



E-Brake 35T-130T Premium

Abkantpressen mit dem E von elektronisch

Unfold the future



the future
unfolded

Efficiency

Gesamtlösung zur
Beschleunigung der Produktion

Ergonomy

Einfache Bedienung des
gesamten Prozesses

Als Erfinder der elektronischen Abkantpresse hat SafanDarley eine weltweite Evolution in der Blechbearbeitung in Gang gesetzt. Und auch heute noch arbeitet SafanDarley ständig an Innovationen, die Ihre Effizienz deutlich verbessern.

Mit SafanDarley arbeiten Sie auf dem höchsten Niveau und profitieren von einzigartigen Innovationen und Entwicklungen, zusammen mit den Menschen, die die Norm festlegen. Das ist der höchste Standard bei der integrierten Blechbearbeitung.



Ecology

Maximale CO₂- und Ölreduktion



Economy

Höchstrendite für Ihre Investition

Für alle Blechbearbeitungen bietet SafanDarley innovative Lösungen mit bahnbrechender Technik in elektronischer, hybrider und hydraulischer Ausführung.

SafanDarley schaut in die Zukunft, wobei jeder Blechbearbeiter neue Chancen nutzen kann, um die Produktion effizienter, wirtschaftlicher, ergonomischer und ökologischer zu gestalten. Komplexe Produkte, große und kleine Serien: die Prozessoptimierung ist eine Tatsache, Lean Manufacturing mit Zero Defects ist eine Selbstverständlichkeit und Just in Time - Produktion ist gewährleistet.

Die Zusammenarbeit mit SafanDarley bedeutet Vertrauen auf verlässliche Zusagen. Auf eine Technologie, die in der industriellen Blechbearbeitung den Ton angibt. Auf Innovationen, die tatsächlich zur optimalen Betriebseffizienz beitragen. Auf einen Partner, der auf höchster Ebene mitdenkt und Lösungen vorschlägt. Mit SafanDarley sind Sie immer der Zeit voraus und sichern Ihre Marktposition.

Intelligente Produktion in der Smart Industry

Mit neuer Technologie öffnet SafanDarley den Weg zur intelligenteren Produktion in der Smart Industry. Smart Industry ist eine Arbeitsweise, mit der sich die Schlagkraft von Industriebetrieben durch maximale Nutzung der neuesten Informationen und technologischen Entwicklungen verbessern lässt. Dies wird durch die weitgehende Digitalisierung und Kombination aus Geräten, Produktionsmitteln und Organisationen erzielt, womit eine neue integrierte Produktionsweise entsteht. Mit SafanDarley bedeutet dies: effizientere, flexiblere, qualitativ bessere maßgeschneiderte Produktion.

Konkret bedeutet eine smarte Produktion eine Verbesserung der Gesamteffektivität Ihrer Ausrüstung (Overall Equipment Effectiveness, OEE). Wir denken mit Ihnen mit, um unsere Maschinen möglichst gut in Ihre Produktionslinie einzufügen. Optimierung Ihrer Prozesse und Zero Defects: Mit diesem Ziel vor Augen setzen wir unsere Maschinen, Software, Datenkommunikation, Robotisierung und menschliche Regie für Sie ein.

Mit SafanDarley in Ihrem Fertigungsprozess lässt sich eine Maximierung Ihrer OEE ohne Weiteres umsetzen. In konkreten Zahlen ausgedrückt: Eine 30%ige Verbesserung ist keine Ausnahme.

Mit SafanDarley bleiben Sie der Zeit voraus und sichern Sie Ihre Wettbewerbsposition.



Rollenantrieb mit 2 Servomotoren



Industry 4.0
READY

E-Brake Premium



Vollelektronischer
Antrieb

SafanDarley E-Brake Premium

Die vierte E-Brake-Generation erweitert die inzwischen weltweit bewährte E-Brake-Technologie um wichtige neue Vorteile. Die E-Brake Premium ist die Weiterentwicklung der derzeitigen E-Brake bis Modell 100T. Ein wichtiges Merkmal ist das neue Design, das die Ergonomie deutlich verbessert. Auch die Steuerung wurde weiterentwickelt und ist industrietauglich (Industrie 4.0). Ihre Steuerung kommuniziert also mit externen Systemen. Kurzum: die neue E-Brake-Generation von SafanDarley stellt den nächsten Schritt in der E-Evolution in der Blechbearbeitung dar.



Über 30 % höhere
Produktivität



Bis zu 50 %
Energieeinsparung,
geringere CO₂-Emission



Kein schädliches
Hydrauliköl



Geräuscharme
Maschine



Hinteranschlag
über die gesamte
Arbeitslänge



Benutzer-
freundliche
Touchscreen-
Steuerung

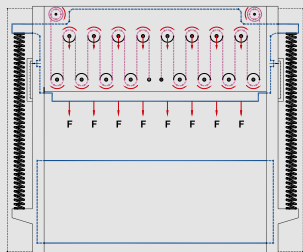
Der von uns entwickelte Rollen-antrieb hat sich weltweit bewährt.

