

DER Spezialist in Sachen Umformtechnik.

Die Produktpalette reicht von der leichten, transportablen Handmaschine für das Handwerk bis zum automatisch gesteuerten Automat für die industrielle Produktion.

SME 50

SICKENMASCHINE



Beispielbild

Die Sicken- und Bördelmaschine in hochwertiger Ausführung für den vielseitigen Einsatz. Moderne Konstruktion mit präzisen Lagerungen und Axialverstellung der oberen Welle. Sonderausführung mit erweitertem Standardzubehör zum Spezialpreis!

Technische Daten	Artikel-Nr.: 54.015.000S
Walzen-Mittenabstand	50 mm
Nutzstärke	1.25 mm
Ausladung Arbeitstiefe	200 mm
Geschwindigkeit Stufe 1	0 – 9 m/min
Geschwindigkeit Stufe 2	0 – 18 m/min

Standardausstattung

- 9 Walzen-Paare (V 2-4-6, S6, BC, F6, BB, SK5, E20), gehärtet und geschliffen
- Anschlagplatte, gehärtet
- Getriebe-Bremsmotor 230 V, stufenlos regelbar über Fusstaster
- Handwendeschalter

Auszug aus der Optionenliste

- Untergestell
- Geteilter Anschlag, gehärtet
- Rundanschlag
- Potentiometer 0 – 10V an Maschine und Doppelfusstaster für Re.-/Li.lauf
- Grosse Anschlagplatte 220x200 mm, gehärtet