

Coil-Handling
Spaltanlage

Coil processing
Slitting | Cut to length



unkompliziert und zeitsparend

LEGIONNAIRE

straightforward and time-saving

KRASSER GmbH

SLITTING | CUT TO LENGTH

Der Legionnaire ist eine kompakte Spaltanlage die eine bisher nicht dagewesene Zeitersparnis in der Bearbeitung von unterschiedlichen Aufträgen bringt.

Die Eingabe von Länge, Breite, Materialtyp und Stückzahl erfolgt über den Touchscreen oder direkt über den PC. Entsprechend der Materialeigenschaften sind sämtliche Maschineneinstellungen wie zum Beispiel Schnittpalt und Schneidtiefe hinterlegt und garantieren damit beste Schnittqualität.

Die Messerpositionierung der bis zu acht Rollenscherpaare erfolgt vollautomatisch - damit ist die Abwicklung unterschiedlichster Zuschnitte unkompliziert und zeitsparend.

LEGIONNAIRE - UNKOMPLIZIERT UND ZEITSPAREND



LEGIONNAIRE - straightforward and time-saving

The Legionnaire is a compact slitting and cutting machine capable of processing a variety of tasks while saving time, which wasn't available yet.

Inputting length, width, material type and number of cuts takes place via the touchscreen or directly via PC. All machine settings, such as die clearance and cutting depth, are stored according to material, thus guaranteeing the best possible quality of cut.

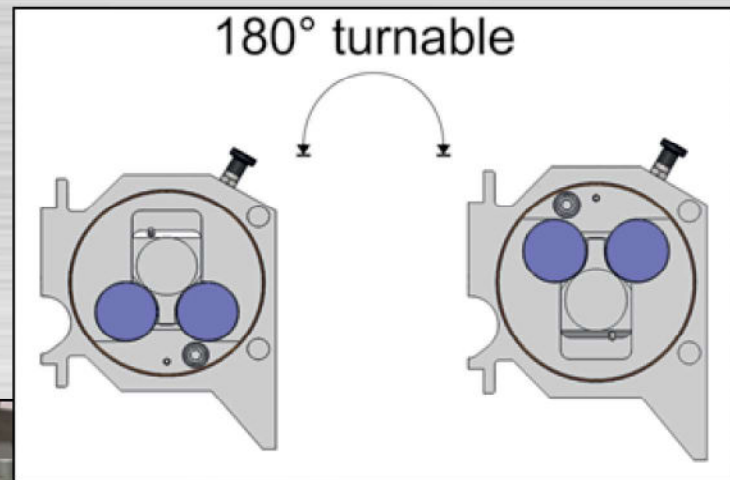
Fully automated positioning of up to eight pairs of slitting rolls, makes processing of different cuts easy and is time-saving.

LEGIONNAIRE

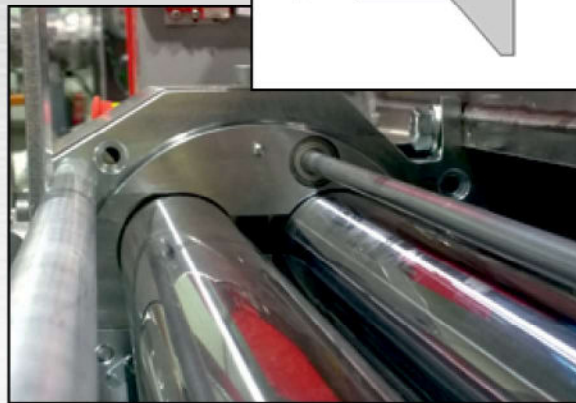
- Fully automated positioning of slitting knives
- Vollautomatische Spaltmesserpositionierung