Servo-elektronisches Biegen mit dem E von ebenmäßig

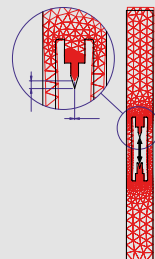
Ohne Bombieren fertigen Sie über die gesamte Breite der Maschine den genauesten und beständigsten Biegewinkel an. Der von uns entwickelte Rollen-antrieb in der Oberwange sorgt für eine gleichmäßige, direkte Verteilung von Kräften. Ein ausgewogenes Zusammenspiel starker Elektromotoren, fester und flexibler Rollen und eigens entwickelter Riemen ermöglicht eine Kraftentwicklung von bis zu 300T.

Die nur 3 mm dicken und 50 mm breiten, biegsamen Riemen sind mit Stahldrähten verstärkt und mit hartem Polyurethan beschichtet. Diese hochwertige Technologie hat sich bereits in der anspruchsvollen Aufzugsindustrie bewährt. Auf dieses mechanische Antriebssystem gewährt Ihnen SafanDarley in Kombination

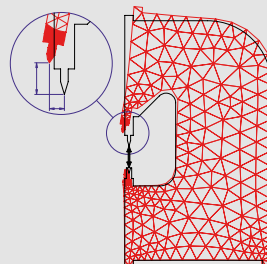
mit einem jährlichen Wartungsvertrag 5 Jahre Garantie. Auch die Spezialkonstruktion der SafanDarley E-Brake bewirkt ein gleichmäßiges Auffangen großer Kräfte. Das O-Gestell bildet ein Ganzes und federt kaum. Es ist stabiler und stärker als der übliche C-Rahmen und führt zu weniger Verformung.



Kräfteverteilung des Rollen-antriebs



E-Brake



Konventionell



E-Brake Premium

Bis zu 30% kürzere Zykluszeiten

Die neue SafanDarley E-Brake Premium wurde weiter optimiert, sodass die Beschleunigungsmöglichkeiten und die anderen günstigen Servoeigenschaften maximal genutzt werden können. Die E-Brake Premium ist dadurch nicht nur im Eilgang, sondern im gesamten Zyklus sehr schnell.

Bei der von uns entwickelten E-Control-Steuerung kommt eine neue Generation Elektronik und Software zum Einsatz. Dies führt zu sehr kurzen Reaktions- und Stoppzeiten. Auch die Zykluszeiten sind wegen des schnellen Hinteranschlages sehr viel kürzer als bei konventionellen Abkantpressen. In Vergleichstests hat sich gezeigt, dass die E-Brake bis zu 30 % schneller als eine konventionelle Abkantpresse arbeitet. Die Zykluszeiten für dieses Produkt (siehe Abbildung unten):

SafanDarley E-Brake 50T 2050	Zykluszeit 20 Sek.
Hydraulische Abkantpresse	Zykluszeit 35 Sek.

Energieeinsparung bis hin zu 50%

Die SafanDarley E-Brake verbraucht nur Strom, wenn sich die Oberwange auch tatsächlich bewegt. Dadurch lassen sich gegenüber konventionellen hydraulischen Abkantpressen Energieeinsparungen von bis zu 50 % erzielen.



Testprodukt: 20 Sek.
Zykluszeit mit der
SafanDarley E-Brake!



Biegen des Testproduktes

Innovation mit dem E von effizienz

Nach dem Erfolg der ersten E-Brake-Generation und dem Durchbruch in das schwerere Segment bis 300 Tonnen haben wir uns der weiteren Optimierung des Maschinenkonzepts zugewandt. Wie ließe sich die Konstruktion noch verbessern, wie könnte das Arbeiten mit der Maschine noch effizienter werden? Die Antwort wurde in einem modularen Aufbau der E-Brake, einem neuen Hinteranschlag und größeren Hub gefunden.

Modulares Maschinenkonzept

Die größte Innovation der SafanDarley E-Brake Premium ist die Art und Weise, wie die Maschinen gebaut werden. Dank des neuen Baustein-konzepts lassen alle Maschinen aus der Reihe effizienter fertigen und schneller liefern, und zwar von der 35T - 1250 bis hin zur 130T - 4100. Das Standard Einbaumaß (Q-Maß) beträgt 590 mm, auf Wunsch sind auch 650 mm, 690 mm und 790 mm lieferbar.

Äußerst stabiler Hinteranschlag mit CNC-gesteuerter X- und R-Achse

Durch seine neu konzipierte Konstruktion ist das innovative Hinteranschlagsystem der SafanDarley E-Brake Premium äußerst stabil.

