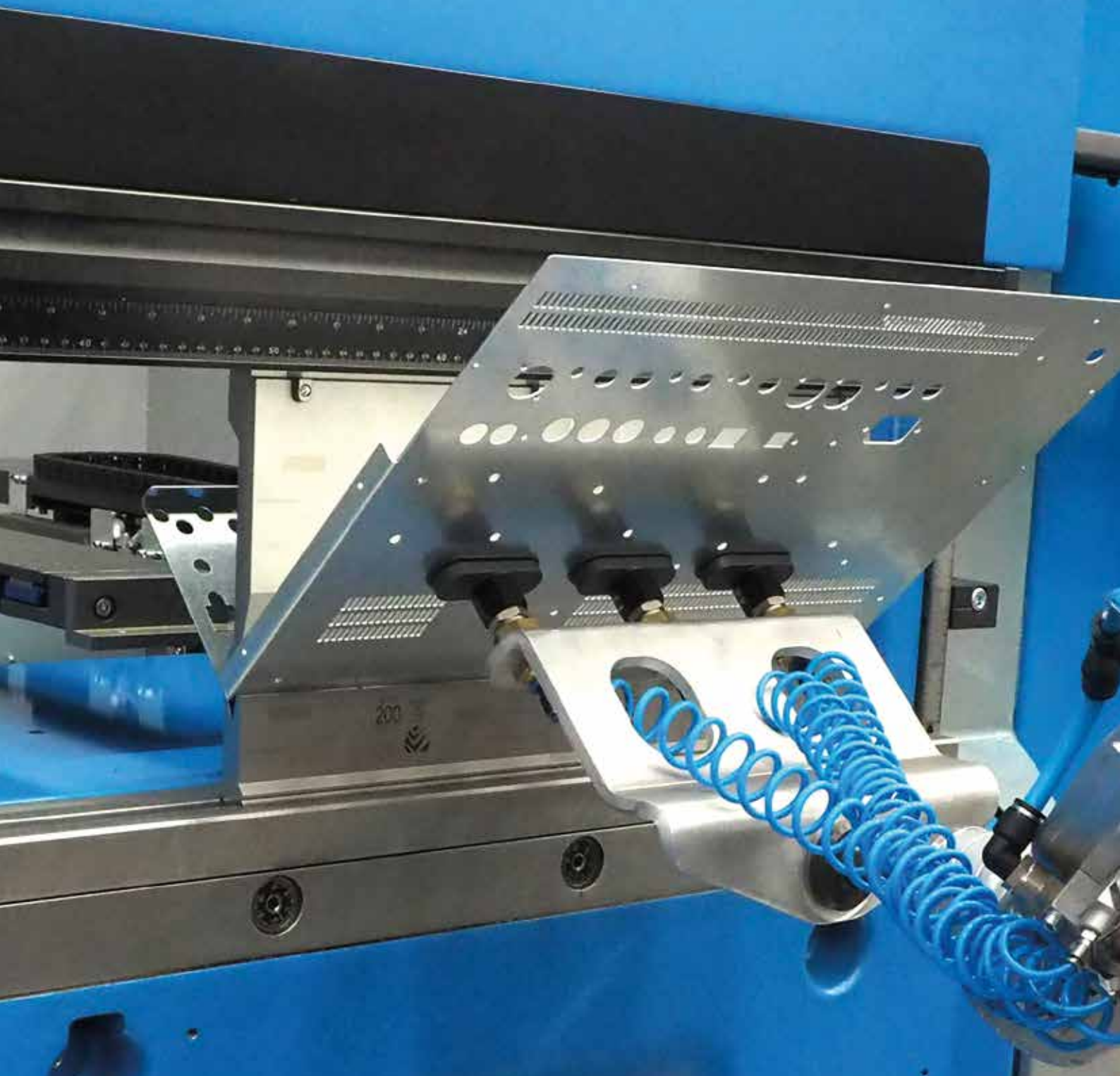


FXbend **cell**



automatische elektrische
abkantpresse

EUROMAC®

Jetzt gibt es die
Biegezelle mit mehreren
Produktionskonfigurationen,
plus eine: **Ihre.**



FXbend cell

automatische elektrische abkantpresse



Kurze Programmierzeiten

Dank der Software FX Cell 3D kann die Programmierung des Roboters in kürzester Zeit offline erfolgen.

Active Fingers

Für eine sorgfältige Wiederholbarkeit der gefertigten Teile, dank der Selbstlernfunktion.

Roboter gesteuerte Biegezelle „plug and play“

Das System wird vollständig von Euromac gefertigt.

