sertisseuses d'angles, les outils de poinçonnage pour l'usinage de profilés et les applications spéciales.

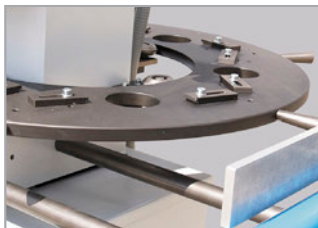
KL 80

POINÇONNEUSE

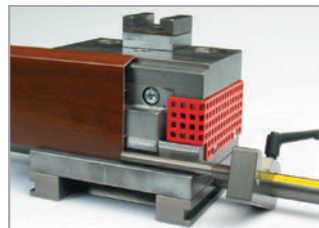


Exemple

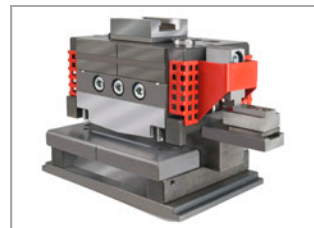
La petite poinçonneuse compacte KL 80 possède un entraînement hydropneumatique avec dispositif démultiplicateur de pression pour générer la force de poinçonnage.



Le plateau tournant en option offre la possibilité d'utiliser jusqu'à 6 outils de poinçonnage qui sont faciles et rapides à monter.



Klein développe des outils de poinçonnage adaptés à vos besoins personnels.



Exemple unité d'outils. Également utilisable: les outils de poinçonnage Trumpf jusqu'à la taille II.



Disponible en option: transporteur à rouleaux avec système de butées longitudinales

Données techniques	Réf.: 56.900.KL80
Force de poinçonnage	100 kN
Multiplication de la pression	1:10
Consommation d'air par course	8 l

Équipement standard

- Unité de pressage hydro-pneumatique
- Châssis
- Pédale

Extrait de la liste des options

- Plateau tournant pour 6 outils de poinçonnage max. (révolver)
- Outils de poinçonnage personnalisés
- Transporteur à rouleaux d'alimentation
- Transporteur à rouleaux d'évacuation
- Système de butées longitudinales (mètre ruban ou numérique)

Mieux poncer avec expérience.

De la technique hautement évoluée, un service fiable et le développement permanent sont la fondation de notre réussite et de notre croissance continue.

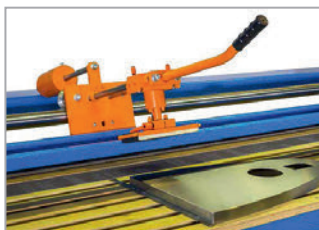
DBS

PONCEUSE



Exemple

Avec sa ponceuse à bande abrasive combinée DBS, Kuhlmeyer allie maintenant la technique conventionnelle à une table combi convenant parfaitement dans son option avec manipulation intégrée pour les travaux sur les pièces de carter etc. Le clou en est la table combi, la table à claie classique comprenant le système de manipulation original KUHLMEYER. La claie divisée peut être escamotée jusqu'à env. 2/3 de la largeur de la table, libérant ainsi le système de manipulation. La commande ergonomique s'effectue comme d'habitude au moyen de pédales. Grâce au bras en porte-à-faux, même les pièces longues peuvent être usinées sans problème sur cette nouvelle machine. Le ponçage de petite pièces de carter est simple à réaliser avec le mini-mécanisme de rotation standard KUHLMEYER.



En mode manuel aussi, le patin de pression permet de poncer de grandes surfaces de manière homogène.



Le dispositif de manipulation autorise l'usinage depuis tous les côtés.

Données techniques	Réf.: 64.100.0004
Largeur de travail	2700 mm
Course	600 mm
Charge	100 kg
Vitesse de la bande abrasive	4 - 25 m/s

Équipement standard

- Tension pneumatique de la bande
- Exécution à bras en porte-à-faux
- Protection supérieure de la bande abrasive, montable et abaissable manuellement
- Vitesse de la bande abrasive présélectionnable au moyen d'un potentiomètre
- Dispositif de tension pneumatique pour chaque bande abrasive
- Table à claie coulissante
- Réglage en hauteur motorisé de la table

Extrait de la liste des options

- Table combi DBS
- Mini-mécanisme de rotation
- Installation d'aspiration et de filtrage
- Séparateur par voie humide
- Groupe d'ébavurage

Techniques de ponçage innovante pour l'usinage de métaux.