- 3-Rolls straightener turnable
- 3-Rollen Richtmaschine drehbar



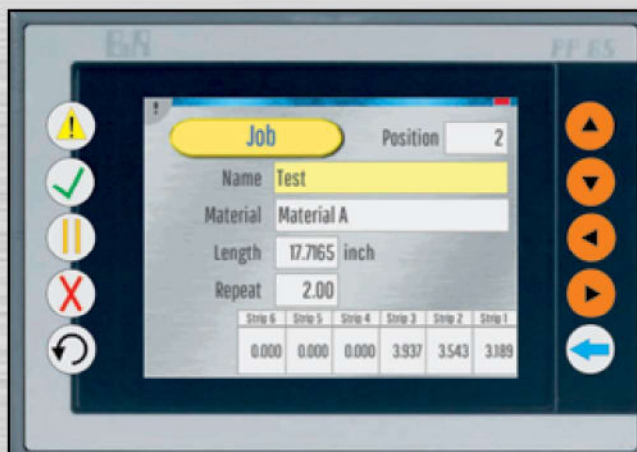
- Guillotine
- Balkenschere



- Readjust during running process
- Nachjustieren bei laufendem Auftrag

- Fully automated coil change
- Vollautomatischer Coilwechsel

- Creating of order lists
- Erstellung von Auftragslisten



- Material protected handling
- Schutz vor Materialbeschädigungen

- Upload and download of data
- Upload und Download von Daten

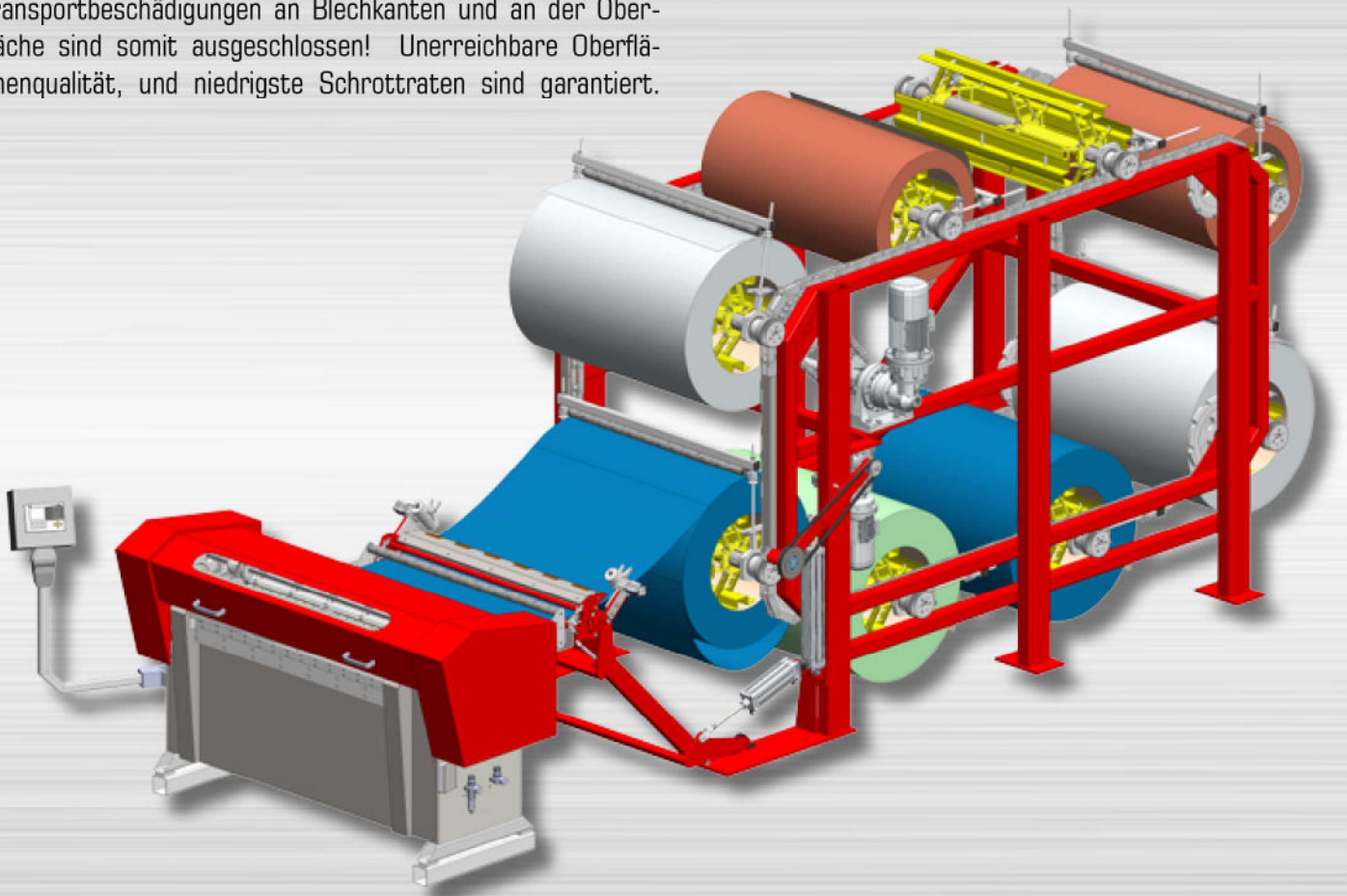
COIL HANDLING

Legionnaire - Coillager

Aus dem Coillager wird das zu verarbeitende Bandblech vollautomatisch zur Spaltanlage transportiert und eingezo-gen. Inklusive Planrichten benötigt der Legionnaire für einen Materialwechsel weniger als 2 Minuten. Einmal ins Materi-allager eingebracht, werden Coils bis zum Verarbeiten der letzten Wicklung vollautomatisch transportiert. Lager- und Transportbeschädigungen an Blechkanten und an der Ober-fläche sind somit ausgeschlossen! Unerreichbare Oberflä-chenqualität, und niedrigste Schrottraten sind garantiert.

Legionnaire - coil storage

The coil to be processed is automatically transported and fed into the slitting and shearing unit from the storage system. To change a coil takes only two minutes, includes straightening as well. Once the coil is loaded into the storage