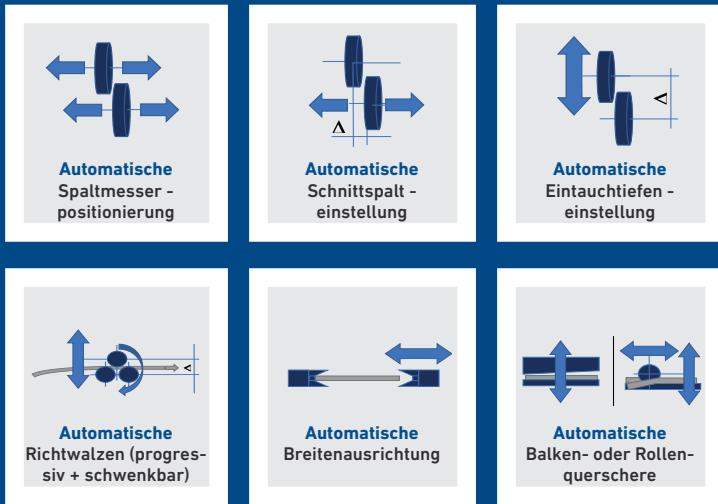


## ROBUST - KOMPAKT - SIMPEL



## VORTEILE DER OPTIMA

- 01** / Einfach in der Handhabung
- 02** / Ideal abgestimmte Soft- und Hardware
- 03** / Intuitive und benutzerfreundliche Bedienung
- 04** / Preiswerteste Maschine mit automatischer Messerverstellung
- 05** / Hohe Qualität
- 06** / Bewährt und robust
- 07** / Kompakte Bauform
- 08** / Verlässlich und effizient
- 09** / Nützliche Maschinensteuerungsfunktionen

## TECHNISCHE DATEN

Maximale Blechbreite	1.250 mm	Richtmaschine (automatisch, progressiv)	3 Rollen-Richteinheit schwenkbar (optional)	Etikettieren	Etikettendrucker für manuelles Bekleben der Blechzuschnitte (optional)
Minimale Blechbreite	250 mm	Maximale Schnittgeschwindigkeit	30 m/min einstellbar	Aufwickeln	Anbindungs-Set (optional)
Blechstärke Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 1,25 mm*	Schnittgenauigkeit	Klasse „m“ DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)	Blech - Material Verarbeitung	Blechplatten (bedingt) Coils von Coilwagen Coils von angetriebenen Abcoil-Systemen Coils von bestehenden Coillagern
Blechstärke rostfreie Metalle bis 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 0,9 mm*	Längsteilen	Mittels 5 Spaltmesserpaaren (0, 6, 7 oder 8 Spaltmesserpaare optional)	Netzwerkanbindung	Inkludiert (sofern Netzwerkverbindung verfügbar)
Blechstärke Aluminium (AlMg3) und Kupfer	0,5 - 1,5 mm*	Querteilen	Mittels Balkenschere (Rollenquerschere optional)	Verschnitt - optimierung	Bendex Schnittstelle inkludiert KRASSER OPTIMIZER Software (optional)
Minimale Blechzuschnittbreite	60 mm / 15 mm von Coilaußenkante	Folieren	1 Filmrolle, manuell (optional)		

\* abhängig von der Anzahl an verwendeten Spaltmesserpaaren ( siehe „Spaltmessertabelle“ )

## GET IN TOUCH

Gewerbeparkstraße 77  
8143 Dobl/Graz, Austria

Tel. +43 (0) 3136 533 44-0  
Fax +43 (0) 3136 533 44-15

Internet: [www.krasser.at](http://www.krasser.at)  
eMail: [office@krasser.at](mailto:office@krasser.at)