Euromac liefert eine Komplettlösung, deren Konstruktionselemente, von der Maschine über die Einbeziehung des Roboters bis hin zur Software für das Produktionsmanagement alle intern entworfen und entwickelt werden. **Ein zuverlässiges, anwenderfreundliches Komplettsystem.**

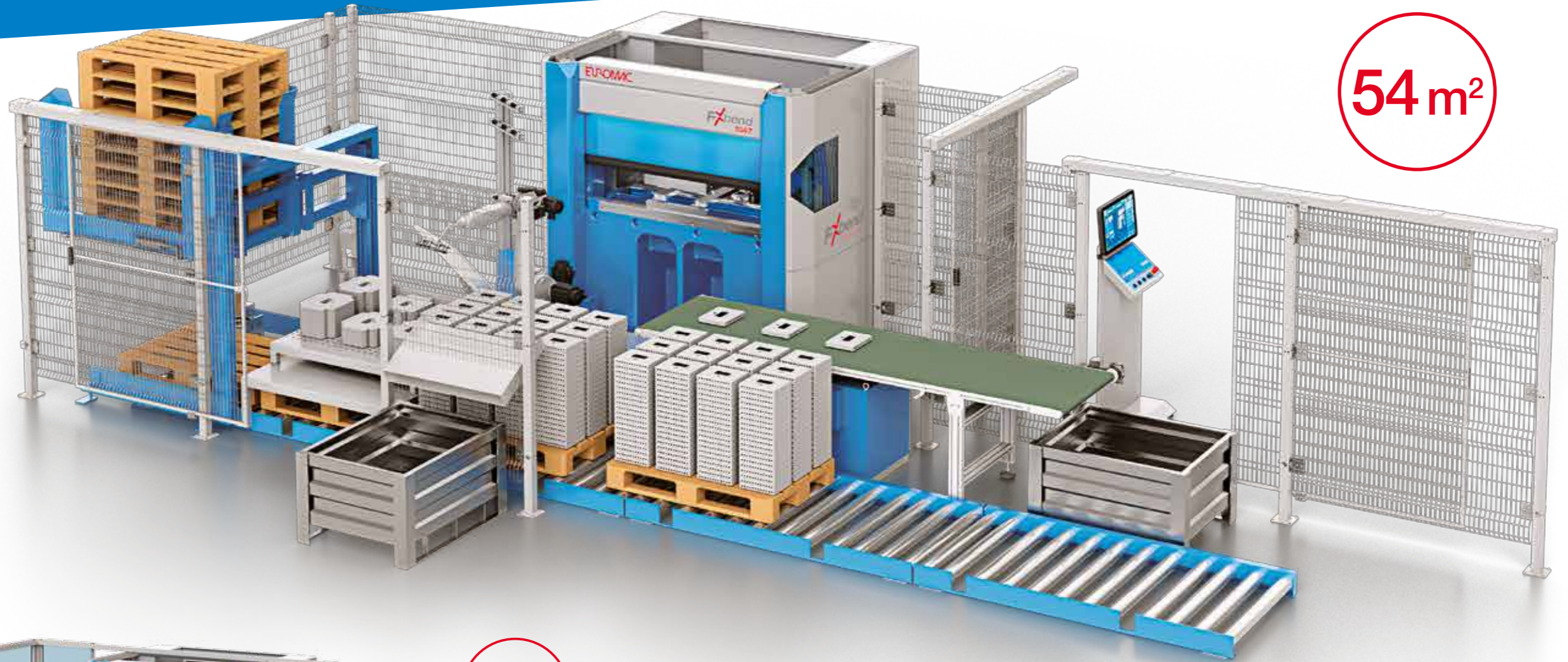
Wir konfigurieren die Maschine auf Ihre individuellen Vorgaben und Bedürfnissen.

MAX 7 (7-Achs-Roboter)

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 10 cybertech nano.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
 - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette
 - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
- Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional)
- **Auch in der Ausführung mit 7-Achs-Roboter verfügbar.**



54 m²



30 m²

PLUS

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 10 cybertech nano.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem

- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
 - Palettierung auf Europalette
 - Automatische Förderband mit motorisierten Rollenbahn zum Entladen in Mederer Behälter

STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 10 cybertech nano.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
 - Palettierung auf Europalette
 - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional)

23 m²



64 m²

Die ideale Lösung für Teilen bis 1500 x 800 mm.

Große Roboter, mit 2 verschiedenen entladen Konfigurationen, die auf der Grundlage der Produktivität moduliert werden kann.

MAX

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 60.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1500 x 800 mm
- Entladen:
 - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
 - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette
 - Behälter für Klein Teilen
 - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional).



50 m²



STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 60.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem

- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1500 x 800 mm
- Entladen:
 - Palettierung auf 2 Europalette
 - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional).

Großer Roboter, in 2 entladen Konfigurationen geeignet zu Ihrem produktiven Bedürfnisse

