

Der SwingGrinder

Entgrat- und Verrundungsmaschine für Blechteile



Für Laser-, Stanz- und
Plasmateile, folierte,
verzinkte und 3D-Formteile,
Stahl, Edelstahl, Alu.....



LOEWER

Der LOEWER SwingGrinder - Das Original.

Zum Entgraten und Verrunden lasergeschnittener oder gestanzter Blechteile gab es bisher zwei Möglichkeiten: Die mühsame Bearbeitung mit Handwerkzeugen oder die Verwendung teurer Durchlaufmaschinen. Der SwingGrinder schließt diese Lücke. Die Bearbeitung ist schneller und einfacher als reine Handentgratung. Gegenüber Durchlaufmaschinen ist der SwingGrinder wesentlich günstiger in der Anschaffung und bei den Betriebskosten.

Der Schleifkopf mit rotierenden Discwerkzeugen lässt sich mühelos bewegen. Der Schleifdruck erfolgt durch leichtes Andrücken von oben, die Werkstücke werden aus allen Richtungen sauber bearbeitet. Da der Schleifdruck der Disc parallel von oben kommt, werden die Werkstücke beim Bearbeiten flächig gegen den Spezial-Haftbelag gedrückt. Selbst kleine Teile können so bearbeitet werden.

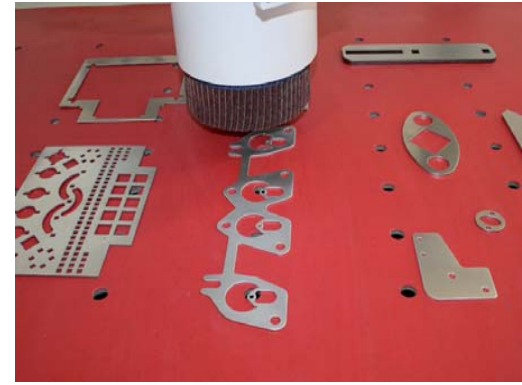
Details für die mühelose Handhabung



LOEWER

Die Vorteile

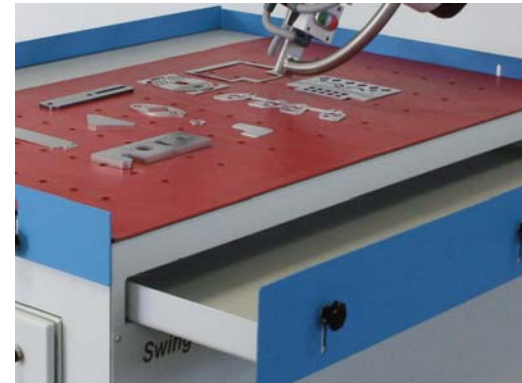
- **Schnelle Bearbeitung:** Der Schleifkopf wird einfach über die Werkstücke bewegt, die Schleifteller mit 150 mm Durchmesser decken einen relativ großen Werkstückbereich ab.
- **Entgraten/Verrunden:** Der schwenkbare Schleifkopf ist mit einem Entgrat- und einem Verrundungswerkzeug ausgestattet. So sind beide Werkzeuge immer schnell verfügbar.
- **Ergonomisches Arbeiten:** Der Schwenkarm mit Gewichtsausgleich läßt sich mühelos bewegen, es ist lediglich ein leichter Druck von oben auszuüben.
- **Bearbeitung kleiner Teile:** Die Werkstücke liegen auf einem Spezial-Haftbelag. Da das Werkzeug immer parallel zum Tisch ausgerichtet ist, bleiben auch kleine Teile gut liegen.
- **Bearbeitung großer Teile:** Der Auflagetisch hat eine Größe von 1400 x 800 mm. Durch Absenken der Begrenzungsbleche können auch größere Werkstücke bearbeitet werden.
- **Materialmix:** z.B. Stahl/Edelstahl: Die Umrüstung erfolgt sehr schnell, da nur zwei Werkzeuge ausgetauscht werden müssen.
- **Schnelle Amortisation:** Mit dem SwingGrinder ist man ca. 3-4 mal schneller gegenüber manuellem Entgraten - bei geringen Investitions-, Betriebs- und Werkzeugkosten.