Ponceuses à brosse et à bande abrasive innovantes pour la résolution de tâches de rectification spéciales – c'est ce qui nous motive depuis des décennies chez LOEWER, avec savoir-faire et passion.

DISCMASTER 4 TD-1000

ÉBAVUREUSE



Exemple

Le Discmaster 4 TD est équipé de gros disques d'ébavurage et de deux disques d'arrondissement qui oscillent plusieurs fois au-dessus de toute la pièce durant le cycle.

Cette technologie unique en son genre autorise l'arrondissement à peu de frais de pièces poinçonnées et découpées au laser et offre des avantages décisifs vis-à-vis des machines classiques.



Usine les arêtes et les percées de manière nette dans toutes les directions et angles de 360°!
Usure homogène de l'outil indépendamment de la taille des pièces et de l'emplacement sur le convoyeur!
L'usinage de larges pièces ne pose donc aucun problème.



Des disques à réglage individuel permettent une compensation simple de différentes épaisseurs d'outil.



Les brosses de nettoyage de bande transporteuse en option garantissent une bonne adhérence constante des pièces et une longue vie de la machine.

Données techniques	Réf.: 61.100.0011
Largeur de travail	1000 mm
Diamètre de disque	250 mm
Rouleaux presseurs (à ressort, soulèvement pneum.)	4 unités
Longueurs de course	2

Équipement standard

- Deux groupes de disques à l'entrée
- Deux groupes de disques à la sortie
- Réglage de l'épaisseur de la pièce avec un volant central
- Compteur de pièces numérique
- Réglage en hauteur séparé de chaque disque pour la compensation d'épaisseur
- Oscillation au moyen d'un moto-réducteur, réglable en continu
- Centrage automatique du convoyeur, à commande pneumatique

Extrait de la liste des options

- Vitesse de rotation réglable en continu des groupes de disques au moyen de deux convertisseurs de fréquence
- Brosse de nettoyage rotative intégrée
- Réglage motorisé de l'épaisseur des pièces par pression de bouton
- Installations d'aspiration
- Grande variété de meules et de non-tissés abrasifs
- Changement rapide d'outil avec fermeture à baïonnette

Les produits PICOT se caractérisent par un savoir-faire brillant allié à une technologie brevetée.

Qu'il s'agisse de technique à trois ou quatre cylindres, d'une commande manuelle ou numérique, de « petite et précise » ou de « grosse et puissante », les cintruses PICOT sont imbattables quant à la qualité.

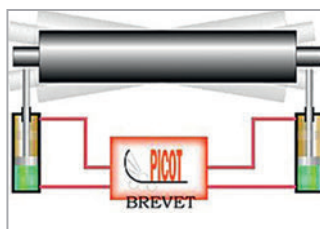
RCS 170-20

ROULEUSE



Exemple

Le roulage est maintenant un jeu d'enfant grâce à la nouvelle commande EasyRoll. Cette commande permet de compenser la pénurie de personnel qualifié, d'accroître le rendement et d'obtenir le résultat de roulage désiré de manière simple et rapide.



Un brevet PICOT garantit un positionnement haute précision des cylindres pour tous les processus de cintrage : parallèle ou conique, manuel ou en série.



Mesure manuelle au moyen d'une jauge de diamètre pratique.