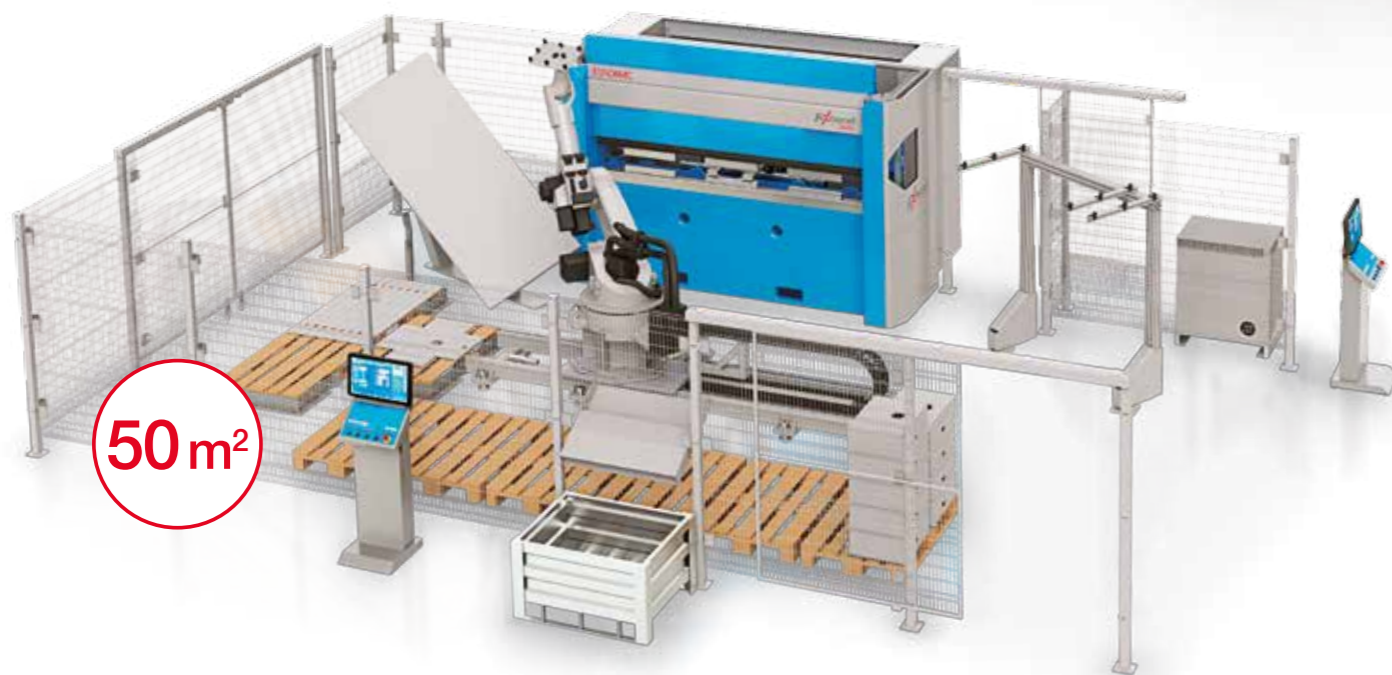
60 m²

MAX

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 60 auf Schiene.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 2500 x 900 mm
- Entladen:
 - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
 - Behälter für Klein Teilen
 - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette.



50 m²

STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

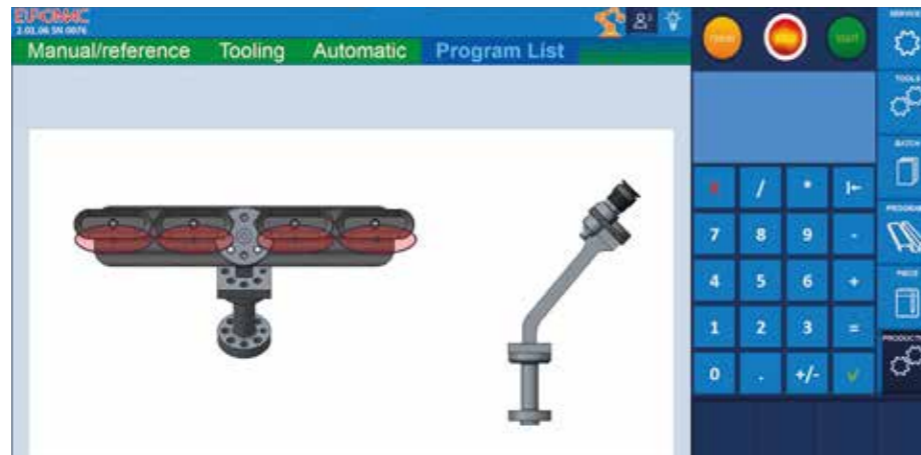
Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter KUKA KR 60 auf Schiene.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem

- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 2500 x 900 mm
- Entladen:
 - Palettierung auf 6 Europalette.

SOFTWARE

ONLINE
Standardsoftware
mit parametrisierten
Programmen.



FX CELL Supervisor

Der Mehrwert ist die extreme
Gebrauchsfreundlichkeit, die jede
Änderung an Ihrer Arbeit ermöglicht.

Mit FX-Supervisor, um:

- Alle ändern die Parameter der Biegung Zellen möglich ist
- die Auswahl der richtigen Greifer und aktivieren oder deaktivieren von die Sauger
- Wählen oder ändern von die Belade Position
- Wählen oder ändern von die Entladeposition
- Aktivieren oder deaktivieren Doppelte Blech Kontrolle

Alle diese, direkt von der Schnittstelle unserer FX Software und ohne etwas aus, das Programm zu ändern.

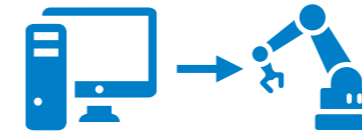
Alles in der Hand in einer einfachen und schnellen Weise.

