



**KRASSER**

# OPTIMA

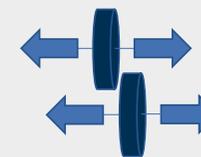
FÜR EINFACHE UND RASCHE  
BLECHZUSCHNITTE

DIE OPTIMA SPALTANLAGE VEREINT ÜBER **20 JAHRE** ERFAHRUNG  
AUTOMATISCHER SPALTANLAGEN MIT **INNOVATION, EINFACHHEIT**  
UND **ROBUSTHEIT**.

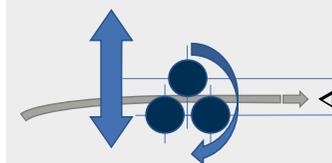
**NEU**

# OPTIMA

## AUTOMATISCH- PRAKTISCH



Automatische  
Spaltmesserpositionierung



Automatische Richtwalzen  
(progressiv + schwenkbar)

### VORTEILE DER OPTIMA - ROBUST - KOMPAKT - SIMPEL

**01** / Einfach in der Handhabung

**04** / Preiswerteste Maschine mit  
automatischer Messerverstellung

**07** / Robust

**02** / Ideal abgestimmte  
Soft- und Hardware

**05** / Hohe Qualität

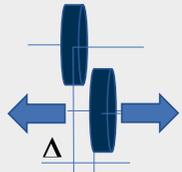
**08** / Simpel aufgebaut

**03** / Intuitive und benutzer-  
freundliche Bedienung

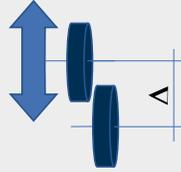
**06** / Nützliche Maschinen-  
Steuerungsfunktionen

**09** / Verlässlich und effizient

Für Auskünfte zu weiteren technischen Innovations-Details und Funktionen stehen wir gerne zur Verfügung.



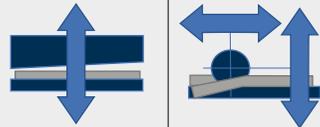
**Automatische  
Schnittspalteinstellung**



**Automatische  
Eintauchtiefeneinstellung**



**Automatische  
Breitenausrichtung**



**Automatische Balken-  
oder Rollenquerschere**

## TECHNISCHE DATEN

Maximale Blechbreite	1.250 mm
Minimale Blechbreite	250 mm
Blechstärke Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 1,25 mm*
Blechstärke rostfreie Metalle bis 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 0,9 mm*
Blechstärke Aluminium (AlMg3) und Kupfer	0,5 - 1,5 mm*
Minimale Blechzuschnittbreite	60 mm / 15 mm von Coilaußenkante
Richtmaschine (automatisch, progressiv)	3 Rollen-Richteinheit schwenkbar (optional)
Maximale Schnittgeschwindigkeit	30 m/min einstellbar
Schnittgenauigkeit	Klasse „m“ DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)
Längsteilen	Mittels 5 Spaltmesserpaaren (0, 6, 7 oder 8 Spaltmesserpaare optional)
Querteilen	Mittels Balkenschere (Rollenquerschere optional)
Folieren	1 Filmrolle, manuell (optional)
Etikettieren	Etikettendrucker für manuelles Bekleben der Blechzuschnitte (optional)
Aufwickeln	Anbindungs-Set (optional)
Blech-Material Verarbeitung	Blechplatten Coils von Coilwagen Coils von angetriebenen Abcoil-Systemen Coils von bestehenden Coillagern
Netzwerkanbindung	Inkludiert (sofern Netzwerkverbindung verfügbar)
Verschnittoptimierung	Bendex Schnittstelle inkludiert KRASSER OPTIMIZER Software (optional)
Stromversorgung	3PH 400-488 V AC/N/PE - 11kW/16A (300mA Sicherung)
Druckluft	25 l / min (kurzzeitig) - 6 bar trocken und gefiltert
Maschinen-Daten	Gewicht: 1.5[t] / Größe: L 1.6 x B 2.5 x H 1.3[m]

## SPALTMESSERTABELLE

Bei gleichmäßiger Messerverteilung und scharfem Schneidmesser!