Données techniques	Réf.: 53.210.2100
Longueur utile	2050 mm
Diamètre des cylindres	170 mm
Capacité de cintrage	6 - 8 mm
Capacité de cintrage	4 - 6 mm
Vitesse du mouvement incliné	0 - 20 mm/s

Équipement standard

- Entraînement individuel motorisé du cylindre supérieur et des deux cylindres inférieurs
- Affichage numérique de la position des cylindres inférieurs
- Pompe de graissage manuel centralisé
- Dispositif pour cônes
- Synchronisation du parallélisme des cylindres
- Cylindres polis
- Butée conique

Extrait de la liste des options

- Ouverture hydraulique du palier rabattable
- Cylindres trempés (HF, dureté 50/60 HRC)
- Pupitre de commande et affichage numérique avec régulation hydraulique et distributeurs proportionnels DANFOSS
- Pupitre de commande avec écran de contrôle, régulation électronique (brevet PICOT) et distributeurs proportionnels DANFOSS
- Pupitre de commande avec commande numérique à écran tactile, régulation électronique (brevet PICOT) et distributeurs proportionnels DANFOSS

LE spécialiste en technique de formage.

La gamme de produits va des appareils manuels transportables destinés aux artisans, jusqu'aux installations automatisées pour la production industrielle.

RBA 60/103

ROULEUSE AUTOMATIQUE À QUATRE CYLINDRES



Exemple

La machine compacte et conviviale pour un cintrage automatisé, rapide et reproductible. La technique à quatre cylindres permet une nette augmentation de la qualité des cintrages.



Grande flexibilité – roulage de différentes formes.



Extraction simplifiée par un poussoir pneumatique.



Cette procédure de travail permet un cintrage très efficace.

Données techniques	Réf.: 53.049.0610
Longueur utile	1030 mm
Épaisseur utile	1.50 mm
Diamètre des cylindres supérieurs	60 mm
Vitesse	0 - 10 m/min

Équipement standard

- Commande numérique avec écran tactile
- Butée pour tôle et palier rabattable manuel
- Réglage manuel de l'épaisseur de tôle
- Entraînement à quatre rouleaux à réglage motorisé en continu

Extrait de la liste des options

- Cintreuse à quatre cylindres
- Cylindres à surface trempée
- Cylindres à surface polie



RAS: la haute technologie au meilleur de sa forme.

Couper, cintrer, former – tout en un.

Les machines RAS à commande CN offrent un maximum de précision, d'économie ainsi que d'automatisation, nécessitent peu de maintenance et sont particulièrement économes en matière d'énergie.

XLT 71.40

PLIEUSE À TABLIER



Exemple

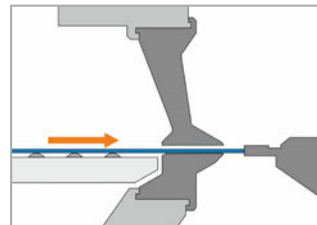
Pour qui désire plier des pièces de précision complexes telles que cassettes, panneaux et boîtes tout en optant pour une productivité élevée a trouvé exactement ce qui lui faut: la XLTbend RAS. La plieuse à tablier Up-down XLTbend, avec ses 4060x2,5 mm ou 3200x3 mm d'épaisseur de tôle, est une machine extrêmement flexible. Les composants mécaniques innovants et la programmation révolutionnaire d'un clic sont tous les deux des faits saillants de la machine.



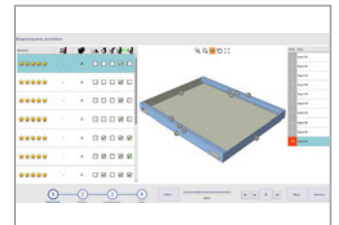
Pour le concept modulaire de butée, le client a le choix entre une butée à angle droit jusqu'à 1550 mm de profondeur avec butée angulaire active et une variante de butée rallongée en forme de T.



Génial. Le nouveau principe hybride de ventouse autorise de toutes nouvelles butées et donc la réalisation automatique des géométries les plus étroites.



La barre de pliage peut également être utilisée comme système de butée avant et rationalise ainsi énormément les cycles de pliage.



S'il existe plusieurs possibilités de produire une pièce pliée, la commande indique les alternatives et propose même la meilleure stratégie de pliage avec un classement 5 étoiles. L'opérateur peut visualiser tout le cycle programmé en 3D, dans n'importe quelle perspective et dans n'importe quel niveau de zoom. Si tout est correct lors de la simulation, il suffit d'appuyer sur le bouton de démarrage et la fabrication de précision peut commencer.