**Optionaler
Roboter-Parkmodus**
zur manuellen Arbeit in
der Biegezone.



SOFTWARE

OFFLINE
FX CELL 3D
Programmiersoftware

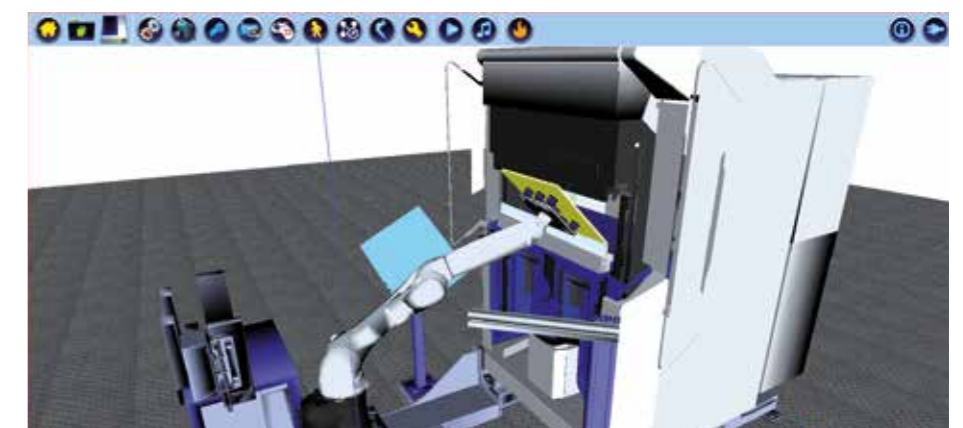
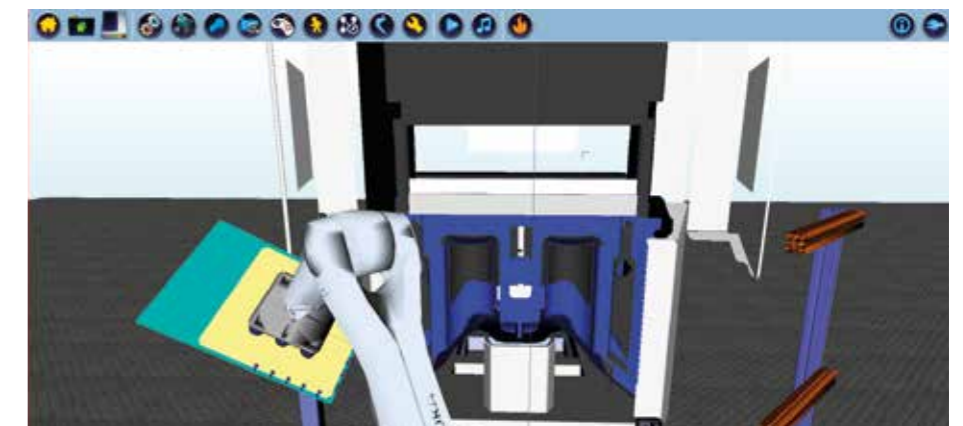


**Schnelle und vereinfachte
Programmierung, auch
für besonders komplexe
Bearbeitungen.**

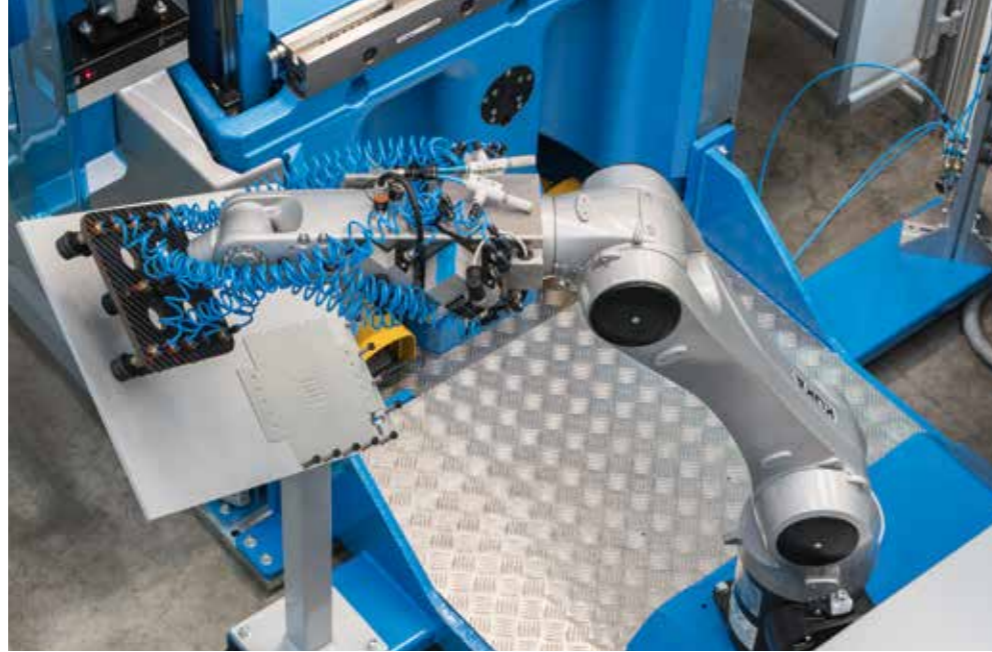
Die Offline-Programmiersoftware ist perfekt auf die FX bend cell abgestimmt. Das optionale Zubehör ermöglicht eine rasche Antizipation der Bewegungsabläufe und der Prozesseffizienz sowie deren eventuelle Optimierung. Dank grafischer 3D-Anzeige und Palettierungsdaten-Management ist eine vollständige Betriebsübersicht sowie Verringerung der Produktionszeiten möglich.

Mit der Software FX Cell 3d garantieren wir, dass bei den meisten produzierten Teilen nicht an der Maschinenkonsole gearbeitet werden muss.

- Verringerung von Produktionsstopps dank minimaler Programmierzeit.
- Effizienzprognose der Biegezone für jedes beliebige Produkt sowie bei Bedarf Durchführung von Verbesserungsmaßnahmen.
- Vereinfachung von Roboter-Programmierarbeiten.
- Einfache Visualisierung und Einrichtung von Entladepositionen.