Anzahl der verwendeten Spaltmesser	verarbeitbare Materialien: Blechstärke (mm)				
	Kupfer	Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>	Rostfreie Metalle bis 550 N/mm <sup>2</sup>	Aluminium (AlMg3)	Zink
2	0,5 - 1,5	0,4 - 1,25	0,4 - 0,9	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
3	0,5 - 1,25	0,4 - 1,0	0,4 - 0,8	0,5 - 1,25	0,5 - 1,25
4	0,5 - 1,15	0,4 - 0,9	0,4 - 0,7	0,5 - 1,15	0,5 - 1,15
5+6	0,5 - 1,0	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0
7+8	0,5 - 0,9	0,4 - 0,7	0,4 - 0,5	0,5 - 0,9	0,5 - 0,9

\*...abhängig von Anzahl an verwendeten Spaltmesserpaaren (siehe "Spaltmessertabelle")

# OPTIMA

## OPTIONEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Wählen sie aus vielen Optionen und Funktionen für ihre exakten Produktions-Anforderungen.

### Automatische Messerverstellung

Die vollautomatische Messerpositionierung der bis zu 8 Längsmesserpaare erlaubt schnellstmögliche und maßgenaue Blechzuschnitte in höchster Schnittqualität.

+ rasch, ergonomisch und maßhaltig



### Richtfunktion

Das Richten der Bleche mittels schwenkbarer 3-Rollen Richteinheit erfolgt mit einer progressiv gesteuerten Richtwalze und ermöglicht das automatische und zuverlässige Richten.

+ hochwertige automatische Richtfunktion



### Automatische Zuschnittparameter

In der Maschinen-Materialdatenbank können materialspezifische Zuschnittparameter definiert werden. Das automatische Justieren der Maschine, anhand der verwendeten Materialien, gewährleistet höchste Blechzuschnittqualität.

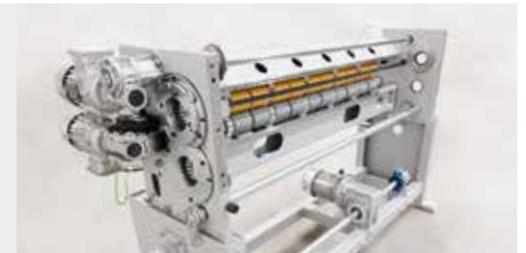
+ automatisch ausgezeichnete Schnittqualität



### Robust

Massiver Schweißgrundrahmen, erfahrene Dimensionierung und über 20 Jahre optimierte Bauteile und Abläufe formen ein robustes Maschinensystem bei dennoch geringem Platzbedarf.

+ zuverlässig und bewährt



### Maschinenbedienung

Die Maschinenbedienung erfolgt intuitiv und einfach über eine neue Soft- und Hardware. Neue Steuerungsfunktionen und Sprachwechsel erlauben eine benutzerfreundliche Maschinenbedienung. Die Netzwerkschnittstelle ermöglicht Kommunikations-Flexibilität.

+ intuitiv, übersichtlich und vernetzbar



### Kompakt

Das OPTIMA-Maschinensystem ist kompakt und ideal für den Spengler- / Klempner-Betrieb ausgelegt. Die OPTIMA ist die automatische Spaltanlage mit kleinster Bauform am Markt.

+ minimaler Platzbedarf



### Automatische und verstärkte Seitenführung

Die optimierte, pneumatische Seitenführung sorgt für hohe Zuschnittgenauigkeit und überzeugt durch ihre Standzeit, schonende Führung und verstärkte Seitenausrichtekraft von Blechen (Coilbreiten: 250 mm bis 1.250 mm).

+ praktisch und genau



### Querschnitt durch Balkenschere

Die Balkenschere als beliebtes und robustes Querschneidesystem sorgt für gutes und exaktes Querschneiden über die gesamte Coilbreite. Die ausgeführte Balkenschere ist bekannt als besonders zuverlässig und durchdacht.

+ simpel, robust und durchdacht





### Querschnitt durch Rollenquerschere

Der Rollenquerschnitt erfolgt automatisch vom linken oder rechten Blechrand ausgehend und ermöglicht individuelle Blechzuschnitt-Muster. So wie bei allen Rollenquerschere-Ausführungen seit Jahrzehnten sorgt diese Ausführung für Zuschnitte mit bester Qualität.

