



NEUHEITEN

KRASSER OPTIMA

Seite 02 - 09

SCHLECHTL MAX-F

Seite 10

RAS TURBO2plus

Seite 11 - 12

JORNS BIEGEMASCHINEN

Seite 13 - 21



ZENTRUM
FÜR PROFITABLE
BLECHBEARBEITUNG

KRASSER GmbH

OPTIMA

FÜR EINFACHE UND RASCHE
BLECHZUSCHNITTE

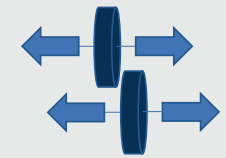
DIE OPTIMA SPALTANLAGE VEREINT ÜBER **20 JAHRE ERFAHRUNG**
AUTOMATISCHER SPALTANLAGEN MIT **INNOVATION, EINFACHHEIT**
UND **ROBUSTHEIT**.

DE

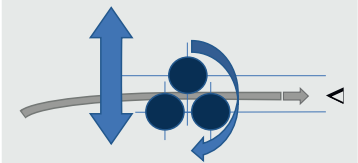
NEU

OPTIMA

AUTOMATISCH- PRAKTISCH



Automatische
Messerverstellung



Automatische Richtwalzen
(progressiv + schwenkbar)

VORTEILE DER OPTIMA - ROBUST - KOMPAKT - SIMPEL

01 / Simpel in der Handhabung

04 / Preiswerteste Maschine mit
automatischer Messerverstellung

07 / Robust

02 / Ideal abgestimmte
Soft- und Hardware

05 / Hohe Qualität

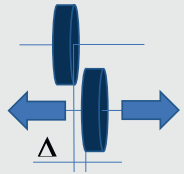
08 / Simpel aufgebaut

03 / Intuitive und benutzer-
freundliche Bedienung

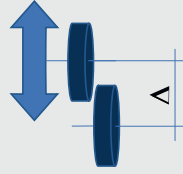
06 / Nützliche Maschinen-
Steuerungsfunktionen

09 / Verlässlich und effizient

Zur Auskunft weiterer technischer Innovations-Details und Funktionen stehen wir gerne zur Verfügung.



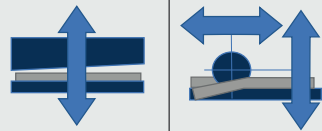
**Automatische
Schnittspalteinstellung**



**Automatische
Eintauchtiefeneinstellung**



**Automatische
Breitenausrichtung**



**Automatische Balken-
oder Rollenquerschere**

TECHNISCHE DATEN

Maximale Blechbreite	1.250 mm
Minimale Blechbreite	250 mm
Blechstärke Stahl bis 400 N/mm ²	0,4 - 1,25 mm*
Blechstärke rostfreie Metalle bis 550 N/mm ²	0,4 - 0,9 mm*
Blechstärke Aluminium (AlMg3) und Kupfer	0,5 - 1,5 mm*
Minimale Blechzuschnittbreite	60 mm / 15 mm von Coilaußenkante
Richtmaschine (automatisch, progressiv)	3 Rollen-Richteinheit schwenkbar (optional)
Maximale Schnittgeschwindigkeit	30 m/min einstellbar
Schnittgenauigkeit	Klasse „m“ DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)
Längsteilen	Mittels 5 Spaltmesserpaaren (0, 6, 7 oder 8 Spaltmesserpaare optional)
Querteilen	Mittels Balkenschere (Rollenquerschere optional)
Folieren	1 Filmrolle, manuell (optional)
Etikettieren	Etikettendrucker für manuelles Bekleben der Blechzuschnitte (optional)
Aufwickeln	Anbindungs-Set (optional)
Blech-Material Verarbeitung	Blechplatten Coils von Coilwagen Coil von angetriebenen Abcoil-Systemen Coils von bestehenden-Coillagern
Netzwerkanbindung	Inkludiert (sofern Netzwerkverbindung verfügbar)
Verschnittoptimierung	BENDEX Schnittstelle inkludiert KRASSER OPTIMIZER Software (optional)
Stromversorgung	3PH 400-488 V AC/N/PE - 11kW/16A (300mA Sicherung)
Druckluft	25 l / min (kurzzeitig) - 6 bar trocken und gefiltert
Maschinen-Daten	Gewicht: 1.5[t] / Größe: L 1.6 x B 2.5 x H 1.3[m]

SPALTMESSERTABELLE

Bei gleichmäßiger Messerverteilung und scharfem Schneidmesser!