BE- UND ENTLADEN



ENTLADE- KOMBINATIONEN Wahlweise.

Förderband zum
Entladen



Maximale Vielseitigkeit des Ladens - Entladen für jede Produktionsanforderung

Bei der Entwicklung einer Komplettlösung hat Euromac auch auf die Zufuhr und Entnahme der Teile größten Wert gelegt, um eine schnelle und zuverlässige Produktion sicherzustellen. Durch die Berücksichtigung unterschiedlichster Produktionsanforderungen bietet die FX bend cell eine große Bandbreite an Be- und Entladelösungen.

Beladen

Ladefläche mit 2 Vorjustiertabellen tischen. Der Vorausrichttisch hat eine perfekte Positionierung der Teile. Mit verschiedenen Ladezonen nach dem Modell 1000 x 600 1500 x 800 2500 x 1000 mm. Optional bieten wir die Möglichkeit, zusätzliche Ladetische zu haben mit einem Gabelstapler.

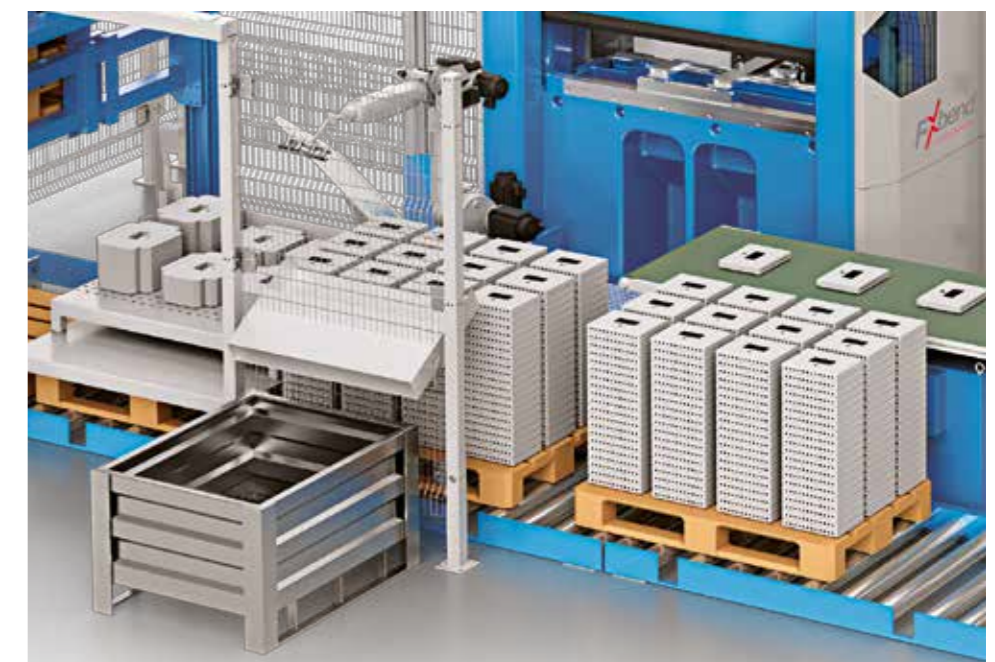
Entladen

Unsere automatisierten Arbeitsstationen bieten viele entladen Lösungen, von der Palettierung von Teilen auf festen Euro-Paletten zu 10-euro-paletten automatische. Türme, an motorisierten Rollenbahnen für schnelle Entladung. Es ist auch möglich, direkt in die Behälter oder auf einem Förderband auf einer festen Behälter zu entladen, oder auf motorisierten Rollenbahn positioniert

Automatische Förderband mit motorisierten Rollenbahn für Behälter



Motorisierten Rollenbahn für Europalette



GREIFER

Drei Beispiele von Standard-Greifern. Zusätzlicher Greifer zur Fertigung von Sonderteilen auf Anfrage.



***Vakuumgreifer für große Teile.**
Außenabmessungen des Greifers 430x280 mm, Einsatz von bis zu 8 Saugnäpfen.

Max. Nenngewicht des Werkstücks:
1,5 kg (in zentrierter Position).



***Vakuumgreifer für mittelgroße Teile.**
Außenabmessungen des Greifers 230x230 mm, Einsatz von bis zu 10 Saugnäpfen.

Max. Nenngewicht des Werkstücks:
5 kg (in zentrierter Position).



***Vakuumgreifer für kleine Teile, Einsatz von 3 bis 20 Saugnäpfen, aufgeteilt auf maximal 8 unabhängige Bereiche.**

Maximale nominelle Teile Gewicht:
3 Kg. (In Mittelstellung).

