



# H-BRAKE HYBRID 110-170T

Hydraulische Abkantpresse mit innovativem Hybridantrieb

Unfold the future

SafanDarley, der Erfinder der elektronischen Abkantpresse setzt eine weltweite Evolution in der Blechbearbeitung in Gang. Täglich entwickeln wir Innovationen, die Ihre Effizienz noch weiter erhöhen und Ihnen den Weg in Richtung Industrie 4.0 weisen. Mit SafanDarley steigen Sie immer auf einem Spitzenniveau ein und profitieren vom höchsten Standard im Bereich integrierter Blechbearbeitung.

#### Die E-Normen von SafanDarley

Für alle Blechbearbeitungen bietet SafanDarley innovative Lösungen mit bahnbrechender elektronischer oder hydraulischer Technik. Damit entfalten wir für Sie einen ehrgeizigen Zukunftsplan zur Erhöhung der Effizienz, Economy, Ergonomie und Ecology in Ihrer Fertigung. Komplexe Produkte, große und kleine Serien: Verfahrensoptimierung ist ein Fakt, Lean Manufacturing mit Null-Fehler-Qualität eine Tatsache und Just-in-Time-Produktion garantiert.

## Smarte Fertigung in der Smart Industry

Mit der neuen Technologie öffnet SafanDarley den Weg in Richtung einer noch smarteren, effizienteren, flexibleren und qualitativ besseren Fertigung in der Smart Industry. Eine moderne Arbeitsweise, mit der sich die Schlagkraft von Industriebetrieben durch maximale Nutzung der neuesten technologischen Entwicklungen verbessern lässt.

#### Überall bessere Leistungen

Die smarte Herstellung ist eine integrierte Art und Weise der Produktion mit Hilfe einer weitreichenden Digitalisierung und Integration von Geräten, Produktionsmitteln und Organisationen. Konkret können wir dafür sorgen, dass sich die Gesamteffektivität Ihrer Ausrüstung (Overall Equipment Effectiveness - OEE) um satte 30 % erhöht. Dies machen wir, indem unsere Maschinen möglichst gut in Ihre Produktionslinie eingefügt werden.



**Efficiency**  
Gesamtlösung zur Beschleunigung der Produktion



**Ergonomy**  
Fingerleichte Bedienung des gesamten Prozesses



**Ecology**  
Maximale CO<sub>2</sub>- und Ölreduktion



**Economy**  
Höchstrendite für Ihre Investition

## SafanDarley stellt vor: die H-Brake Hybrid



Effizient, energiesparend, nachhaltig und ergonomisch: Lassen sich alle diese Eigenschaften in einer einzigen Maschine vereinen? Nach unserer Überzeugung schon. Voll Stolz stellen wir unsere neueste Innovation vor: die hybride Abkantpresse. Die H-Brake Hybrid 110-170T ist ein Musterbeispiel nachhaltigen Denkens in der Smart Industry. Niedrige Betriebskosten und eine hohe Energieeffizienz zeichnen das neue, einzigartige Hybridkonzept aus. Ein hervorragendes Zusammenspiel von Hydraulik und Elektronik.

### Kein Dauerantrieb

Der Hybridantrieb wird nur eingeschaltet, wenn das Fußpedal betätigt wird. In dem dazwischenliegenden Zeitraum steht die Pumpe still. Durch seine hochdynamische Y-Achse, mit Senk- und Rücklaufgeschwindigkeiten von 230 mm/s, werden Zykluszeiten erzielt, die bis zu 30 Prozent unter denen herkömmlicher hydraulischer Abkantpressen liegen.

### Niedrigere Betriebskosten

Das Antriebsprinzip sorgt außerdem für niedrigere Betriebskosten, da das Hybridsystem eine längere Lebensdauer hat, das Öl erst nach 7000 Betriebsstunden gewechselt zu werden braucht und die Anlage einen geringeren Wartungsaufwand erfordert als konventionelle Hydrauliksysteme. Ein weiterer Vorteil ist, dass die Wärmeentwicklung beträchtlich reduziert wird, da die negativen Auswirkungen von sich erhitzendem Öl eliminiert worden sind.

## Hybrid Highlights



Bis zu 50 %  
Energie sparen



Ruhige  
Arbeitsumgebung

# Geschlossenes Hydrauliksystem

Dieser neue elektrohydraulische Antrieb ist eine revolutionäre Entwicklung im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Abkantpressen. Es handelt sich dabei um ein elektrohydraulisches System, das die Vorteile beider Antriebstechniken kombiniert. Ein Servomotor mit direkter Steuerung sorgt für die Effizienz und die Geschwindigkeit, während die Hydraulik für Kraft und Nachhaltigkeit zeichnet. Da in diesem kompakten und geschlossenen System alle Komponenten je Zylinder integriert sind und unter anderem dadurch keine Ölleitungen und kein Tank erforderlich sind, ist die Wahrscheinlichkeit, dass Öl leckt, ausgesprochen gering. Ein anderer Vorteil dieses geschlossenen Systems ist, dass das Öl keinen Kontakt zur Umgebung hat, und also keine Verunreinigungen in das Ölsystem gelangen können, wodurch eine lange Lebensdauer des Öls gewährleistet ist. Hybridtechnik: die einzigartige Kombination aus Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit.