Anzahl der verwendeten Spaltmesser	verarbeitbare Materialien: Blechstärke (mm)				
	Kupfer	Stahl bis 400 N/mm ²	Rostfreie Metalle bis 550 N/mm ²	Aluminium (AlMg3)	Zink
2	0,5 - 1,5	0,4 - 1,25	0,4 - 0,9	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
3	0,5 - 1,25	0,4 - 1,0	0,4 - 0,8	0,5 - 1,25	0,5 - 1,25
4	0,5 - 1,15	0,4 - 0,9	0,4 - 0,7	0,5 - 1,15	0,5 - 1,15
5+6	0,5 - 1,0	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0
7+8	0,5 - 0,9	0,4 - 0,7	0,4 - 0,5	0,5 - 0,9	0,5 - 0,9

*...abhängig von Anzahl an verwendeten Spaltmesserpaaren (siehe "Spaltmessertabelle")

OPTIMA

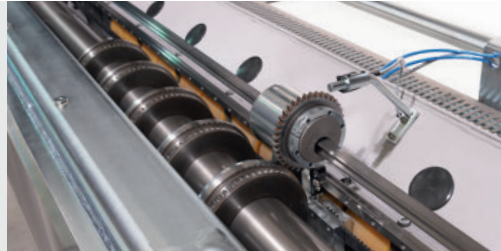
OPTIONEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Wählen sie aus vielen Optionen und Funktionen für ihre exakten Produktions-Anforderungen.

Automatische Messerverstellung

Die vollautomatische Messerverstellung der bis zu 8 Rollenscher-Paare erlaubt schnellstmögliche und maßgenaue Blech-Zuschnitte in höchster Schnittqualität.

+ rasch, ergonomisch und maßhaltig



Richtfunktion

Das Richten der Bleche mit einer schwenkbaren 3-Rollen Richteinheiten erfolgt mit einer progressiv gesteuerten Richtwalze und ermöglicht das automatische, zuverlässige Richten.

+ hochwertige automatische Richtfunktion



Automatische Zuschnittparameter

In der Maschinen-Materialdatenbank können materialspezifische Zuschnittparameter definiert werden. Das automatische Justieren der Maschine, anhand der verwendeten Materialien, gewährleistet höchste Blechzuschnittqualität.

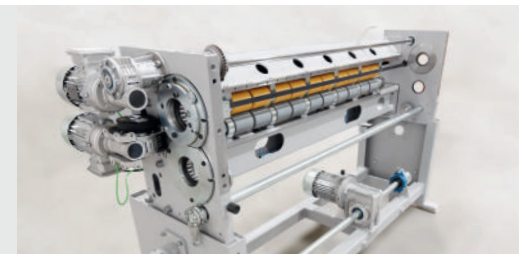
+ automatisch ausgezeichnete Schnittqualität



Robust

Massiver Schweißgrundrahmen, erfahrene Dimensionierung und über 20 Jahre optimierte Mechanismen, formen ein robustes Maschinensystem bei dennoch geringem Platzbedarf.

+ zuverlässig und bewährt



Maschinenbedienung

Die Maschinenbedienung erfolgt intuitiv und einfach über eine neue Soft- und Hardware. Neue Steuerungsfunktionen und Sprachwechsel erlauben eine benutzerfreundliche Maschinenbedienung. Die Netzwerkschnittstelle erlaubt Kommunikations-Flexibilität.

+ intuitiv, übersichtlich, vernetzbar



Kompakt

Das OPTIMA-Maschinensystem ist kompakt und ideal für den Spengler- / Klempner-Betrieb ausgelegt. Die OPTIMA ist die automatische Spaltanlage mit kleinster Bauform am Markt.

+ minimaler Platzbedarf



Automatische und verstärkte Seitenführung

Die optimierte, pneumatische Seitenführung sorgt für hohe Zuschnittgenauigkeit und überzeugt durch ihre Standzeit, schonende Führung und verstärkte Seitenausrichtekraft, von Blechen mit Coilbreite zwischen 250 bis 1.250 mm.