Données techniques	Réf.: 51.215.7140
Longueur utile	4060 mm
Épaisseur utile	2,5 mm
Profondeur de butée	10 – 1550/3 mm
Course du tablier supérieur	150 – 650 mm
Course de la barre de pliage	150 mm
Réglage du pivot ±	15 mm

Équipement standard

- Réglage automatique de la barre de pliage sur l'épaisseur de tôle
- Réglage automatique du pivot pour des rayons de courbure parfaits
- Habillage de la machine
- Concept de sécurité avec contrôleur de lumière
- Climatiseur pour le refroidissement de l'armoire électrique

Extrait de la liste des options

- Commande CNC avec programmation d'un clic
- Logiciel XLTbend Office
- Système hybride de butée rectangulaire ou en forme de T
- Gros système d'outils en différentes hauteurs et formes pour la barre de pliage, les tablier supérieur et inférieur
- Chariot à outils



Une interface avec BENDEX est possible pour cette machine et/ou sa commande. Nous vous proposons volontiers notre assistance à ce sujet.

SAFANDARLEY fait partie des fabricants les plus innovants dans le secteur des presses plieuses et des cisailles-guillottes.

E comme efficacité, ergonomie, écologie et économie décrivent l'excellence de ces produits hors du commun.

E-BRAKE 50-2050

PRESSE PLIEUSE

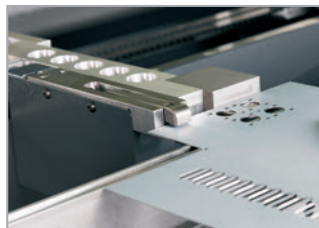


Exemple

Les presses plieuses électroniques sont plus performantes en moins de temps que les installations hydrauliques conventionnelles. De plus, elles sont nettement plus efficaces et économes.



La commande par écran tactile E-Control est actuellement la commande la plus rationnelle et la plus simple.



Le système à butée arrière est rapide, précis, flexible et disponible avec une mesure automatique de l'épaisseur de tôle.



Travail ultra rapide sans danger: C'est ce que permet de réaliser SafanDarley avec un système de sécurité intégré dans la commande et utilisant un rideau de lumière de sécurité piloté par la commande SafanDarley TS.

Données techniques	Réf.: 51.050.4024
Longueur utile	2050 mm
Force de compression	500 kN
Course (Axe Y)	300 mm
Dimension de montage	590 mm
Reproductibilité ±	0.01 mm/m

Equipement standard

- Commande EC20 sur le bras pivotant avec Easy-2D
- Butée arrière avec axes X et R
- Entraînement servo-électrique
- Rideau de sécurité intelligent

Extrait de la liste des options

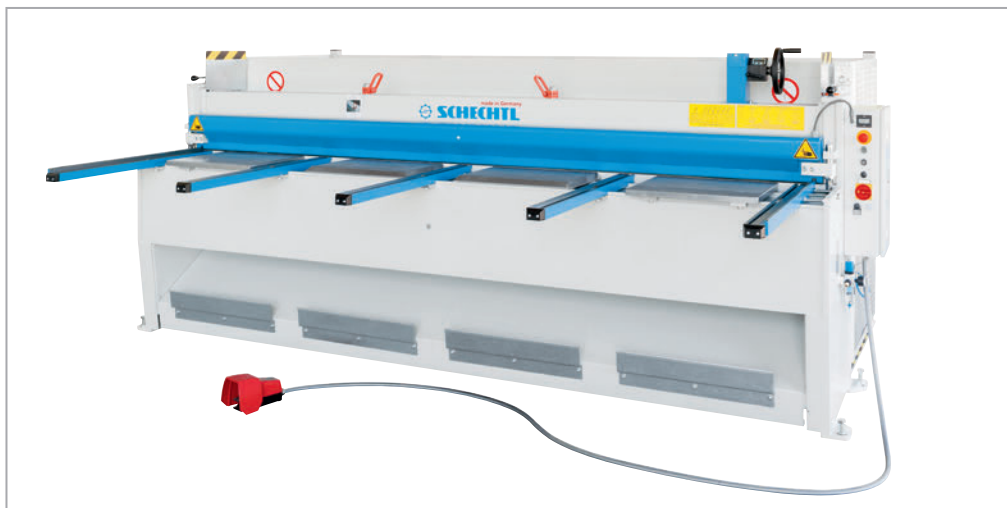
- Axes Z1 et Z2
- Adaptateur d'outil supérieur avec bridage hydraulique et surface de réception d'outil WILA durcie
- Indicateur de positionnement de l'outil