**+ partielles Schneiden mit top Schnittqualität**



### Folieren

Die Folierung an der oberen Blechseite ist einfach aufgebaut. Durch die aufgebraute Folie wird die Blechoberfläche bei Folgeprozessen vor Oberflächenbeschädigungen geschützt.

**+ simple Schutzoption für Folgeprozesse**



### Kleincoil-Verarbeitung

In den meisten Anwendungen erfolgt das Zuführen der Kleincoils mittels mobilem Coilwagen. Blechcoils können hiermit kostengünstig, flexibel und platzsparend verarbeitet werden.

**+ kostengünstig, flexibel und platzsparend**



### Anbindung an Aufwickel-Systeme

Das Aufwickeln nach dem Spalten oder nur Querschneiden (Ablängen), erfolgt seit Jahren durchdacht und zuverlässig durch ein simples und flexibles Maschinen-Anbindungs-Set.

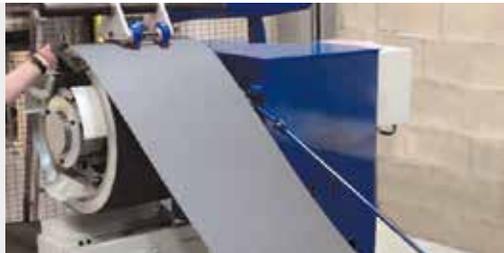
**+ durchdacht und flexibel**



### Anbindung an Abcoil-Systeme / Coillager

Die Erfahrung in der Anbindung an eine Vielzahl von unterschiedlichen Abcoilsystemen und Coil-Lagersystemen seit über einem Jahrzehnt ermöglichen eine flexible Lösung, passend zu ihren Produktionsanforderungen.

**+ flexibler Einsatzbereich**



### Etikettierung

Automatisch generierte Etiketten können in exakter Reihenfolge gedruckt und von Hand auf die einzeln zugeschnittenen Blechstreifen aufgeklebt werden. Das flexibel gestaltbare Etikett kann einen Barcode zur Teile-Identifikation sowie andere nützliche Informationen enthalten.

**+ simple Rückverfolgbarkeit und Identifikation**



### KRASSER-OPTIMIZER

Der OPTIMIZER ist eine einfache Optimierungs-Software. Zuschnitte können miteinander kombiniert und optimiert werden. Die Vernetzung mit anderen Maschinen wird durch das Einlesen von Schneidaufträgen mit EXCEL-Listen ermöglicht. Keine laufenden Kosten.

**+ simpel optimieren für weniger Verschnitt**



### Bendex-Anbindung

Über die seit Jahren etablierte Bendex-Schnittstelle können Aufträge aus dem Bendex-System direkt an die OPTIMA übertragen werden. Wir bieten eine der leistungsfähigsten Bendex-Schnittstellen, die bei Betrieben verschiedenster Größe und weltweit im Einsatz ist.

**+ etablierte Vernetzungs-Schnittstelle**



# OPTIMA

SOFTWARE, DIE OPTIMIERT

## KRASSER OPTIMIZER

- > Einfache Verschnittoptimierungssoftware
- > Zuschnittlisten-Import via EXCEL Import (ERP,...)
- > Zuschnittoptimierung und Anpassung für weniger Verschnitt
- > Vorschlag von definierten Standardteil-Abmessungen in Reststreifen
- > Sowohl am Maschinen-Display als auch am PC-Arbeitsplatz abrufbar
- > Einfache Daten-Vernetzung mit Biegemaschinen möglich