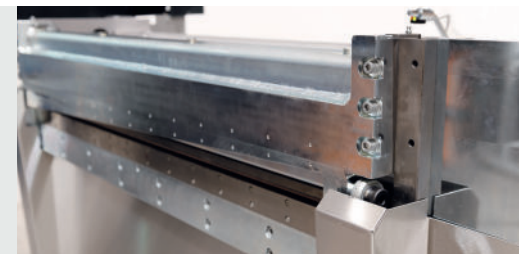
+ praktisch und genau

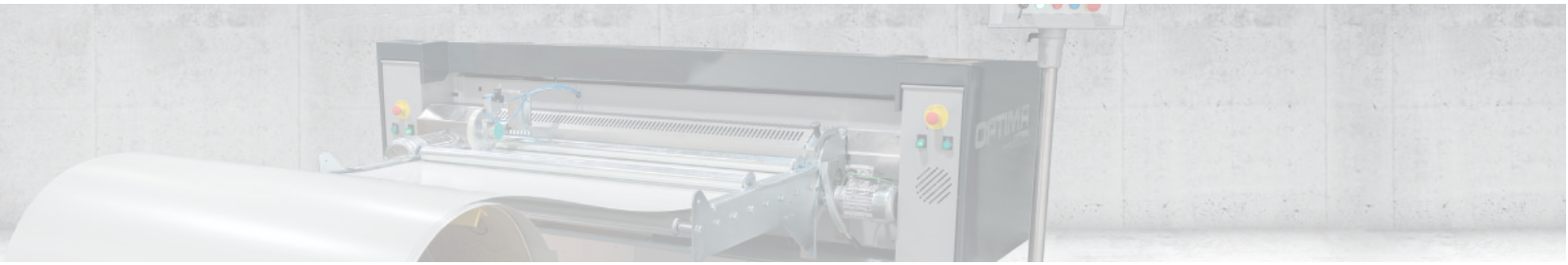


Querschnitt durch Balkenschere

Die Balkenschere als beliebtes und robustes Querscheidesystem sorgt für gutes und exaktes Querschneiden über die gesamte Coilbreite. Die ausgeführte Balkenschere-Einheit ist bekannt als besonders zuverlässig und durchdacht.

+ simpel, robust und durchdacht





Querschnitt durch Rollenquerschere

Der Rollenquerschnitt erfolgt automatisch von der linken und rechten Blechseite aus, und ermöglicht individuelle Blechzuschnitt-Muster. So wie bei allen Rollenquerschere-Ausführungen seit Jahrzehnten sorgt diese Ausführung für Blech-Zuschnitteile mit bester Qualität.

+ partielles Schneiden mit top Schnittqualität



Folieren

Das Folieren an der oberen Blechoberfläche ist einfach aufgebaut und erlaubt erhöhten Blechoberflächenschutz für Folgeprozesse.

+ simpel Schutzoption für Folgeprozesse



Kleincoil-Verarbeitung

In den meisten Anwendungen erfolgt das Zuführen der Kleincoils mittels mobilem Coilwagen. Blechcoils können hiermit kostengünstig, flexibel und platzsparend verarbeitet werden.

+ kostengünstig, flexibel und platzsparend



Anbindung an Aufwickel-Systeme

Das Aufwickeln nach dem Spalten, oder nur Querschneiden nach dem Wieder-Aufwickeln (Ablängen), erfolgt seit Jahren durchdacht und zuverlässig durch ein simples und flexibles Maschinen-Anbindungs-Set.

+ durchdacht und flexibel



Anbindung an Abcoil-Systeme / Coillager

Die Erfahrung in der Anbindungen an eine Vielzahl von unterschiedlichen Abcoilssysteme und Coil-Lagersysteme seit über einem Jahrzehnt ermöglicht eine flexible Lösung, passend zu ihren Produktionsanforderungen.

+ flexibler Einsatzbereich



Etikettierung

Automatisch generierte Etiketten können in exakter Reihenfolge gedruckt und von Hand auf die einzelnen Blechzuschnitt-Streifen aufgeklebt werden. Das flexibel gestaltbare Etikett kann einen Barcode zur Teile-Identifikation, sowie andere nützliche Informationen enthalten.

+ simple Rückverfolgbarkeit und Identifikation



KRASSER-OPTIMIZER

Der OPTIMIZER ist eine einfache Optimierungs-Software, mit dem Zuschnitte einfach miteinander kombiniert und verschnittoptimiert werden können. Einlesen von Zuschnitten via EXCEL-Listen und hierdurch Verknüpfung mit anderen Maschinen. Keine laufenden Kosten.

+ simpel optimiert für weniger Verschnitt



BENDEX-Anbindung

Über die seit Jahren etablierte BENDEX-Schnittstelle können Zuschnitt-Aufträge aus dem BENDEX-System übertragen werden und die OPTIMA in die Produktionsplanung eingebunden werden. Wir bieten eine jahrelang und vielfach erprobte Schnittstelle.