« Issu de la pratique, pour la pratique » n'est pas par hasard le slogan de la société SCHECHTL: ses plieuses et cisailles sont parmi les meilleures au monde depuis plusieurs dizaines d'années.

Des appareils manuels aux machines à commande numérique, c'est la simplicité et la fonctionnalité qui priment.

MSC 310/BV

CISAILLE-GUILLOTINE



Exemple

Cisaille-guillotine motorisée dotée de coulisseaux fortement dimensionnés pour un fonctionnement sans entretien. Version standard avec commande de la butée à l'avant et système de retenue haute de la tôle. Un véritable concentré d'énergie!



Dans la version standard, le système de retenue haute de la tôle se trouve à l'avant, il est également possible de commander la machine avec ce système à l'arrière.



Bouton de réglage du jeu entre les lames.



Butée d'angle graduée pour coupes obliques.



La commande numérique pour la programmation et l'enregistrement de processus de découpe est une option très utile.

Données techniques	Réf.: 52.115.3165
Longueur utile	3165 mm
Épaisseur utile	3.00 mm
Butée d'insertion manuelle dépose à l'avant	0 - 750 mm

Équipement standard

- Butées d'angle, gauche et droit (1000 mm)
- 3 bras support ajustables (1000 mm)
- Système de retenue haute de la tôle à l'avant
- Supports de tôle ajustables
- Réglage du jeu entre les lames

Extrait de la liste des options

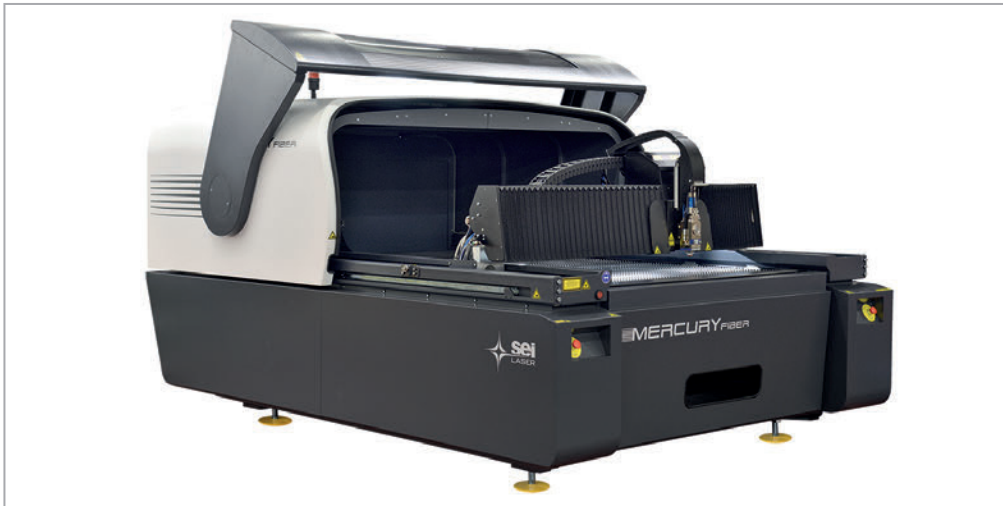
- Lames en acier inoxydable
- Chariot tampon
- Affichage électronique de la position
- Conteur de coupes
- Commande NC
- Eclairage LED du jeu entre les lames
- Butées d'angle et bras support disp. en différentes versions et longueurs

Technologie laser haut de gamme compacte et précise.