**Um die tatsächliche Machbarkeit zu beurteilen, müsste die Trägheit des vom Kunden gelieferten Werkstücks berechnet werden.*



ANWENDUNGEN

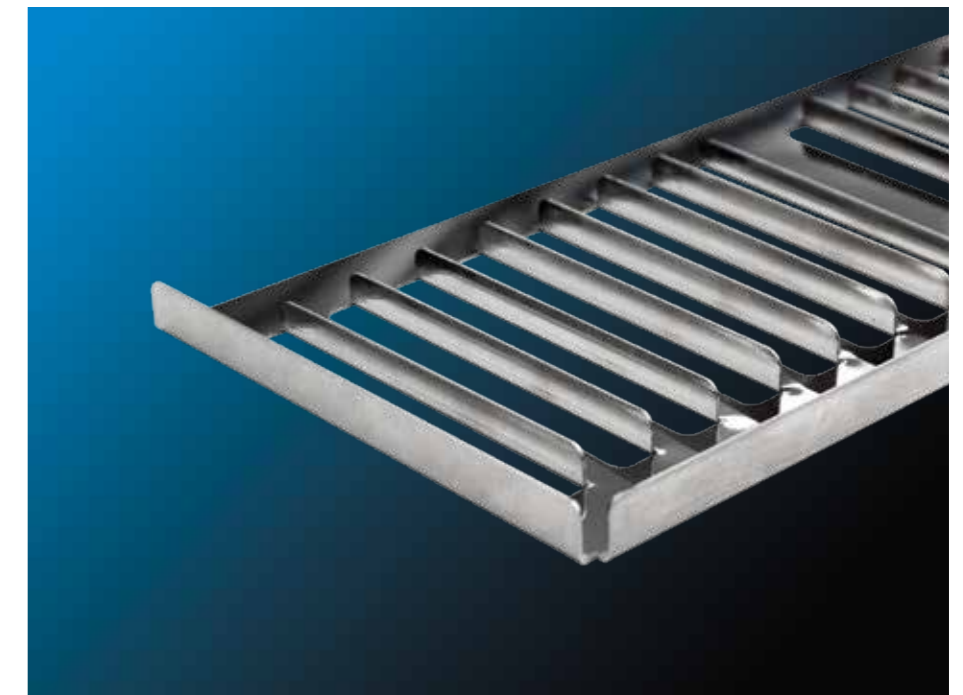
Qualität und Zuverlässigkeit der Teile für eine schnelle Produktion von hoher Qualität.



FX bend cell ist eine automatisierte Biegezone, die Produktionsgeschwindigkeit und hohe Prozessqualität in sich vereint.

Active Fingers

Für eine sorgfältige Wiederholbarkeit der gefertigten Teile, dank der Selbstlernfunktion.





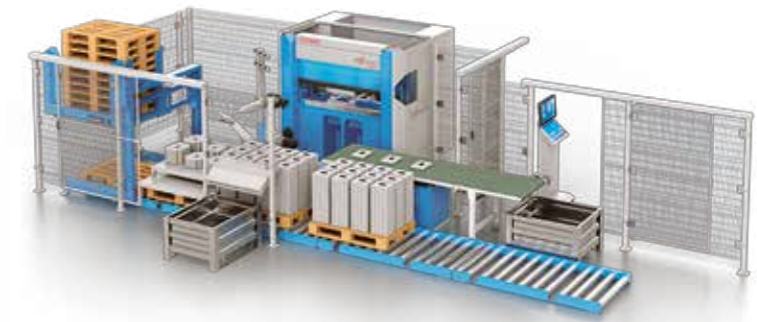
STANDARD 1023 / 1547

| Technische Daten | cell 1023 | cell 1547 |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 230 | 470 |
| Abkantlänge (mm) | 1020 | 1530 |
| Einbauhöhe | | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 315 | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 395 | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 196 | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 | 10 |
| Roboter | | |
| Max. Reichweite (mm) | 1420 | 1420 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 10 | 10 |
| Anzahl der Achsen | 6 | 6 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/-0.03 | +/-0.03 |
| FX Cell | | |
| Beladung | | |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 5 | 5 |
| Entladung | | |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen +600 | 600 Entladen +600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 5 | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 3000 | 5000 |



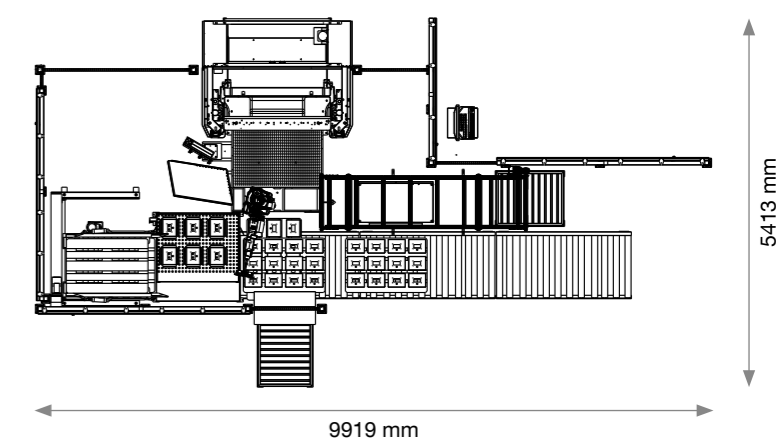
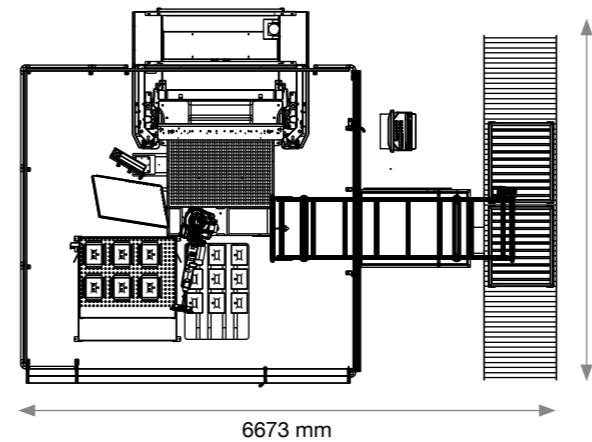
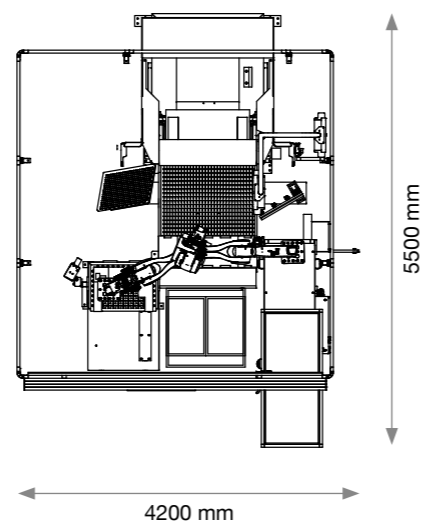
PLUS 1023 / 1547