+ etablierte Vernetzungs-Schnittstelle



OPTIMA

SOFTWARE, DIE OPTIMIERT

KRASSER OPTIMIZER

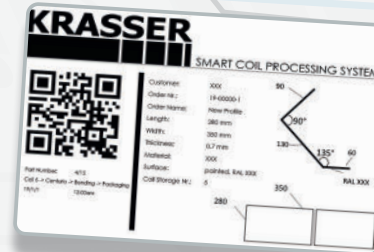
- > Einfache Verschnittoptimierungssoftware
- > Zuschnittlisten-Import via EXCEL Import (ERP,...)
- > Sowohl am Maschinen-Display als auch am Büro-PC abrufbar
- > Einfache Daten-Vernetzung mit Biegemaschinen möglich




COILLAGER

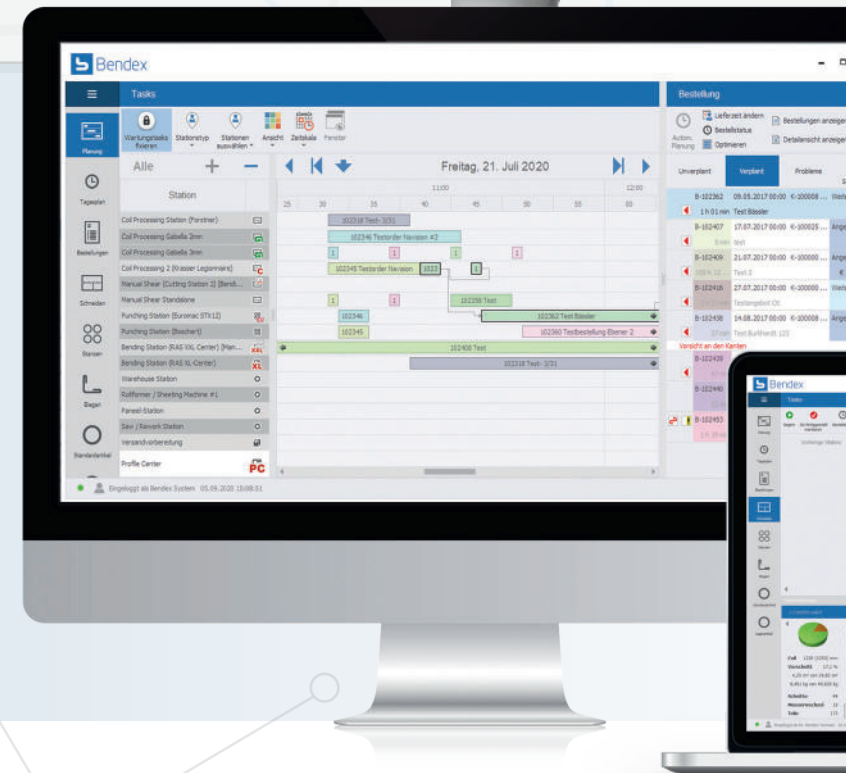
AUTOMATISIERTE
LÄNGS- UND
QUERSCHNEIDE-
ANLAGE

AUTOMATISIERTE
BLECHBIEGEMASCHINEN



Bendex SCHNITTSTELLE

- > Zertifizierter  Bendex SILVER-Partner mit eng verknüpfter Schnittstellenintegration
- > Jahrelang bestehende und vielfach erprobte BENDEX Schnittstelle
- > Durchgängige Daten | Plan - Angebot - Produktion - Lieferung - Baustelle
- > Flexible Möglichkeiten auch für Klein-Unternehmen
- > Erweiterbar mit vielen Modulen für individuellen Wachstum



KRASSER GMBH

ERFAHRUNG UND VERTRAUEN ZÄHLT

Als erfahrenes Automatisierungsunternehmen im Bereich Coilverarbeitung ist es unser Bestreben sie bestmöglich zu beraten um die perfekte Lösung für ihre Produktionsanforderungen zu finden.

Durch unser Streben nach zufriedenen Kunden und durch unsere praktikablen Neuentwicklungen profitieren sie in ihrer Produktion.



1999
Gründung



> 200
Anlagen



Bewährte
**Qualität und
Kompetenz**



Weltweit
Service &
Vertrieb



Spezialist für Coil
Verarbeitungs-
maschinen



Partnerschaftliche
Zusammenarbeit



Profitieren auch sie von unserem weltweit kompetenten Kooperationspartner-Netzwerk für Beratung & Service. Mit Erfahrung und Ehrgeiz stehen wir ihnen als zuverlässiger und kompetenter Geschäfts-Partner gerne zur Verfügung.



GET IN TOUCH

KRASSER GmbH

Gewerbeparkstraße 77

8143 Dobl/Graz, Austria

Tel. +43 (0) 3136 533 44-0

Fax +43 (0) 3136 533 44-15

Internet: www.krasser.at

eMail: office@krasser.at





Motorische Schwenkbiegemaschine MAX-F 310/CNC



Besonderheit:

Serienausstattung mit der Schechtel F-Geometrie

- mehr Raum für Profil-Geometrien
- 14 mm Freiraum hinter Drehpunkt
- geringe Kollisionsgefahr an der Biegewange
- große Einlege-Freiheit

Arbeitslänge:

3.100 mm

Biegeleistung:

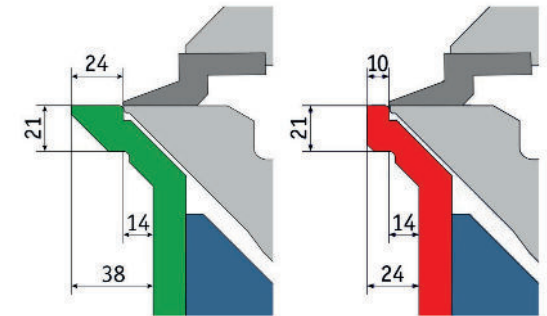
1,50 mm Stahl
2,00 mm Aluminium
1,00 mm VA
2,00 mm Kupfer
3,00 mm Zink

Steuerung:

CNC

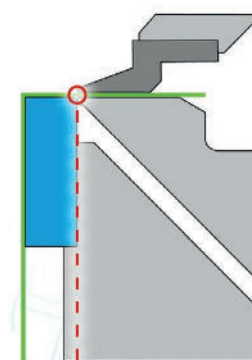
Tiefenanschlag:

Motortiefenanschlag 6-1000 mm

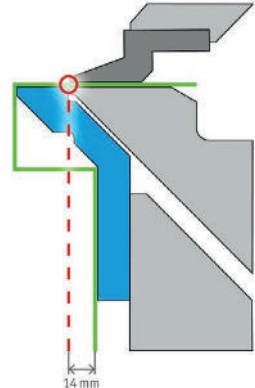


2 Biegewangen-Einsatzschienen serienmäßig
(10 mm und 24 mm)

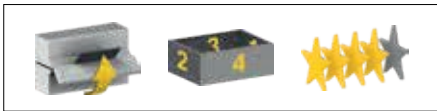
Der bewährte Schechtel Standard



Die neue Schechtel F GEOMETRY



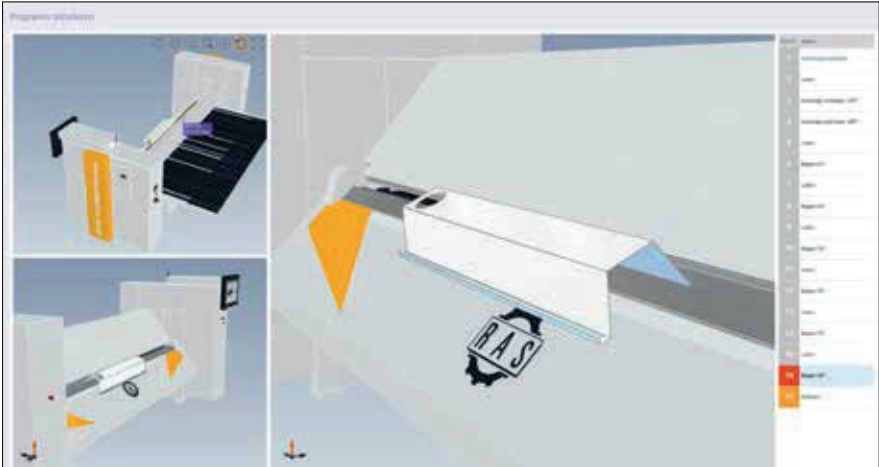
TURBO2plus



Eingabe der Biegeteile durch Zeichnen, Tabellenwerte oder STEP/ DXF-Import.

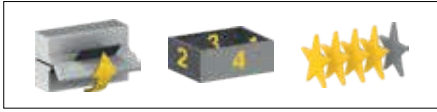


Der beste Biegeablauf erhält die höchste Wertung.



Die 3D Simulation zeigt den Biegeablauf und wann das Biegeteil gedreht oder gewendet werden soll.

TURBO2plus



Werkzeuge mit Radius für das Biegen von Aluminium.



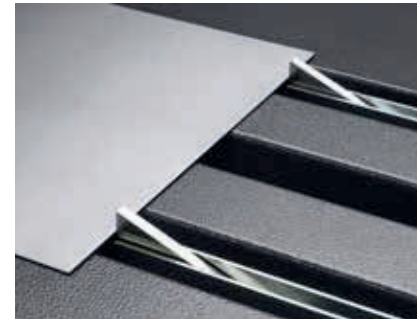
Geißfußwerkzeuge vorne frei



Geißfußwerkzeuge hinten frei



Werkzeuge mit Schnellspannsystem



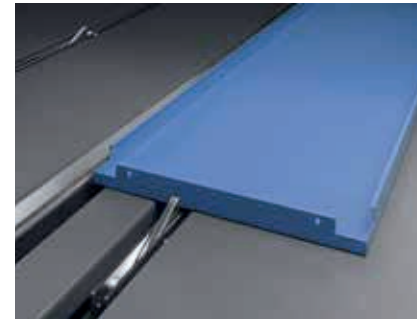
Präzises Positionieren der Platine durch massive Anschlagfinger.