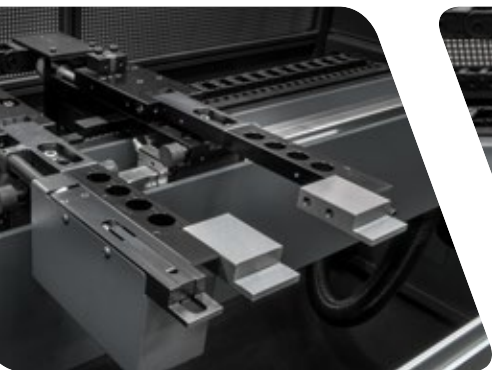
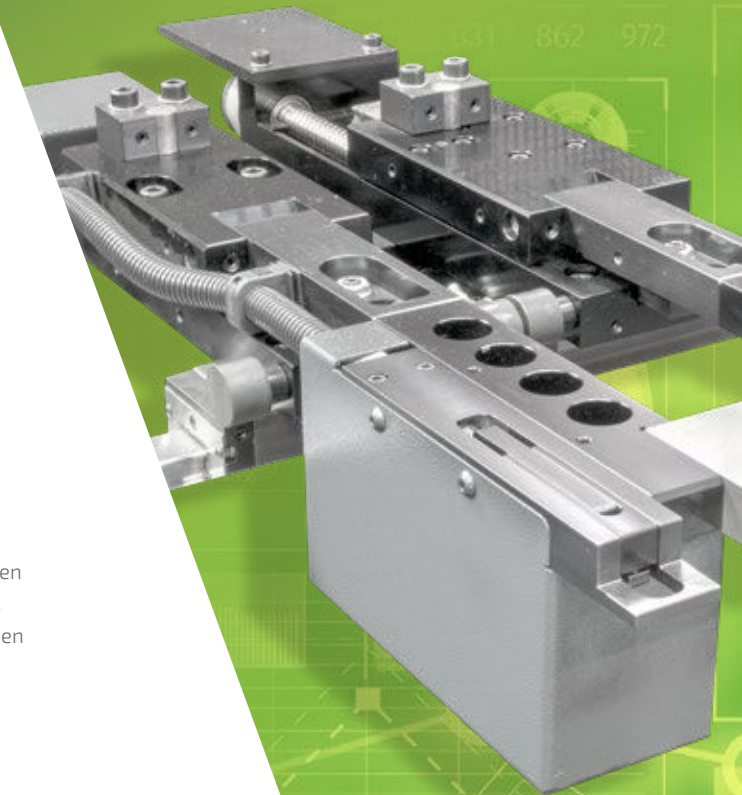
Das System zeichnet sich dadurch aus, dass der Hinteranschlag über die gesamte Breite der Maschine verwendet wird. Außerdem ist er durch das elektronische Steuerungssystem (0,02 mm) äußerst genau. Der Hinteranschlag hat eine Verfahrgeschwindigkeit von 350 mm/Sek. Zur Standardausstattung gehört die CNC-gesteuerte X- und R-Achse sowie hochklappbare Hinteranschlagfinger und ein Hinteranschlagbereich von 1000 mm.

Zusatzmöglichkeiten

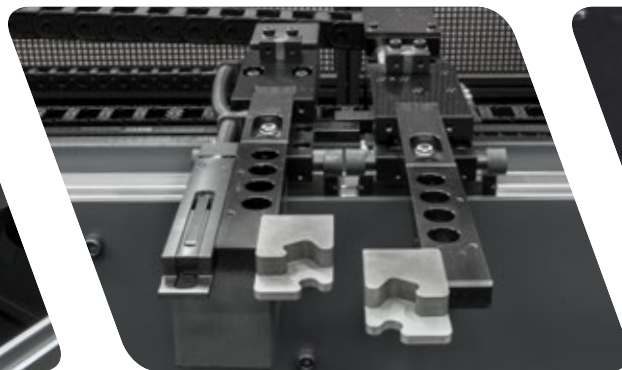
Auf Wunsch kann das Hinteranschlagsystem mit CNC-gesteuerten Z-Achsen und Delta X-Achse.

Werkzeugsystem

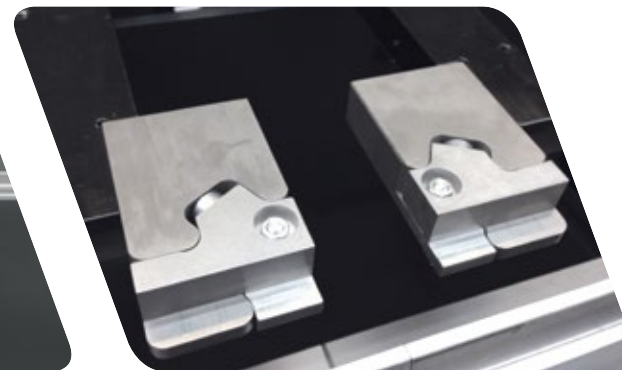
Die E-Brake Premium ist standardmäßig mit dem mechanischen Werkzeugklemmsystem „New Standard Pro MC“ ausgerüstet. Optional kann die E-Brake Premium auch mit dem hydraulischen Werkzeugspannsystem New Standard NSCL-I HC Premium geliefert werden. Desweiteren können Sie aus einer Vielzahl von gehärteten und/oder hydraulischen Wila-Spannern auswählen oder sich für das Werkzeugspannsystem "European Style" entscheiden.



Hinteranschlag mit X-, R- und Z1+Z2-Achsen



Hinteranschlag mit X-, R-, Z1+Z2- und Delta X-Achsen



Zusätzliche 3 D Einlegenocken

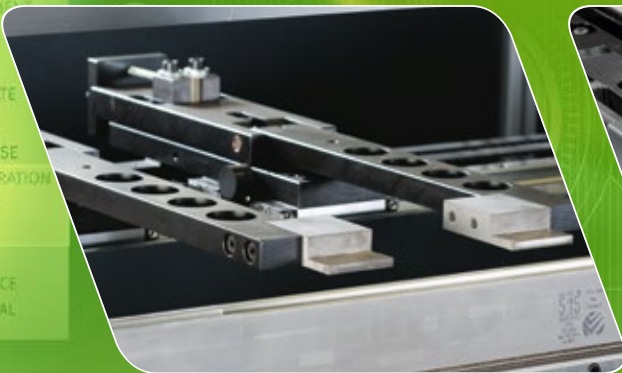
Verfahrbare und verstellbare Auflegearme

SafanDarley bietet wahlweise ein umfangreiches Auflegearmprogramm. Damit lässt sich für jede Anwendung schnell die entsprechende Lösung einstellen. So kann Ergonomie optimal mit Effizienz verbunden werden.