Vous obtiendrez toujours une productivité élevée avec les lasers SEI ainsi qu'une grande précision grâce à des moteurs linéaires des plus modernes.

MERCURY FIBER 1215

LASER À FIBRE



Exemple

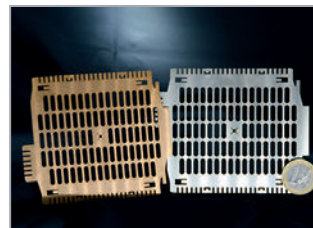
Les lasers à fibre de SEI, de tout nouveau concept, sont synonymes de construction mécanique robuste et stable dont les moteurs sont hautement dynamiques et les coûts de production très faibles. Grâce au concept de machine tout à fait unique (satisfait à la classe de laser 1), l'accès à la surface de travail est garanti de 3 côtés. Cette série de modèles convient tout particulièrement à la coupe de fines tôles.



Échangeur de palettes pour de courts temps de changement entre 2 tables de coupe.



Enceinte innovante / brevetée avec couvercle frontal automatique et fenêtre d'inspection pour satisfaire à la classe laser 1.



Exemple d'une utilisation possible.

Données techniques	Réf.: 99.601.0058
Plage de travail	1250 x 1500 mm
Source laser à fibre	Puissance laser 2 kW
Nombre de têtes de découpe laser	1
Vitesse (axes X-Y)	2000 m/s
Accélération	18 m/s ²
Précision	± 0,05 mm
Format de données importables	DXF, PLT, EPS, PDF...

Solutions pour les dépôts et la logistique.

Nous proposons des solutions sur mesure pour chaque exigence – de l'étude à la maintenance en passant par la fabrication et le montage.

DEPOTS DE TOLE

SYSTEMES DE STOCKAGE



Exemple

La particularité du système de stockage est la taille des palettes système. Il est possible de stocker des tôles de 2600 x 6100 mm pesant jusqu'à 5000 kg.



Le système de gestion de stock TRAFÖ «LVS» est une solution logicielle pour la commande et la gestion de systèmes de stockage automatiques. Installée sur la commande, la gestion coordonne les déroulements dans l'installation. La structure du logiciel présente une solution optimale pour divers déroulements et exigences. L'utilisation de différents modules logiciels garantit une extension optimisée de «LVS» de même que l'adaptation à des exigences spécifiques du client. La commande de l'installation s'effectue par la gestion du stock, les saisies sur le terminal sont intuitives et très faciles à opérer.

Donner une forme éclatante au métal.

Pour WEBER, la qualité est une pratique vivante. Elle se montre dans la conception globale de ses ponceuses, ses solutions intelligentes et ses nombreux détails brevetés qui ont toujours le même résultat: des surfaces et des arêtes parfaites.

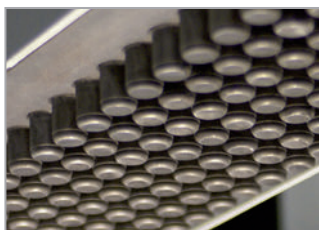
PT-1350 DP6R2/UP2

ÉBAVUREUSE ET PONCEUSE



Exemple

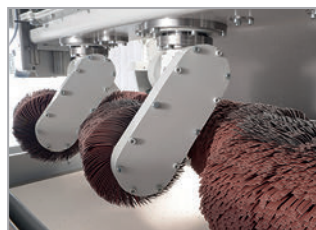
La WEBER PT est une ponceuse universelle de la nouvelle génération pour l'ébavurage, l'arrondissement, le décalaminage et le ponçage de surfaces de tôles fines ou fortes. Jusqu'à 5 postes de ponçage autorisent toutes les variantes d'usinage. Un poste CBF peut être monté pour obtenir une finition parfaite de la surface. La poutre de rectification segmentée WEBER est tout spécialement disponible pour les tôles fortes coupées par oxycoupage ou au plasma.