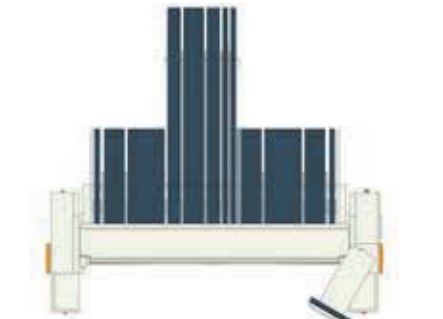
Ein Laser ermittelt automatisch die exakte Werkzeughöhe.



Einstellung des CrownTools zum Bombieren des Biegewangen-Werkzeugs (speziell beim Stepbiegen von Radien).



Lange, schmale Biegeteile am Winkelanschlag ausgerichtet.



Mittig verlängerter T-Anschlag für optionale Biegeergebnisse bei großen Paneelen.

Technische Daten	Biegelänge max.	Blechdicke max.
TURBO2plus RAS 62.30-2	3200 mm	2.0 mm
TURBO2plus RAS 62.25-2	2540 mm	2.5 mm

Wie wollen Sie in Zukunft arbeiten?

 Swiss Quality



JORNS
power of flexibility



Online-Konfigurator: > www.jorns.ch/jb-de

JB selbst konfigurieren:
Biegelänge: 3.2 bis 12.2 m
Biegeleistung: bis maximal 3 mm Stahlblech
Optionen: Steuerung, Anschlagssystem, Schere und vieles mehr

Freier.

> Mit der Jorns Biegemaschine JB: grafisch gesteuert und inspirierend



Nutzen Sie die Freiräume, die Ihnen die halbautomatische, grafisch gesteuerte Jorns Biegemaschine JB bietet. Unterm Strich gewinnen Sie Zeit. Die Sie für mehr Projektfreiheit nutzen können. Ideen?

Der Freiraum hinter dem Klemmwerkzeug bietet überdurchschnittlich viel Platz: Sie können Biegeprofile höchst effizient herstellen. Dazu erlauben der Einsatz von Servo-Technologie und die seitlich frei verschiebbaren Anschlag-

finger höchste Genauigkeit und Flexibilität, um Profile parallel, konisch oder steckbar zu biegen. Modernste Steuerungstechnologie und intuitive grafische Programmierung inklusive.



Intuitive Grafiksteuerung für
eine einfache Bedienung

Individuelles Schliess-
mass je Arm für präzise
offene Umschläge

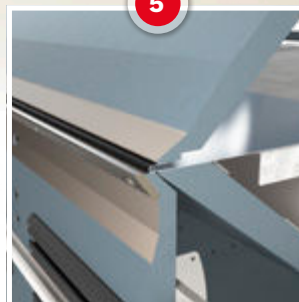
Präzise Anschlagpunkte
für parallele
und konische Profile

Biegewerkzeug mit
Geometrie «G» bietet
extra Freiraum

Dynamische Bombierung für
höchste Winkelgenauigkeit



Schere
Schneidekapazität
bis 3mm Stahl



JORNS
power of flexibility

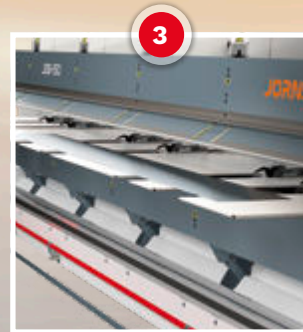
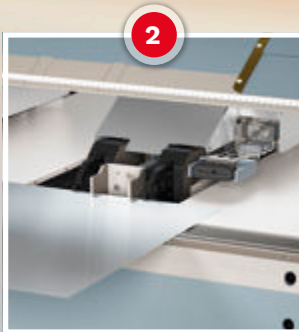
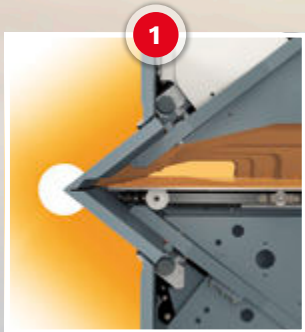


Online-Konfigurator:
> www.jorns.ch/jdb-de

JDB selbst konfigurieren:
Biegelänge: 3.2 bis 12.2 m
Biegeleistung: bis maximal 3 mm Stahlblech
Optionen: Steuerung, Anschlagssystem, Schere und vieles mehr

Schneller.