Alle Auflegearme können in Kombination mit dem Sicherheitslichtvorhang verwendet werden. Die Auflegearme sind im Standard mit Bürsten ausgerüstet. Sie können aus den folgenden Möglichkeiten wählen:

- Auflegearme fest vor der Maschine
- Auflegearme verfahrbar entlang der Maschine
- Auflegearme verfahrbar entlang der Maschine und in Höhe mit einem Handrad zu verstellen.
- schwere Auflegearme verfahrbar entlang der Maschine
- Auflegearme verfahrbar entlang der Maschine und pneumatisch in Höhe verstellbar (programmierbar von der Maschinensteuerung)

Optional besteht die Möglichkeit, die Auflegearme mit feinjustierbaren Vorderanschlagnocken auszurüsten.



Standard Anschlagnocken



3D Anschlagnocken



Auflegearme verfahrbar und in Höhe einstellbar



Auflegearme verfahrbar

In drei Stufen programmieren

01 Importieren und entfalten

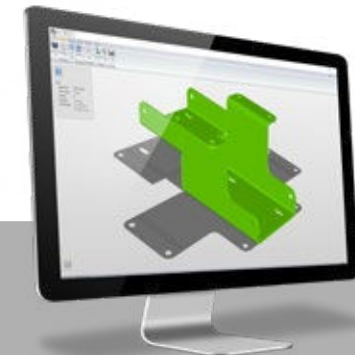
Auf der Grundlage eines importierten 3D-Modells ermittelt die Software automatisch das korrekte Ergebnis, die optimale Biegereihenfolge, die Anschlagpositionen und die optimale Werkzeugaufstellung mit möglichst wenigen Manipulationen. Zudem gibt es die Möglichkeit, interaktiv die Biegereihenfolge und die Anschlagpositionen nach eigenem Ermessen anzupassen.

02 Biegesimulation

Über eine vollständige 3D-Biegesimulation lässt sich der gesamte Biegevorgang simulieren und kontrollieren. Anschließend wird das CNC-Programm mit allen Einstelldaten generiert. Diese leistungsfähige Software gewährleistet Produktpräzision ab dem ersten Produkt.

03 Fertigung

Die Steuerung kann das Datenpaket aus dem Netzwerk laden und auf der Abkantpresse anwenden. Das NC-Programm und die Biegesimulation erscheinen im untersten Bildschirm, die übrigen Daten - Zeichnungen, Film, Notizen etc. - im obersten Bildschirm der Splittscreen Steuerung.



01 Importieren und entfalten

Offline 3D-Programmierung

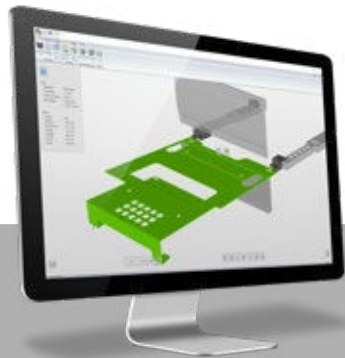
Eine vollständige und verlässliche Prozesslenkung bietet die SafanDarley Offline-3D-Programmierung. Im Gegensatz zu diversen gängigen CAD/CAM-Systemen ist dieses System ausgesprochen benutzerfreundlich und erfordert lediglich eine kurze zweitägige Schulung.

Das Entwurfs- und Ergebnisprogramm besitzt ein durchdachtes Simulations- und Ansteuerungsmodul für Abkantpressen. Dieses lässt sich auf Abstand, also vom Büro aus, bedienen. Dadurch werden Stillstand und Zeitverluste an der Abkantpresse auf ein Mindestmaß reduziert.

Das System beinhaltet drei einfache Schritte. Schnelle, fehlerlose Arbeit ist die Norm bei SafanDarley.

Offline-Programmierung bietet alle Möglichkeiten in Bezug auf 3D-Design sowie zum Importieren und zur schnellen korrekten Speicherung von 3D-Zeichnungen. Wenn der Nutzer des Programms auch die Abkantpresse ansteuert, kann direkt ein NC-Code für die Abkantpresse erstellt werden. In diesem Fall wählt das Programm die Werkzeuge selbst und optimiert die Maschine. Der Arbeitsvorbereiter kann selbst zum allerletzten Zeitpunkt noch die Abkantpresse wechseln, erneut den NC-Code generieren und eine Kollisionsprüfung durchführen.

Die Schlussfolgerung: optimale Straffung Ihres Produktionsprozesses. Auch in Kombination mit Ihren übrigen CAD- und CAM-Systemen.