| Technische Daten | cell 1023 | cell 1547 |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 230 | 470 |
| Abkantlänge (mm) | 1020 | 1530 |
| Einbauhöhe | | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 315 | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 395 | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 196 | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 | 10 |
| Roboter | | |
| Max. Reichweite (mm) | 1420 | 1420 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 10 | 10 |
| Anzahl der Achsen | 6 | 6 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/-0.03 | +/-0.03 |
| FX Cell | | |
| Beladung | | |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 5 | 5 |
| Entladung | | |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen +600 | 600 Entladen +600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 5 | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 3000 | 5500 |



MAX 1023 / 1547

| Technische Daten | cell 1023 | cell 1547 |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 230 | 470 |
| Abkantlänge (mm) | 1020 | 1530 |
| Einbauhöhe | | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 315 | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 395 | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 196 | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 | 10 |
| Roboter | | |
| Max. Reichweite (mm) | 1420 | 1420 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 10 | 10 |
| Anzahl der Achsen | 6 | 6 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/-0.03 | +/-0.03 |
| FX Cell | | |
| Beladung | | |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 5 | 5 |
| Entladung | | |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen +600 | 600 Entladen +600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 5 | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 3000 | 6000 |





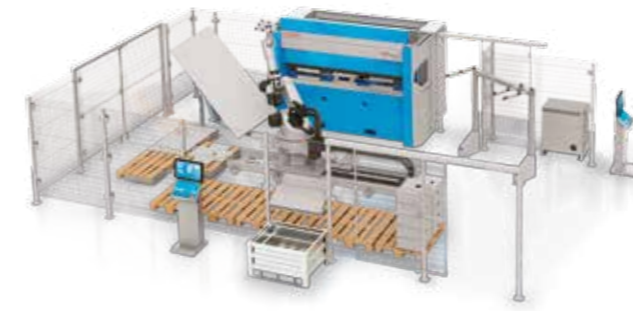
STANDARD KR60

| Technische Daten | cell 1547 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 470 |
| Abkantlänge (mm) | 1530 |
| Einbauhöhe | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 |
| Roboter | |
| Max. Reichweite (mm) | 2233 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 60 |
| Anzahl der Achsen | 6 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/- 0,06 |
| FX Cell | |
| Beladung | |
| Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm) | 1500 x 800 |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 30 |
| Entladung | |
| Förderband max. Teileabmessungen (mm) | 1000 x 600 x H 300 |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen + 600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 6200 |



MAX KR60

| Technische Daten | cell 1547 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 470 |
| Abkantlänge (mm) | 1530 |
| Einbauhöhe | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 |
| Roboter | |
| Max. Reichweite (mm) | 2233 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 60 |
| Anzahl der Achsen | 6 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/- 0,06 |
| FX Cell | |
| Beladung | |
| Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm) | 1500 x 800 |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 30 |
| Entladung | |
| Förderband max. Teileabmessungen (mm) | 1000 x 600 x H 300 |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen + 600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 7000 |