system, all movements of the material occur automatically without any physical labour. Storage and transport dama-ge to material surfaces and edges is therefore impossible. Lower scrap rates and higher surface quality is guaranteed.



Legionnaire API - Interface

"Legionnaire API" is an innovative user-friendly software interface which allows for easy upload and download of jobs, material data, weight information, and much more.

Because the basic version includes a touch panel, inserting jobs or order queues is absolutely easy to handle. Through the use of an extensive database, all specific material parameters are automatically assigned to the various cutting jobs.

Legionnaire API - Schnittstelle

„Legionnaire API“, eine innovative Softwareschnittstelle ermöglicht komfortables Up- und Downloaden von Schneid-aufträgen, Druckerdaten, Coilgewichten und vielem mehr!

Die Basisausstattung inkludiert ein Touchpanel womit sowohl Singleaufträge als auch Auftragssequenzen bedie-nerfreundlich eingegeben werden. Durch eine umfangreiche Datenbank werden alle materialspezifischen Einstellungen dem jeweiligen Schneidauftrag automatisch zugeordnet.



„Ein Turbo für die Blechbearbeitung“
„A turbo for the coil processing“

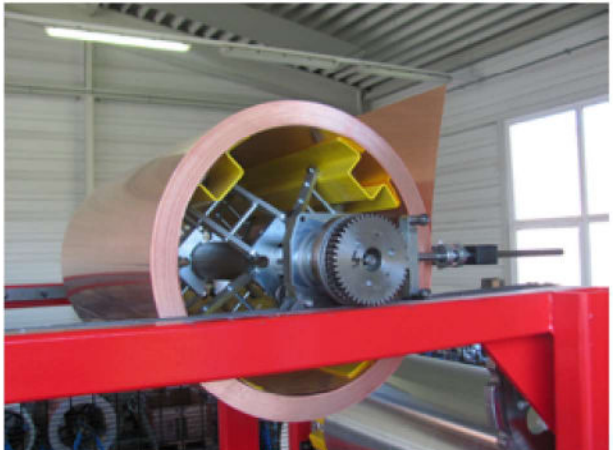
*Manfred Muhri, Betriebsleiter/Manager
Oskar Griess GmbH, Austria*