Gelochte Spezial-Aufkagematte mit hoher Haftkraft zum Bearbeiten sehr kleiner Teile



Schwenkbare Schleifkopf 180 Grad für schnelle Verfügbarkeit von Entgrat- und Verrundungswerkzeug



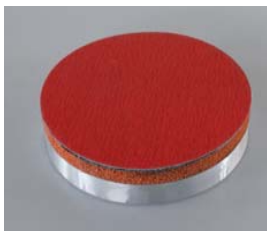
herausziehbarer Auffangbehälter

Die Sicherheit

Der SwingGrinder ist mit folgenden Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet:

- Spindelabdeckung an beiden Spindelseiten
- automatischer Motorstop über Endschalter bei Schwenkung des Aggregates
- automatische Arretierung des Schwenkarmes mittels Pneumatikbremsen in jeder Position bei NotAus oder Abschalten des Motors
- leicht erreichbarer NotAus Pilz direkt am Aggregat
- große Plexiglashaube zur Abdeckung des oberen Werkzeuges

Die Werkzeuge



Zum Entgraten kommt eine **Softdisc** mit weichem Pad zum Einsatz, auf dem handelsübliche Schleifscheiben per Klettverschluss befestigt werden. Die Softdisc arbeitet aggressiv an den Kanten bei wenig Druck auf den Flächen.



Zum Verrunden kommt die **Mediumdisc** zum Einsatz, die mit einer Kombination aus Schleifleinen und Schleifvlies arbeitet. Die Mediumdisc ist für alle Materialien und Werkstückdicken geeignet.

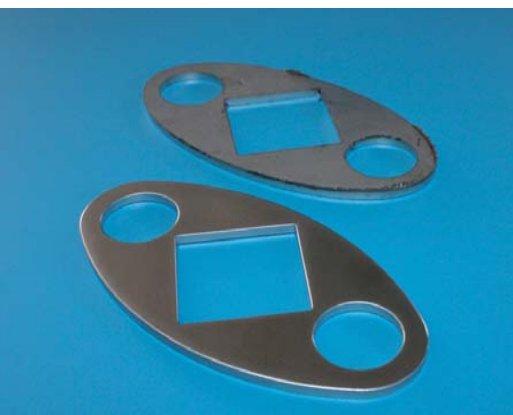


Für die Verrundung von folierten oder verzinkten Teilen sowie für 3D-Teile mit Durchzügen oder Abkantungen liefert die sehr flexible **Smart-Flex Disc** die besten Ergebnisse.

LOEWER



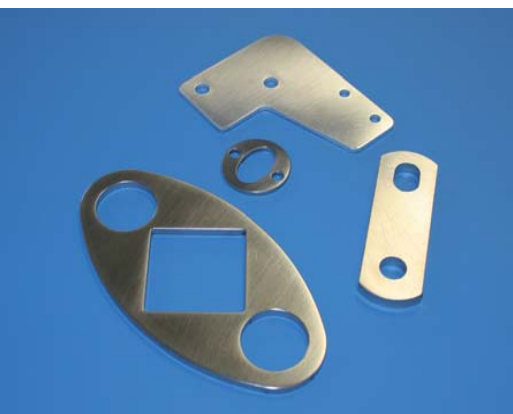
Aluminium



Edelstahl



Stahl



Kleinteile

Technische Daten

Standardausstattung:

- Schleifaggregat 0,75kW mit stufenloser Spindeldrehzahl über Frequenzumformer
- Schwenkbarer Kopf mit Einrastbolzen und vibrationsdämpfenden Druckfedern
- Automatischer Motorstop bei Schwenkung des Aggregates
- Stabiler Schwenkarm mit Parallelogrammführung, Gewichtsausgleich und Pneumatikbremsen
- Auflagetisch 1400 x 800mm mit Spezial-Haftbelag für Kleinteilbearbeitung (ab Durchmesser 20mm)
- Lochung im Auflagetisch sowie herausziehbarer Sammelbehälter
- Absauganschlußstutzen D=120mm für Staubabsaugung nach unten durch den Tisch (abhängig von den zu bearbeitenden Materialien kann auf eine Staubabsaugung verzichtet werden bzw. muß die Staubabsaugung dem Material angepaßt werden).
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß, CE-Ausführung

Optionales Zubehör:

- Verschiedene Entgrat-, Verrundungs- und Polierwerkzeuge in unterschiedlichen Körnungen für Stahl-, Edelstahl- oder Alubearbeitung
 - Passende Absauggeräte für Stahl, Edelstahl oder Alubearbeitung, auf Wunsch verstärkte Leistung für Vakuum-Halteeffekt
- ACHTUNG:** Ein gewünschter Vakuumeffekt muß immer über eine passende Absaugung erfolgen, da nicht jeder Vakuum-Ventilator für alle Materialien zulässig ist (Explosionsgefahr). Da der SwingGrinder über eine Spezialauflage mit hoher Haftkraft verfügt, ist die Erzeugung eines Vakuumeffektes in der Regel nicht notwendig, auch nicht für die Bearbeitung von Kleinteilen.

Testen Sie den SwingGrinder!

Erleben sie die einfache Handhabung, testen Sie die Entgrat- und Verrundungsergebnisse und erfahren Sie mehr über die ausgereiften Details bezüglich Ergonomie und Sicherheit. In unserem Schleifzentrum in 34576 Homberg steht Ihnen der SwingGrinder zum Testen zur Verfügung.