> Mit der Jorns Doppelbiegemaschine JDB: grafisch gesteuert und adrenalingetrieben



Die vollautomatische, grafisch gesteuerte Jorns Doppelbiegemaschine JDB beschleunigt Ihre Projekte. Denn mehrere Profile können gleichzeitig parallel, konisch oder steckbar gebogen werden. Sie gehen besser gerüstet an den Start und haben die Perspektive, noch Grösseres zu schaffen. Herzklopfen?

Komplexe Profile gleichzeitig biegen, das schafft die JDB locker, denn «Multitasking» ist bei ihr vorprogrammiert.

Der Freiraum hinter dem Klemmwerkzeug bietet überdurchschnittlich viel Platz: Sie können Biegeprofile ohne Drehen und Wenden herstellen.

Der Einsatz von Servo-Technologie, der automatische Be- und Entladetisch, dazu die einzeln angetriebenen Klemmfinger erlauben höchste Genauigkeit und Flexibilität. Modernste Steuerungstechnologie und intuitive grafische Programmierung inklusive.



Biegewerkzeug
mit Geometrie
«G» bietet extra
Freiraum

**Automatisches Be-
und Entladesystem**
für maximale Effizienz

**Automatische
Klemmfinger** für
maximale
Produktivität

**Individuelles Schliess-
mass je Arm** für präzise
offene Umschläge

Intuitive Grafiksteuerung für
eine einfache Bedienung



Schere
Zuschneiden mit
bis zu 2000 mm/s



JORNS
power of flexibility

Flexibler.

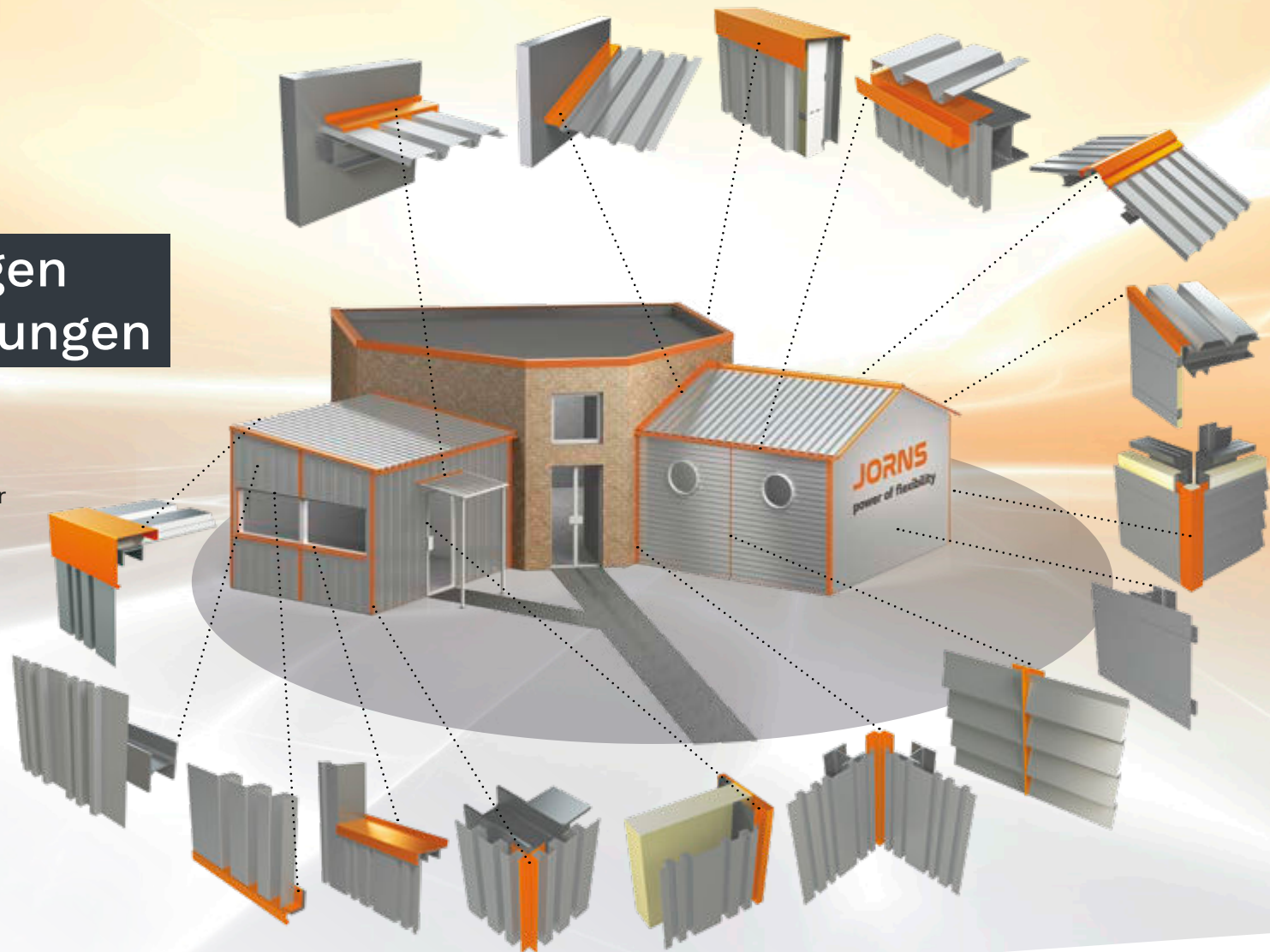
› Dank der einzigartigen
Jorns Profilanwendungen