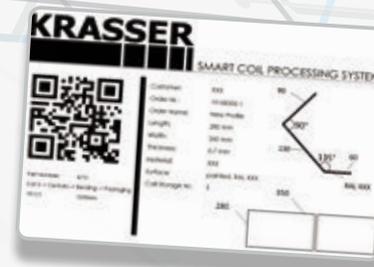
COILLAGER



AUTOMATISIERTE LÄNGS- UND QUERSCHNEIDE-ANLAGE

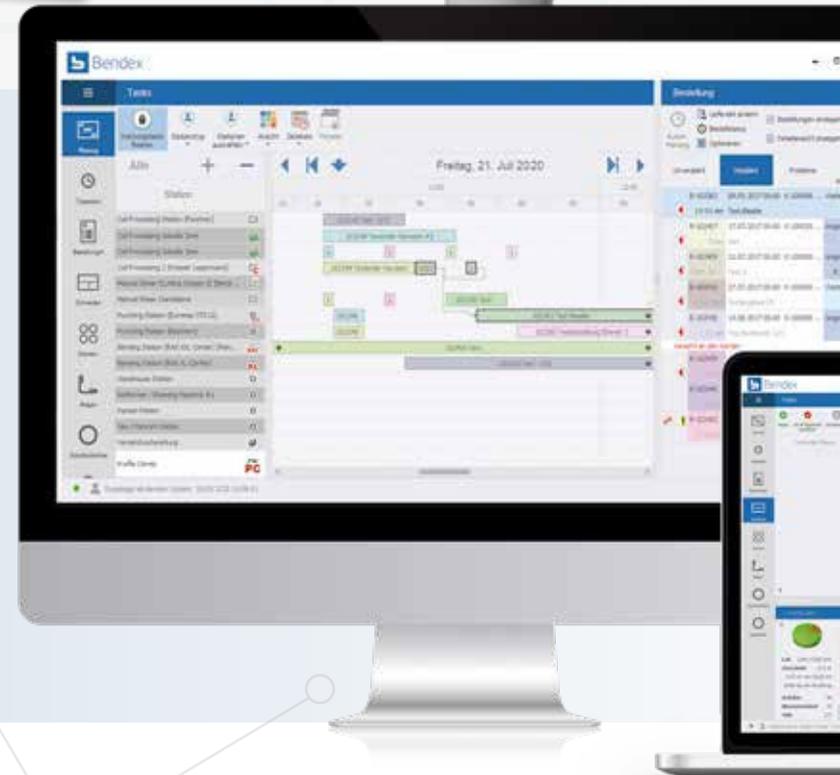


AUTOMATISIERTE BLECHBIEGEMASCHINEN



## Bendex **SCHNITTSTELLE**

- > Zertifizierter  Bendex SILVER-Partner mit eng verknüpfter Schnittstellenintegration
- > Jahrelang bestehende und vielfach erprobte Bendex Schnittstelle
- > Vielfache Vorteile durch die nahtlose Bendex-Integration
  - Durchgängige Daten | Plan - Angebot - Produktion - Lieferung - Baustelle
  - Flexible Möglichkeiten für Klein- bis Großunternehmen
  - Erweiterbar mit vielen Modulen für individuellen Wachstum



# KRASSER GMBH

## ERFAHRUNG UND VERTRAUEN ZÄHLEN

Als erfahrenes Automatisierungsunternehmen im Bereich Coilverarbeitung ist es unser Ziel sie bestmöglich zu beraten um die perfekte Lösung für ihre Produktionsanforderungen zu finden.

Durch unser Streben nach zufriedenen Kunden und durch unsere praktikablen Neuentwicklungen profitieren sie in ihrer Produktion.



**1999**  
Gründung



**> 200**  
Anlagen



Bewährte  
**Qualität und  
Kompetenz**



**Weltweit**  
Service &  
Vertrieb



**Spezialist** für Coil  
Verarbeitungs-  
maschinen



**Partnerschaftliche**  
Zusammenarbeit



Profitieren auch sie von der Beratung & Serviceleistung durch unser weltweites Kooperationspartner-Netzwerk. Mit Erfahrung und Ehrgeiz stehen wir ihnen als zuverlässiger und kompetenter Geschäfts-Partner gerne zur Verfügung.



GET IN TOUCH



Gewerbeparkstraße 77  
8143 Dobl/Graz, Austria  
Tel. +43 (0) 3136 533 44-0  
Fax +43 (0) 3136 533 44-15  
Internet: [www.krasser.at](http://www.krasser.at)  
eMail: [office@krasser.at](mailto:office@krasser.at)