## Modularer Hinteranschlag mit großem Arbeitsbereich

Dank zahlreicher Optionen können Sie die Konfiguration des Hinteranschlages selbst zusammenstellen. Es ist besonders wichtig, dass der gewählte Hinteranschlag all Ihren Anforderungen entspricht. SafanDarley bietet Ihnen eine Vielzahl von Hinteranschlügen mit 2 bis 5 CNC-gesteuerten Achsen. So können Sie sich für das Hinteranschlagsystem entscheiden, das am besten zu Ihrer Produktion passt. Durch Anwendung modernster Techniken können hohe Genauigkeiten in Kombination mit hohen Verfahrgeschwindigkeiten realisiert werden. Dem ausgereiften Aufbau des 5-achsigen Hinteranschlages ist es zu verdanken, dass auch die komplexesten Produkte durch Einstellen der Anschläge über die CNC-Steuerung gebogen werden können.

## E-Control. Steuerung mit Touch-Komfort

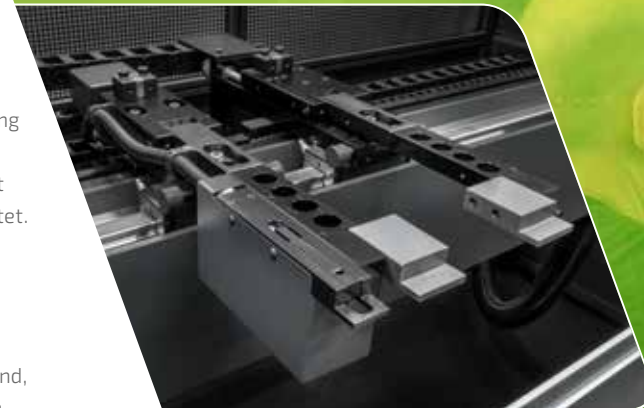
Die H-Brake Hybrid ist mit einer E-Control-Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Es sind ausschließlich jene Schaltflächen auf dem 17-Inch-Bildschirm sichtbar, die im Augenblick der Bedienung erforderlich sind. Bei der Steuerung handelt es sich um ein PC-basiertes Programm unter Microsoft Windows® und die Einheit ist standardmäßig mit einem 100 MB Ethernet UTP Netzwerkanschluss ausgerüstet.

## 2D-Programmierung

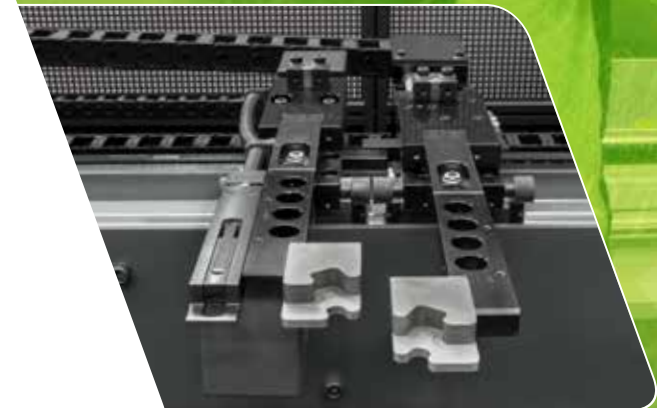
Das System lässt sich dank einer „selbstlernenden“ Datenbank, in der die Daten von Material, Werkzeug und früheren, bereits korrigierten Biegearbeiten gespeichert sind, sehr schnell und genau programmieren. Mit der optionalen EC20-Control-Steuerung lassen sich sowohl numerische als 2D-Programmierungen vornehmen. Mit dem Finger kann auf dem Touchscreen ein Produkt gezeichnet werden, wonach automatisch das Biegeprogramm erzeugt wird.