02 Biegesimulation



03 Fertigung



SafanDarley E-Control, die neue E-Norm der Ergonomie

Seit der Einführung im Jahr 1995 gilt die SafanDarley TS-Steuerung als internationaler Standard für Bedienkomfort. Das Touchscreen-Konzept ist daher auch die zweckmäßigste und intuitivste Mensch-Maschinen-Schnittstelle innerhalb der Blechbearbeitung. Jetzt verlegen wir die Norm erneut mit der SafanDarley E-Control, der Touchscreen-Steuerung der neuesten Generation.

Kompletter Touchscreen-Komfort

Die SafanDarley E-Control ist komplett per Touchscreen zu bedienen, wobei nur die Tasten auf dem 21-Zoll-Monitor sichtbar sind, die zum Zeitpunkt der Bedienung gebraucht werden. Die Steuerung läuft einfach auf PC-Basis unter Microsoft Windows®, die Software wurde auf Microsoft.net Framework-Basis entwickelt. Die Anlage ist standardmäßig mit einem 100 MB Ethernet UTP Netzwerkanschluss versehen. Die SafanDarley E-Control Steuerung gibt die Instruktionen an einen zentralen Prozessor weiter, der dann die verschiedenen Achsen über einen so genannten CAN-BUS (Control Area Network) ansteuert. Das System ist sehr schnell und akkurat zu programmieren, u.a. dank der "selbst liefernden" Database mit den Daten von Materialien, Werkzeugen und früheren, bereits korrigierten Biegungen. Selbstverständlich kann die E-Control mit den meisten Off-line-Programmiersystemen kombiniert werden.

E-Control-Steuerung

Die E-Brake Premium ist serienmäßig mit einer E-Control EC10-Steuerung mit einem geteiltem Bildschirm (Splittscreen) ausgestattet.

Diese Funktionalität ermöglicht es, zwei Anwendungen auf einem einzigen Bildschirm zu betreiben und mit dieser EC10-Steuerung eine papierlose Arbeitsumgebung zu schaffen. Optional kann die Maschine mit einer EC20-Steuerung ausgestattet werden. Es ist dann möglich, sowohl numerisch als auch 2D-grafisch zu programmieren. Mit dem Finger kann auf dem Touch Screen ein Produkt gezeichnet werden, wonach anschließend automatisch das Biegeprogramm erzeugt wird. Außerdem wird die gestreckte Länge berechnet.

Web-basierte Kommunikation und Unterstützung

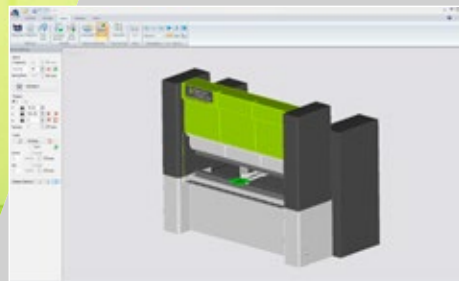
Die Steuerung ist ausgestattet für web-basierte Kommunikation, wie Online-Diagnosen und Laden von Softwareupdates über das Web. Außerdem können Maschinen in einer Gruppe miteinander verbunden und Werkzeugdatenbestände geteilt werden. Durch Online-Überwachung und Analyse Ihrer Betriebsdaten könnte SafanDarley in nächster Zukunft auch Ihren Produktionsprozess aus der Entfernung optimieren!



Real time
connectivity

Übersicht SafanDarley Abkantpressensteuerung EC10 und EC20

Typ	Möglichkeiten	Off-line steuerbar über
EC10	<ul style="list-style-type: none"> • Touch-Farbbildschirm 21" • Numerische Programmierung von Produkten über einen Touchscreen • Numerische Anzeige von Biegeparametern • Verwendung der aktuellen Datenbank 	SafanDarley EC Software <ul style="list-style-type: none"> • Delem Profile • Delem V Bend • Autopol • Radan
EC20	Alle Eigenschaften von EC10 + <ul style="list-style-type: none"> • graphische 2D- und 3D-Wiedergabe von offline programmierten Produkten für Autopol und Radan • 2D-Programmierung von Produkten mit Profiler • Automatische Biegereihenfolgeberechnung der Biegesimulation 	SafanDarley EC Software <ul style="list-style-type: none"> • Delem Profile • Delem V Bend • Autopol • Radan



Off-line 3D Programmierung (Autopol)



SafanDarley EC20 Steuerung



2D Programmierung (EC20)



Biegen mit effizienten Möglichkeiten

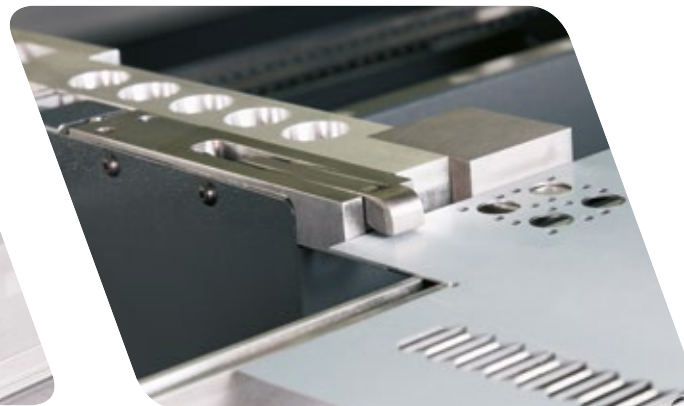
Schnelle, einfache und zuverlässige Blechdickenmessung kann von essentieller Bedeutung für Ihren Biegeprozess sein. Auch bei diesem Thema verschafft die E-volution von SafanDarley Ihnen einen Vorsprung. Wenn Sie das optionale SafanDarley E-Bend S wählen erhöhen Sie Ihre Effizienz durch exakte Blechdickenmessung.