zeitsparend
time-saving



Schrottminimierung
very low scrap rate

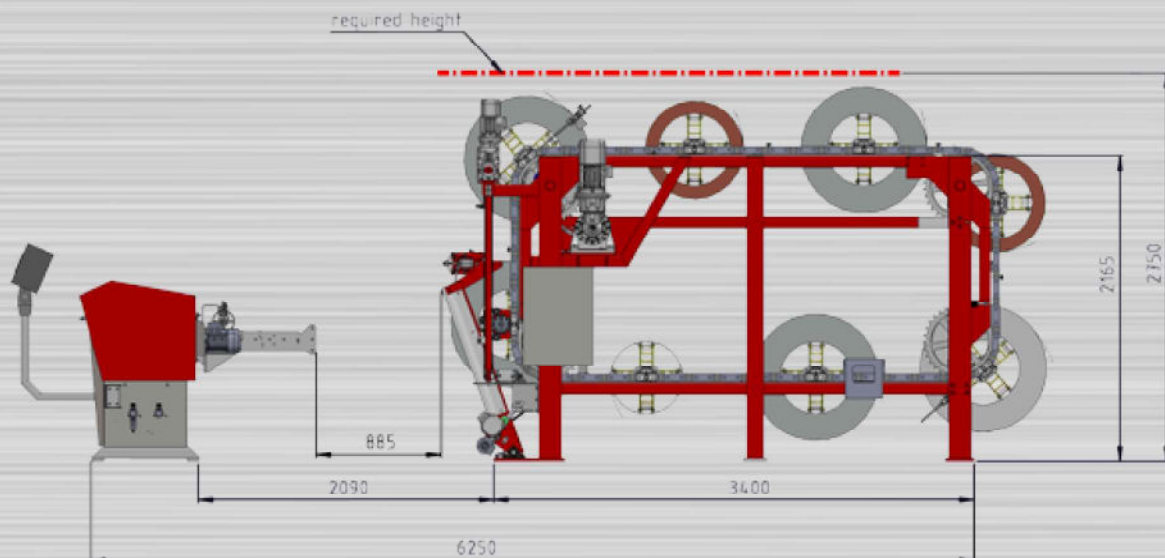


Technische Spezifikation

Technical specification

Maximale Breite des Bandbleches	1.250 mm
Blechstärke Stahl (400 N/mm ²)	0,4 – 1,0 mm
Blechstärke rostfreie Metalle (550 N/mm ²)	0,4 – 0,75 mm
Blechstärke Aluminium (AlMg3) / Kupfer	0,5 – 1,25 mm
Minimale Bandbreite	60 mm
Richtmaschine	3 Rollen automatisch verstellbar, drehbar
Maximale Schnittgeschwindigkeit	30 m/min
Schnittgenauigkeit	Klasse „m“ DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)
Schnittspaltverstellung	0 – 0,3 mm
Längsteilung	Standard 5 Messerpaare (max. 8)
Querteilen	mittels Balkenschere
Maximales Gewicht der Coils	2.000 kg
Maximaler Außendurchmesser der Coils	900 mm
Speisbereich der Coilachse	420-520 mm
Coillagerplätze	6 – 14 Plätze
Stromversorgung	3 PH 400-488V AC/N/PE
Druckluft	150 l/min 6 bar

<i>Maximum coil or sheet width</i>	<i>1,250 mm (49.2")</i>
<i>Thickness range steel (400 N/mm²)</i>	<i>0.4 – 1.0 mm (30 - 20 gauge)</i>
<i>Thickness range stainless steel (550 N/mm²)</i>	<i>0.4 – 0.8 mm (30 - 22 gauge)</i>
<i>Thickness range Aluminum (AlMg3) / Copper</i>	<i>0.5 – 1.25 mm (24 - 16 gauge)</i>
<i>Minimum strip width</i>	<i>60 mm (2 1/2")</i>
<i>Straightening unit</i>	<i>by 3 straightening rolls, turnable device</i>
<i>Maximum cutting speed</i>	<i>30 m/min (100 ft/min)</i>
<i>Cutting tolerance</i>	<i>class „m“ DIN/ISO 2768 (± 0.8 mm/m)</i>
<i>Automatic cut clearance adjustment</i>	<i>0 – 0.3 mm (0 – 0.012")</i>
<i>Length cutting</i>	<i>standard by 5 slitting rolls (max. 8)</i>
<i>Diagonal Cutting</i>	<i>by guillotine shear</i>
<i>Maximum coil weight</i>	<i>2,000 kg (4,400 pounds)</i>
<i>Maximum outer diameter of coils</i>	<i>900mm (35.4")</i>
<i>Expanding range of the mandrel</i>	<i>450-520mm (17.7"-20.5")</i>
<i>Coil storage places</i>	<i>6-14</i>
<i>Power supply</i>	<i>3 PH 400-488V AC/N/PE</i>
<i>Compressed air</i>	<i>150 l/min 6 bar</i>



KRASSER GmbH

Gewerbeparkstrasse 77 | A-8143 Dobl/Graz
Telefon: +43 (0) 3136 533 44 | Fax: +43 (0) 3136 533 44-15
E-Mail: office@krasser.at | www.krasser.at