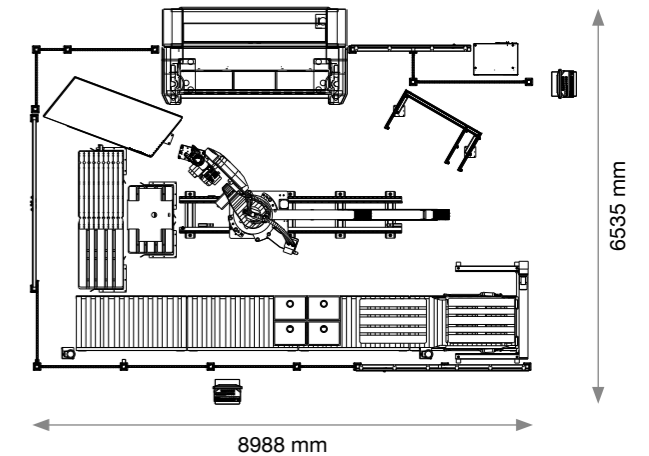
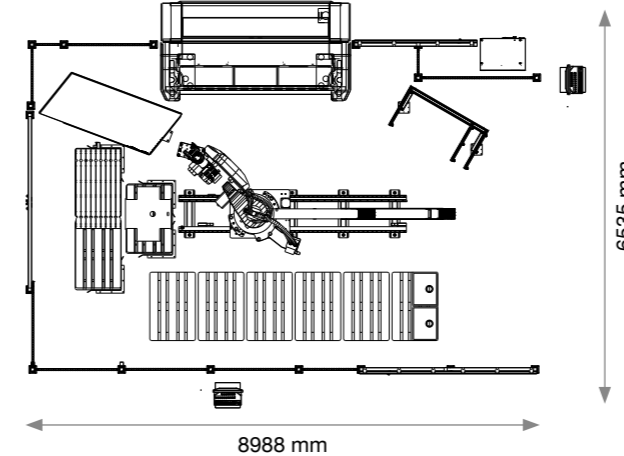
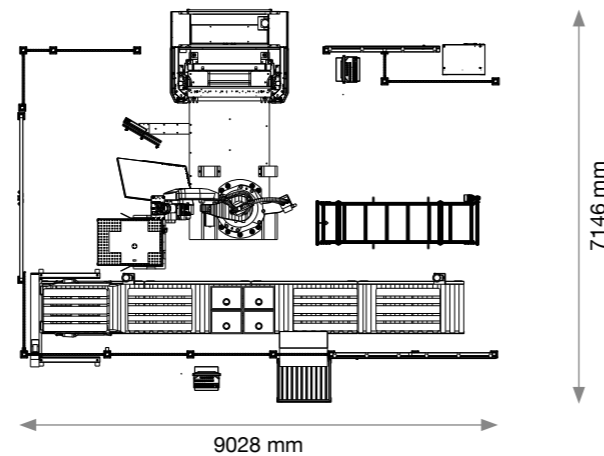
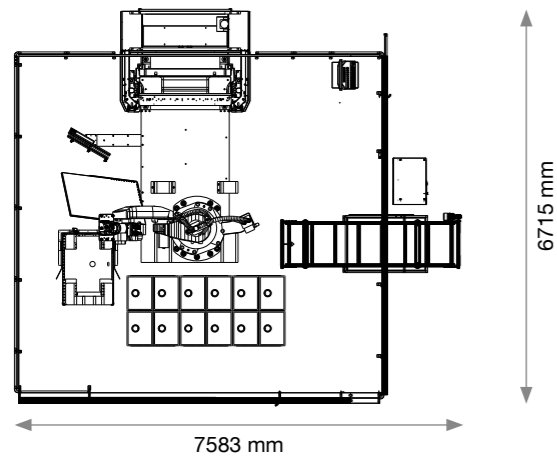
STANDARD 2560

| Technische Daten | cell 2560 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 500 / 600 |
| Abkantlänge (mm) | 2550 |
| Einbauhöhe | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 |
| Roboter | |
| Max. Reichweite (mm) | 2233 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 60 |
| Anzahl der Achsen | 7 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/- 0,06 |
| FX Cell | |
| Beladung | |
| Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm) | 2500 x 900 |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 30 |
| Entladung | |
| Förderband max. Teileabmessungen (mm) | 1000 x 600 x H 300 |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen + 600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 8500 |



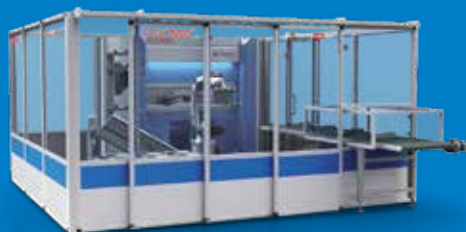
MAX 2560

| Technische Daten | cell 2560 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Maximale Biegekraft (kN) | 500 / 600 |
| Abkantlänge (mm) | 2550 |
| Einbauhöhe | |
| WILA-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Stempelaufnahme) (mm) | 360 |
| Promecam-Klemmung (Matrizenaufnahme bis Biegebalken) (mm) | 440 |
| Y-Achse Verfahrhub (mm) | 240 |
| Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s) | 200 |
| Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s) | 36 |
| Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s) | 10 |
| Roboter | |
| Max. Reichweite (mm) | 2233 |
| Max. Traglast mit Greifer (kg) | 60 |
| Anzahl der Achsen | 7 |
| Wiederholgenauigkeit (mm) | +/- 0,06 |
| FX Cell | |
| Beladung | |
| Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm) | 2500 x 900 |
| Min. Teileabmessungen (mm) | 50 x 100 |
| Max. Stapelhöhe (mm) | 300 |
| Max. Dicke (mm) | 5 |
| Min. Dicke (mm) | 0,7 |
| Max. Teilgewicht (kg) | 30 |
| Entladung | |
| Förderband max. Teileabmessungen (mm) | 1000 x 600 x H 300 |
| Förderband Pufferlänge (mm) | 600 Entladen + 600 |
| Schwerkraftentladungsbereich (mm) | 1200 x 800 |
| Anschlusswert (kWa) | 6 |
| Gewicht ca. (kg) | 9500 |





Blechbearbeitungszentrum



Biegezelle



Elektrische Abkantpresse



Horizontalbiegemaschinen



Ausklinkmaschinen

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN
ITALIEN BEI EUROMAC

www.euromac.com

Haftungsausschluss:
Abweichungen von den gezeigten Abbildungen vom
tatsächlichen Produkt in diesem Katalog sind möglich.
Alle Informationen und Daten in diesem Katalog können
ohne Vorankündigung jederzeit geändert werden.