SafanDarley E-Bend S

Das Blechdickenmesssystem SafanDarley E-Bend S ist neben dem linken Anschlagfinger montiert. Das System misst die Blechdicke auf ein Hundertstel genau. Es lässt sich genauestens programmieren, wann die Messung stattzufinden hat. Die Messung erfordert nur einige Zehntelsekunden, und die Daten in der Steuerung werden sofort angepasst. In der Datenbank der Steuerung werden alle Messungen gespeichert und grafisch dargestellt.



SafanDarley E-Bend S



Hinteranschlag mit dem SafanDarley E-Bend S (Blechdickenmesssystem)



Erhöhen Sie Ihrer Effizienz durch eine
hochgenaue Blechdickenmessung

SafanDarley E-Mate Biegehilfen

Mit den elektronisch angetriebenen E-Mate-Biegehilfen von SafanDarley vermeiden Sie Winkelabweichungen beim Biegen dünner, großformatiger Bleche. Die Biegehilfen ermöglichen es dem Maschinenbediener, auf einfache und ergonomische Art und Weise innerhalb der festgelegten Winkeltoleranzen zu bleiben.

Große Bleche zu händeln, ist für einen Bediener häufig nicht einfach. Mit Sicherheit während der Rückfahrbewegung des Oberbalkens bedeutet es schwere Arbeit, alles in der Hand zu halten. Statt einen zweiten Bediener helfen zu lassen, ist es häufig effizienter, eine Biegehilfe von SafanDarley zu installieren. Damit kann eine einzige Person in den meisten Fällen auch die größeren Produkte händeln. Kurz: Außer der Genauigkeit wird mit der E-Mate, der beste Partner für Ihr Personal, auch die Produktivität gesteigert.

SafanDarley stellt dem Bediener einen unermüdlichen, starken und ungemein genauen Helfer für schwere, langwierige und routinemäßige Arbeiten zur Seite. Diese Biegehilfe unterstützt und folgt dem Blech während des gesamten Biegeverfahrens immer genauestens.

Typ	Max. Blechgewicht
• E-Mate	30 kg.
• E-Mate Plus	150 kg.



SafanDarley E-Mate Biegehilfe



SafanDarley E-Mate Plus Biegehilfe



Die E-norm in Ecology



SAFAN
DARLEY

Elektronische Evolution mit dem E von Ecology und Economy

Die SafanDarley E-Brake Premium leistet einen optimalen Beitrag zu Ihrem Streben nach einer nachhaltigen Fertigung, während Ihre Betriebsführung dadurch zugleich auch viel ökonomischer wird.

Da keine Hydraulik zum Einsatz gelangt, gehört das Problem umweltschädlichen und gefährvollen Öls der Vergangenheit an. Das Einstellen von Überdruckventilen entfällt ebenso, wie die Kontrolle und der Austausch von Filtern. Das servo-elektronische System ist somit viel zuverlässiger, da weder Öl, Tank, Pumpe und Dichtungen noch Ventile und Filter vorhanden sind. Ein „Kaltstart“ wird kein Problem mehr für Sie sein.

Integrierte Sicherheit

Blitzschnelles Arbeiten ohne Gefahr: SafanDarley macht dies mit einem Sicherheitssystem möglich, das in der Steuerung integriert ist und mit einem von der SafanDarley EC-Steuerung aus gesteuerten Sicherheitslichtvorhang arbeitet. Außerdem hat die E-Brake Premium noch eine eingebaute Sicherheitsvorrichtung. Durch den Einsatz eines Federrückholsystems wird sich die Oberwange im Notfall immer nach oben bewegen.



E-Brake Premium mit
integriertem Sicherheitssystem

E-Brake 35T-40T Premium

Mit der Ergonomic-Ausführung der E-Brake lässt SafanDarley den Bediener und die Abkantpresse wie eine Einheit arbeiten. Der Bediener sitzt teilweise in der Maschine, umgeben von einem Auflagetisch und seine Beine befinden sich in einer großzügigen Öffnung unter dem Unterbalken, dort wo sich auch das Fußpedal befindet. Der ergonomische Bedienkomfort ist optimal, dank einer ganz individuellen anzupassenden Sitzposition. Der Ablauf im Biegezyklus ergibt eine fließende Bewegung, wodurch die Zykluszeiten deutlich reduziert werden.

Schnellere Produktion von größerer Serien

Vor allem beim Biegen großer Serien ist es ein Vorteil, sitzend arbeiten zu können. Durch die ausgeklügelten ergonomischen Vorrichtungen der Ergonomic-Ausführung kann der Bediener einen hohen Arbeitsrhythmus lange durchhalten. Dies führt zu einer höheren Produktivität.