La poutre de rectification segmentée STC de WEBER a fait passer l'usinage de tôles épaisses et inégales à un nouveau niveau: la qualité de ponçage constante, un grand rendement et de faibles frais d'exploitation dus à une longue vie de la bande abrasive caractérisent cette technique.



Les boutons planétaires peuvent en option être mis en place par le haut ou le bas. Le résultat est ainsi partout le même, il est défini et reproductible. WEBER a mis au point une mesure de la longueur d'outil afin de maintenir les frais d'exploitation à bas niveau.



Le système multi brosses rotatives usine les pièces de tous les côtés, dans les passages et les ouvertures branchées avec le même résultat sur toute la largeur de la machine.

Données techniques	Réf.: 70.200.1350
Largeur de travail	1350 mm
Ouverture de la machine	0.8 à 140 mm
Vitesse de coupe	3 à 18 m/s
Vitesse d'avance	0.5 à 1,0 m/min
Hauteur de travail, constante	900 mm

Équipement standard

- Écran tactile Siemens 9" TP900 COMFORT + i-Touch
- Mesure automatique de l'épaisseur de pièce (AWDM)
- Réglage motorisé des rouleaux Ø 210 mm
- Table d'entrée/de sortie 400 mm
- Brosse pour le nettoyage de la bande transporteuse

Extrait de la liste des options

- Barre CBF
- Vide
- Commande de bande à oscillations
- Contrôle de l'aluminium Weber
- Correction automatique de la longueur d'outil
- Groupe de ponçage par dessous

Pourquoi investir par l'entremise de la GSAG

LA SPÉCIALISATION AU PLURIEL

- Spécialiste dans le monde de l'usinage de tôle sans enlèvement de copeaux
- Produits de grande qualité pour un usinage de la tôle rentable
- Des « chaînes de processus » complètes aux logiciels
- Identification élevée avec les produits
- Suivi personnalisé par des spécialistes

TOP SERVICE

- Personnel qualifié
- Atelier propre à l'entreprise
- Intervention compétente sur place chez le client
- Important entrepôt de pièces de rechange
- Assistance de l'usine et de tiers

EXCELLENTE PRESTATION DE SERVICE

- Showroom pour les démonstrations pratiques
- Location-vente à des conditions spéciales
- Conseils qualifiés
- Contrats de maintenance
- Stages de formation
- Salons et workshops

EXCELLENT RAPPORT QUALITÉ/PRIX

- Produits peu coûteux dans le sens que le prix est ce que l'on paye et la valeur ce que l'on obtient pour ce prix!
- La focalisation n'a pas lieu sur la vente à court terme, mais sur une solution durable

L'OBJECTIVITÉ POUR BASE

- Orienté solution
- Neutre et indépendant
- Sérieux et fiabilité

SÉCURITÉ

- Stratégie à long terme (fondée en 1884, 4ème génération, entreprise familiale)
- Compétence globale d'expert pour votre perfectionnement
- Promotion de la branche dans divers forums et associations

NOUS SAVONS DE QUOI NOUS PARLONS

PLUS DE 130 ANS D'EXPÉRIENCE

- Entreprise de pointe de prestations de service pour le cycle complet de travail de l'usinage de tôle sans enlèvement de copeaux

STAGES DE FORMATION & WORKSHOPS

- Alliage de la théorie et de la pratique
- Pour machines et logiciel

ABO SERVICE & ATELIER

- Intervalles de maintenance réguliers
- Réparations rapides et compétentes

VASTE GAMME DE MACHINES

- Machines pour l'industrie, la ventilation, l'enveloppe de bâtiment, la construction en acier et métal

PLUS DE 750 M² DE SHOWROOM

- Démonstrations pratiques
- Pour tester et comparer ou trouver des alternatives



GEBRÜDER SPIEGEL AG
Hauptstrasse 18
Postfach 253
CH-8274 Tägerwilen
Conseil, Vente, Service depuis 1884

Numéro d'appel gratuit
CH 0800 90 60 90
Tel. +41 71 677 60 60
Fax +41 71 677 60 61
spiegel@spiegel.ch
www.spiegel.ch

