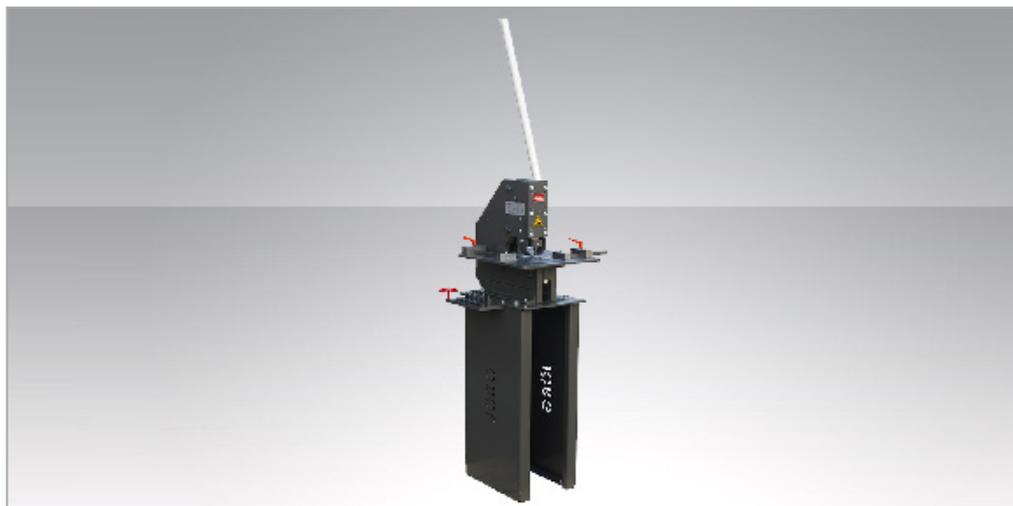


Jörg fabriziert und vertreibt Maschinen seit vielen Jahrzehnten und gehört zu den renommierten Herstellern von Blechbearbeitungsmaschinen.

Das Motto „einfach–praktisch–günstig“ spiegelt sich in allen Modellen wider.

SM 1060

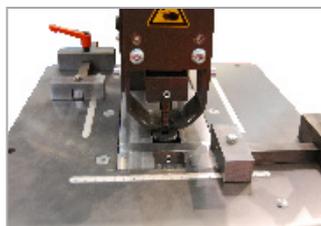
LOCHSTANZE



Beispielbild

Präzises und effizientes manuelles Stanzen dank robuster Ganzstahlkonstruktion.

Die Anschläge auf der standardmässig grosszügig ausgelegten Arbeitsplatte sind auf einer Millimeterskala einfach einzustellen und gut abzulesen. Ein Standardsortiment an Stempel/Matrizen gehört zum Lieferumfang.



Die Stempel und Matrizen lassen sich bequem und schnell wechseln. Der standardmässige Abstreifer stellt sicher, dass das Blech nicht hängen bleibt.



Schwerere Ausführung mit Hydraulikantrieb.

Technische Daten

Artikel-Nr.: 56.151.1060

Stanzkraft	ca. 60 kN
Nutzstärke	Ø 22 x 3 mm
Arbeitsplatte	400x450 mm

Standardausstattung

- Standardwerkzeuge: Ø 5, 6, 7, 8, 9 und 10 mm
- Seiten- und Hinteranschlag, links/rechts verstellbar

Auszug aus der Optionenliste

- Untergestell
- Stempel und Matrizen mit Ø 3–22 mm pro 0.5 mm
- Stempel und Matrizen, quadratisch, bis 15 mm
- Stempel und Matrizen mit Schlitzöffnung bis 12x20 mm
- Schwerere Ausführung mit Hydraulikantrieb