Flexibles Konzept

Die Sitzposition ist anpassbar und auch der Auflagetisch ist in vier Teile verstellbar. So kann jedes Mal eine optimale Bearbeitungstischhöhe und Produkttischhöhe eingestellt werden. Außerdem kann der Auflagetisch ganz oder teilweise nach unten geklappt werden, sodass der Anwender auch stehend biegen kann. Abschließend lässt sich der Auflagetisch auch ganz einfach von der Maschine abnehmen, wodurch die Vorderseite ganz frei zugänglich ist. Dann ist die E-Brake für größere Blecharbeiten "normal" einsetzbar, auf Wunsch mit Auflegearmen.

Integrierte Sicherheit

Die E-Brake Ergonomic hat ein in der Steuerung integrierte Sicherheitslichtvorhang mit doppelter Funktion. Die erste Funktion ist die Sicherung der Oberbalkenbewegung, die zweite Funktion lässt die Achsen bewegen, während der Anwender das Produkt dreht, aufgreift oder weglegt. Diese gleichzeitigen Handlungen von Anwender und Maschine sorgen – bei aller Sicherheit – für superschnelle Zykluszeiten. Vor allem bei der serienmäßigen Produktion von kleinen Teilen ermöglicht dieses integrierte System ein unvergleichliches Arbeitstempo mit optimalem Bedienkomfort.

Mensch & Maschine als Einheit



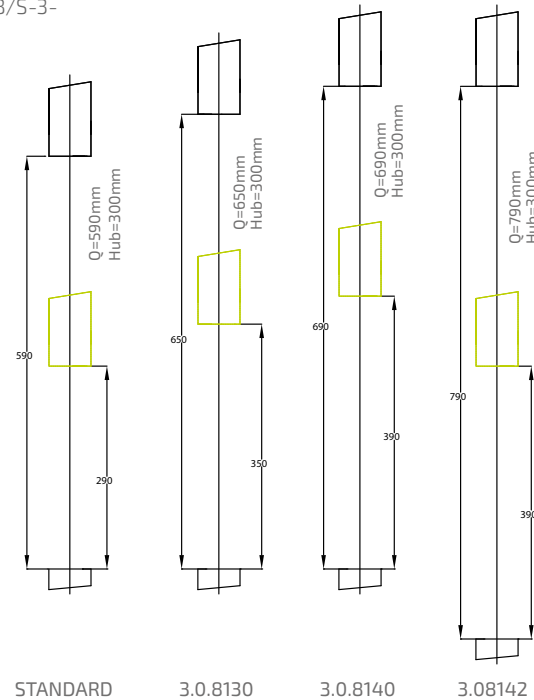
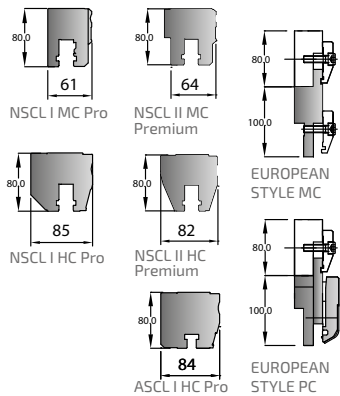
Energieverbrauch

Bei der SafanDarley E-Brake Premium wird der Motor für den Hauptantrieb erst eingeschaltet, wenn von der E-Brake wirklich eine Bewegung angefordert wird. Bei einer herkömmlichen hydraulischen Abkantpresse läuft der Motor für die Hydraulikpumpe ständig.

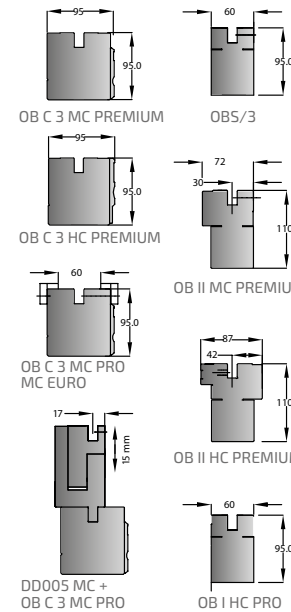
Standardausrüstung

- EC10-Steuerung, mit einem geteiltem Bildschirm (Splittscreen)
- CNC-gesteuerte Y1-Y2 Achsen (Oberbalken schräg einstellbar +/- 2,5 mm)
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag (X-Achse) mit großem Arbeitsbereich
- CNC-gesteuerte R-Achse
- 2 klappbare Hinteranschlagfinger über eine lineare Führung manuell stufenlos in der Breite verstellbar
- NSCL I MC Pro-Oberwerkzeugadapter und OB/5-3-Aufspanntisch mit mechanischer Klemmung für New Standard Style-Werkzeuge
- Standardeinbaumaß 590 mm (Q-Maß)
- 2 Auflegearme (300 mm)
- 1 Hold To Run Bedienpult
- Z1-/Z2-Achsen, manuell einstellbar auf einer Linearführung
- Integrierter programmierbarer Sicherheitslichtvorhang
- Werkzeugbeleuchtung an der Vorderseite
- Sicherheit konform CE