Geschlossenes Hydrauliksystem



Hinteranschlag mit X-, R- und Z1- + Z2-Achsen



Hinteranschlag mit X und Z1- + Z2-, und Delta X-Achsen



Mehr als um 30 %  
höhere Produktivität



Großer Hub als  
Standard für die  
maximale  
Biegefreiheit



Hohe dynamische  
Y-Achsenkontrolle



Beträchtlich  
reduziertes Öltankvolumen  
(bis zu 95 %)



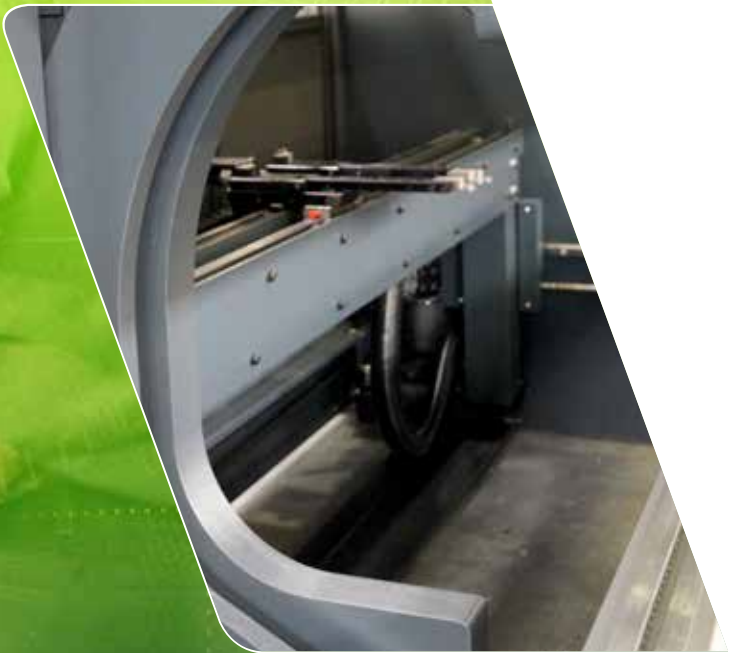
# H-Brake Hybrid 110-170T

## Technische Daten

### Hybrid Model

	Presskraft in kN	Arbeitslänge in mm	Abstand zwischen dem Maschinenständer	Hub in mm	Q in mm	Eilganggeschwindigkeit in mm/Sec.	Max. Biegeschwindigkeit in mm/Sec.	Rücklaufgeschwindigkeit in mm/Sec.	Motorleistung in kW	Arbeitshöhe in mm	Ausladung	Gewicht in kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
110.31/25	1100	3060	2550	280	555-655	230	17	230	15	850	510	8700	4000	1950	2650
170.31/25	1700	3060	2550	280	555-655	230	17	230	22	850	510	10500	4000	2000	2650
170.37/31	1700	3655	3100	280	555-655	230	17	230	22	850	510	12300	4670	2000	2650
170.42/37	1700	4250	3760	280	555-655	230	17	230	22	850	510	14000	5250	2000	2650

In CE uitvoering max. buigsnelheid 10 mm/sec. Buiten CE is de buigsnelheid van 17 mm/sec alleen mogelijk in combinatie met een gereduceerde perskracht.



Standardausladung von 510 mm

### Standardspezifikationen

- E-Control EC10 Steuerung
- Steuerung am Dreharm an der rechten Maschinenseite montiert
- Y1/Y2-Achse CNC-gesteuert
- X-Achse CNC-gesteuert
- R-Achse CNC-gesteuert
- Z1- und Z2-Achse manuell gesteuert
- Wila NSCL-I MC PRO Oberwerkzeugadapter
- Wila NSCL-I MC PRO CNC-gesteuerte Bombierung
- Satz mit 2 Auflegearme (300 mm)
- integrierter programmierbarer Sicherheitslichtvorhang
- Fußpedal mit „Hold To Run“-Funktion
- LED-Arbeitsbereichsbeleuchtung an Vorder- und Rückseite der Maschine
- elektrische Anlage für Netzanschluss 3/N/PE 50 Hz 230/400 VAC
- Maschinenausführung gemäß der gültigen CE-Norm

### Zubehör und Optionen

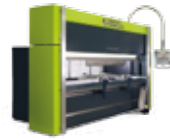
- EC20 grafische 2D CNC-Steuerung
- CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Hinteranschlagfinger mit CNC-gesteuerter dX-Achsen-Verstellung
- Diverse Werkzeugadapter mit hydraulischer Klemmung
- verfahrbare Auflegearme
- CNC-gesteuerte Biegehilfen
- E-Bend L Blue Winkelmesssystem
- E-Bend S Blechstärkemesssystem



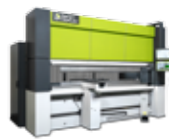
Schauen Sie sich  
hier das Unter-  
nehmensvideo an:



E-Brake Ergonomic



E-Brake 35T-200T  
E-Brake B 20T-100T



E-Brake Ultra 50T-130T



E-Brake 300T Dual Drive



E-Brake ATC



H-Brake 175T-400T



H-Brake Hybrid 110T-170T



H-Brake HD 500T-1250T



R-Brake



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines



Mitsubishi Laser eX  
& eX-Fiber

SafanDarley GmbH, Postfach 1348, D-46502 Xanten | Tel.: +49 (0)28 01 98 82 390, Fax: +49 (0)28 01 98 82 392

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem  
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: [info@safandarley.com](mailto:info@safandarley.com) | Website: [www.safandarley.com](http://www.safandarley.com)