Profilieren Sie sich.

Richtig Biegen und Schneiden muss man können.
Aber so manche spezielle Bearbeitung können nur
unsere Biegemaschinen leisten.

Gerne prüfen wir für Sie die Machbarkeit
Ihrer Profile.

- › Phone +41 62 919 80 50
- › info@jorns.ch



So arbeiten wir:

> hochmotiviert

> aussergewöhnlich flexibel

> innovationsfreudig

Wir sind die Jorns AG.

Unsere Spezialitäten sind Biege- und Doppelbiegemaschinen sowie Zubehör für die Feinblechverarbeitung. Das alles entwerfen und konstruieren wir seit 1973 – in Schweizer Qualität.

Power of Flexibility.

Unseren Leitspruch setzen wir tagtäglich um. Wir gehen immer wieder neue Wege, denken voraus, entwickeln uns und unsere Produkte zukunftsfähig weiter. Auf Ohr- und Augenhöhe mit unseren Kunden und dem Markt.

Form follows Function.

Wir sind flexibel, ja. Nur in einer Sache nicht: Was die Funktionalität angeht. Hier sind wir stur an höchster Genauigkeit und grösstmöglicher Effizienz interessiert. So sind unsere Maschinen schneller geworden.



Und das Design?
Schauen Sie selbst:
> www.jorns.ch/de

JORNS
power of flexibility

JORNS.ch

Den Mutigen gehört die Zukunft!

> **Gemeinsam erschaffen wir –
die Hallen und Dächer der Welt**

Ihre Vision ...

Sie sind ein zukunftsfreudiger und passionierter Hersteller von Dach- und Wandprofilen? Wir wollen Sie mit Ihren speziellen Anforderungen vorwärtsbringen – um Ihre Projekte zu beschleunigen. Dafür setzen wir uns als Schweizer Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen mit unserer ganzen Expertise, unserer grossen Flexibilität und Leidenschaft ein.

... machen wir greifbar:

Mit dem Online-Konfigurator. Definieren Sie selbst Ihre Jorns Biegemaschine JB oder Jorns Doppelbiegemaschine JDB nach Ihren Bedürfnissen und Vorstellungen.

Unser Konfigurator erwartet Sie auf unserer Website. Oder scannen Sie die QR-Codes in dieser Broschüre ein.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

> www.jorns.ch/de



Jorns AG > Kirchgasse 12, 4932 Lotzwil, Switzerland
Phone +41 62 919 80 50, Fax +41 62 919 80 69, info@jorns.ch

VERLANGEN SIE IHR PERSÖNLICHES LEASING-ANGEBOT!

«Bezahle das Huhn mit seinen eigenen Eiern»

Jede Investition soll sich selber finanzieren, d.h. die Leasingkosten werden aus den laufenden Erträgen der produzierten Gütern finanziert!

LEASING erhält Ihre Liquidität!

Dank Leasing kommen Sie in den Nutzen einer Investition, ohne Ihre flüssigen Mittel beanspruchen zu müssen!

LEASING hält Kreditlimiten frei!

Freie Kreditlimiten können für die Finanzierung von andere Maschinen, Fahrzeugen, EDV, Material, Lager, Einstieg in neue Märkte etc. benutzt werden!

LEASING ist zeitadäquat!

Investitionen werden aus den laufenden Erträgen finanziert und somit werden Wiederbeschaffungen erleichtert!

LEASING ist steuerwirksam!

Bearbeitungsgebühren, Amortisation und Zins werden von den Steuerverwaltungen als Aufwand anerkannt, sofern die Dauer des Leasingvertrages und die wirtschaftliche Nutzungsdauer nicht allzuweit auseinander liegen!

GEBRÜDER SPIEGEL AG

Hauptstrasse 18

Postfach 253

CH-8274 Tägerwilen

Beratung, Verkauf, Service seit 1884

CH-Gratis 0800 90 60 90

Tel. +41 71 677 60 60

Fax +41 71 677 60 61

spiegel@spiegel.ch

www.spiegel.ch