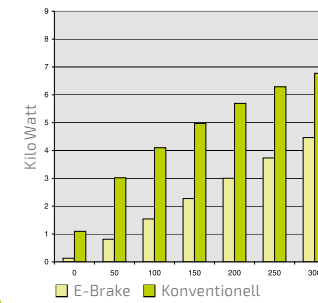
Werkzeugadapter der SafanDarley E-Brake



BEDIENER SEITE



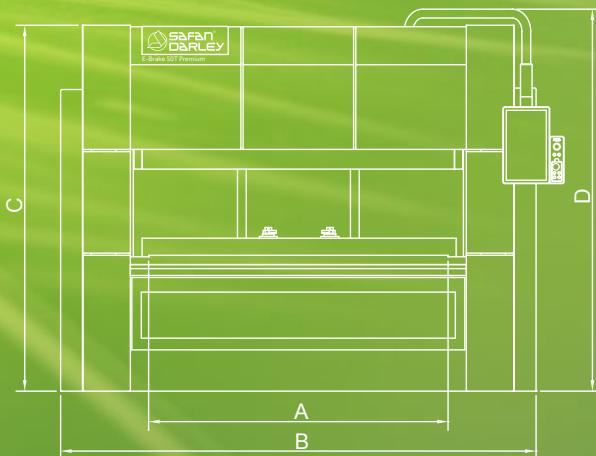
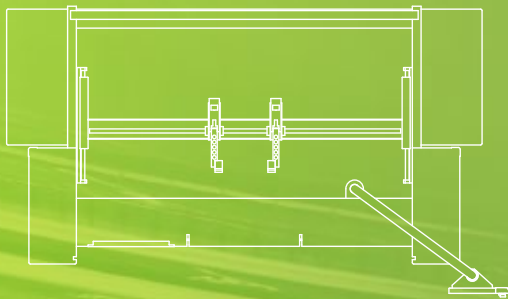
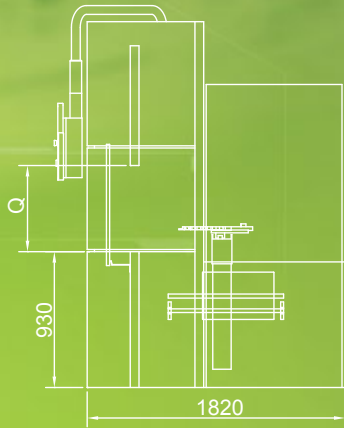
Energieverbrauch der SafanDarley E-Brake



Die Grafik bezieht sich ausschließlich auf die Zeit, in welcher die Abkantpresse tatsächlich in Betrieb ist. In der Standby-Zeit, die im Zusammenhang mit Blechhandling, Umbauten und Pausen bis zu 90 % der Betriebszeit betragen kann, wird dies bei der SafanDarley E-Brake zu einer zusätzlichen Einsparung bis zu 3000 kW/h im Jahr führen.

Technische Daten

E-Brake 35T-130T Premium



	Presskraft in kN	Arbeitslänge in mm	Maximum Hub Y - Achse in mm	Einbaumaß Q in mm	Elfgangsgeschwindigkeit in mm/Sek.	Max. Biegeschwindigkeit* in mm/Sek.	Rücklaufgeschwindigkeit in mm/Sek.	Motorleistung in kW	Gewicht in kg	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
35-1250	350	1275	300	590	180	20*	180	11	4900	1275	2500	2515	2650
40-1600	400	1530	300	590	180	20*	180	11	5400	1530	2850	2515	2650
50-2050	500	2040	300	590	160	20*	160	11	6100	2040	3300	2515	2650
80-2550	800	2550	300	590	90	20*	90	11	6900	2550	3800	2515	2650
100-3100	1000	3060	300	590	75	20*	75	11	7500	3060	4350	2515	2650
130-3100	1300	3060	300	590	110	20*	110	15	9300	3060	4350	2715	2850
130-4100	1300	4080	300	590	110	20*	110	15	11200	4080	5350	2715	2850

* In CE Ausführung beträgt die max. Biegeschwindigkeit 10 mm/Sek.
Änderungen vorbehalten.

Zubehör (optional)

- CNC-gesteuerte Z1-Z2 Achsen programmierbare Querverstellung der Hinteranschlagfinger, unabhängig verstellbar, parallel an den Werkzeugen
- CNC-gesteuerte Delta X-Achse (Verstellung des Z2 Fingers)
- Einbaumaßvergrößerung (Q-Maß) auf 650 mm, 690 mm oder 790 mm
- Diverse obere und untere Werkzeugadapter (siehe Tabelle)
- Diverse Biegehilfen
- SafanDarley E-Bend S Blechdickenmesssystem
- Ergonomische Ausführung für E-Brake 35T und 40T
- Diverse Auflegearme, fest, verfahrbar oder höhenverstellbar
- Zusätzliches extra Hold To Run Bedienpult (obligatorisch bei 2 Maschinenbedienern)
- Integrierter Materialschrank
- Maschinenbeleuchtung
- EC20 2D-grafische CNC-Steuerung
- CNC gesteuertes Biegelinienlaser



Schauen Sie sich
unser Unter-
nehmensvideo an



E-Brake 35T-40T
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T iTC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T
Ultra



H-Brake 175T-400T
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines



Mitsubishi Laser eX
& eX-Fiber

SafanDarley GmbH, Postfach 1348, D-46502 Xanten | Tel.: +49 (0)28 01 98 82 390, Fax: +49 (0)28 01 98 82 392

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: info@safandarley.com | Website: www.safandarley.com

