

WORKSHOP

Innovative Oberflächen-
und Kantenbearbeitung



← Radius 2 mm
gem. EN1090

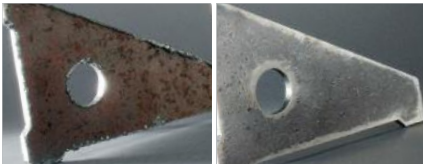
Die neuesten Bearbeitungstechniken

In unserem Oberflächentechnik-Workshop kombinieren wir praktische Vorführungen mit verständlicher Theorie. Praxisnah und in sehr kurzer Zeit!

Anwendungsgerechte Oberflächen sowie gratfreie Konturen und Kanten schaffen die Voraussetzungen für die einwandfreie, sichere und normengerechte (z. B. DIN 1090) Weiterverarbeitung der Teile.

Wir zeigen Ihnen in einem individuellen Workshop innovative Lösungen für das profitable:

✓ **Schleifen** ✓ **Entgraten** ✓ **Kanten brechen** ✓ **Verrunden** ✓ **Oxidschicht entfernen**



Unsere Exponatenliste gibt Ihnen einen ersten Eindruck zu unseren Maschinen und den aktuellsten Technologien für die Oberflächenbearbeitung. Selbstverständlich mit den passenden RIES-Absauganlagen!

Exponatenliste

WEBER

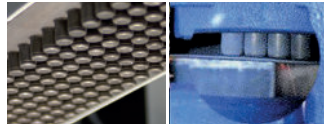


WEBER PT-1600 DP6R2

Nutzstärke	1 – 100 mm
Nutzbreite	1600 mm

- Speicherung der Entgratparameter: garantiert perfekte Reproduzierbarkeit der Ergebnisse bei jeder Produktreihe
- Schnellwechselsystem für Bürsten
- automatische Öffnungsregelung

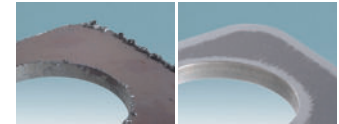
Entdecken Sie eine neue Dimension der Zeitersparnis



Einzigartiges System
Biegungsausgleich für Werkstücke
und geringerem Bandverschleiss



Kantenabrundung
mit automatischer Werkzeugkali-
brierung für Verschleisskompensation



Die Resultate sprechen für sich!

LOEWER
Innovative Schleiftechnik



LOEWER ENTGRATMASCHINE DISCMASTER 4TD-1000

Nutzbreite	1000 mm
Discdurchmesser	250 mm
Vorschub	1 – 5 m/min
Arbeitsstationen	2 + 2

- Je zwei Discaggregate jeweils pro Einlauf und Auslauf
- Werkstückdickeneinstellung über zentrales Handrad
- Digitale Zählerwerkzeuge
- Separate Höhenverstellung jeder einzelnen Disc für Dickenausgleich
- Oszillation über Getriebemotor; stufenlos einstellbar
- Automatische Transportbandzentrierung, pneumatisch gesteuert

LOEWER
Innovative Schleiftechnik



LOEWER ENTGRATMASCHINE SWINGGRINDER – „DAS ORIGINAL“

Auflagetisch	1400 x 800 mm
Discdurchmesser	150 mm

- Schleifaggregat mit stufenloser Spindeldrehzahl
- Schwenkbarer Kopf mit Einrastbolzen und vibrationsdämpfenden Druckfedern
- Stabiler Schwenkarm mit Parallelogrammführung, Gewichtsausgleich und Pneumatikbremsen
- Spezial-Haftbelag für Teile ab Ø 20 mm

kuhlmeyer



KUHLMEYER SCHLEIFMASCHINE DBS

Nutzbreite	2700 mm	<ul style="list-style-type: none">• Pneumatische Bandspannung• Kragarmausführung
Hub	600 mm	<ul style="list-style-type: none">• Oberer Schleifbandschutz, manuell heb- und senkbar• Vorwählbare Schleifbandgeschwindigkeit mittels Potentiometer
max. Werkstückgewicht	10 kg	<ul style="list-style-type: none">• Pneumatische Spanneinrichtung für jedes Schleifband• Lattenrost-Schiebetisch
Schleifbandgeschw.	4–25 m/s	<ul style="list-style-type: none">• Motorische Tischhöhenverstellung

boeck
ANWERTUNGSTECHNIK



BOECK WERKZEUGE FÜR ENTGRATUNG UND VERRUNDUNG

Die Entgratungs- und Verrundungswerkzeuge werden auf Trocken- und Nassentgratmaschinen eingesetzt. Je nach Werkstückspektrum und gewünschtem Ergebnis können unterschiedliche Kombinationen aus Schleifvliesen und -geweben ausgewählt werden. Im Ergebnis können die Werkzeuge optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

EUROBLECH 2018:

**Besuchen Sie die Aussteller auch auf der EUROBLECH 2018
vom 23. – 26. Oktober in Hannover.**

Weber: Halle 15 - Stand E06
Loewer: Halle 12 - Stand H156

Kuhlmeier: Halle 11 - Stand G08
Boeck: Halle 11 - Stand J135

Jetzt probieren und anmelden!

WO?

Zentrum für profitable Blechbearbeitung
Gebrüder Spiegel AG
Hauptstrasse 18, CH-8274 Tägerwilen

WANN?

5. – 9. November 2018, nach individuellen Terminvereinbarungen

DAS BESONDERE EXTRA

Nach Absprache kann eigenes Material für Versuche mitgenommen werden!

IHRE ANMELDUNG

Per Fax, per E-Mail, telefonisch oder online unter spiegel.ch

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Über uns

ÜBER 130 JAHRE ERFAHRUNG

Führendes Dienstleistungsunternehmen für die spanlose Blechbearbeitung seit 1884

SCHULUNGEN & WORKSHOPS

Theorie und Praxis Hand in Hand

SERVICE-ABO & WERKSTATT

Regelmäßige Wartungsintervalle, Reparaturen schnell und kompetent

750 m² SHOWROOM

Praktische Demonstrationen

UMFANGREICHES MASCHINENPROGRAMM

Maschinen für Industrie, Lüftung, Gebäudehülle, Stahl- und Metallbau

Gebrüder Spiegel AG
Hauptstrasse 18

Postfach 253
CH-8274 Tägerwilen

Tel. +41 71 677 60 60
Fax +41 71 677 60 61

spiegel@spiegel.ch
www.spiegel.ch



ZENTRUM
FÜR PROFITABLE
BLECHBEARBEITUNG