Biegemaschinen

EUROMAC®

Jeder Stahl- und Kupferverarbeitende Betrieb kann die Vorteile der Digibend nutzen

Benutzen Sie eine normale Abkantpresse, um **kleine Teile, dicke Materialien oder Kupfer-Sammelleiter** zu biegen? Dann ist unsere kraftvolle und universelle Digibend Horizontalbiegemaschine genau das Richtige für Sie!
Horizontales Biegen auf einem flachen Bett hat zwei entscheidende Vorteile:

- Ihr Teil wird immer perfekt, da es auf einer Fläche aufliegt und nicht an zwei schmalen Anschlägen ausgerichtet werden muss.
- Sie können geschlossene Geometrien biegen (z.B. 9-eckinge Ringe). Das spart Zeit und aufwendiges Schweißen.

Mit der Digibend können Sie diese Vorteile nutzen. Mit ihren einzigartigen Eigenschaften kann sie aber noch weit mehr.

Biegewerkzeug mit Ø 30 mm Aufnahme,
H=200 mm und Zugbügel.
Max. 200 x 5 mm.

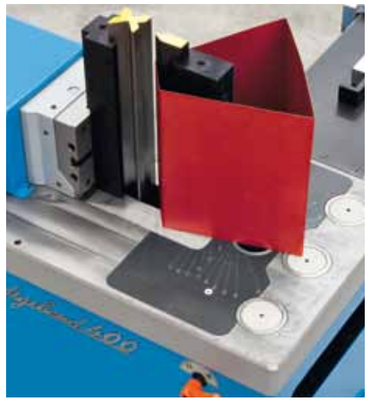
Mit Euromac erhalten Sie die maximale Biegeflexibilität

Euromac bietet eine Vielzahl an Standardwerkzeugen für die Digibend. Der Werkzeugwechsel ist einfach und schnell durchzuführen. Der Maschinentisch besteht aus einem Monoblock. Er wird aus einem Stück **Meehanite® 700N/mm²** Graphit gefertigt (keine Schweißnähte). Der Zylinder ist komplett eingeschlossen in der Maschinenstruktur. Der Bär ist in jeder Position geführt, um sogar im oberen Druckbereich bei komplizierten Anwendungen Genauigkeit gewährleisten zu können. Der stabile Aufbau kombiniert mit der besonderen Steuerung und der speziell gestalteten Hydraulikanlage verspricht eine Wiederholgenauigkeit von 0,05mm – auch nach tausenden Biegungen! Die flexible und stabile Gestaltung des Digibend Maschinentisches (mit kratzfestem Einsatz) zusammen mit der einfach zu bedienenden Steuerung (2 Achsen CNC gesteuert) ermöglicht es jedem Kunden sein eigenes Werkzeug für spezielle Anwendungen zu entwerfen.

4-Punkt-Biegewerkzeug für Rund- Flach- oder 4-Kt.- Material und dickwandige Rohre bis 180°.
Max. 100 x 20 mm oder Ø 50 mm.

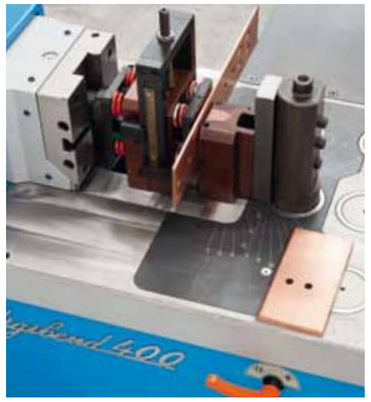
Biegewerkzeug 30° mit U-förmiger Matrize, um Flachmaterial bis 30° zu biegen.
Max. 16 x 200 mm.

Biegewerkzeug mit Ø 50 mm Aufnahme, H=200 mm, Drehstift-Einzel-V Matrize und Zugbügel. Max. 200 x 8 mm.
Eingetragenes Patent.



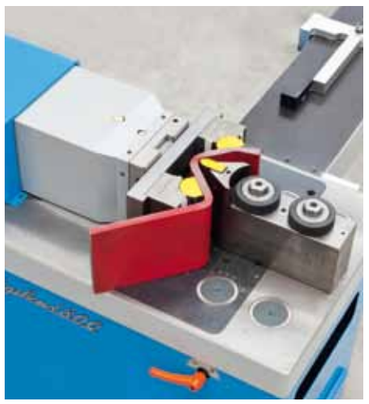
Stempel und Matrize H=400 mm für Blechbiegungen.
Max. 400 x 4 mm.

Scherwerkzeug für Flachmaterial.
Max.150 x 12 mm.



Stanzwerkzeug für Löcher bis Ø 30 mm.
Max. Materialstärke 12 mm.

2-Punkt-Biegewerkzeug für dickwandige Rohre von Ø 3/8” Gas (17.2 mm) bis zu Ø 2” Gas (60.3 mm) und Rundmaterial, bis 90°.



Einzel-V-Werkzeug mit drehenden Stiften (abdruckfreies Biegen) für dickes Material.
Max. 200 x 40 mm.

Beweglicher Biegestempel und feste Matrize für enge Biegungen.

Stempel-Biegestift Ø 80 mm mit Zugbügel zur Biegung von geschlossenen Geometrien mit starkem Material.
Max. 200 x 15 mm.

Richtwerkzeug für Rohre, Stahlträger, Flachmaterial usw. für exakte und schwere Richtarbeiten.

2-Punkt-Biegewerkzeug mit Scheibensatz für Flach- und Formmaterial, bis 90°.
Max. 60 x 20 mm.

Dreh-Biegewerkzeug für Rohre, Rund- und Rechteckrohre, bis 180°.
Max. Ø 50 mm.

Allen angegebenen Arbeitsbereichen liegt ein Material mit 400 N/mm² Festigkeit zu Grunde.

Biegemaschinen Übersicht

Alle Euromac-Maschinen entsprechen den aktuellen CE-Normen.

digibend 200 CNC 200e

Technische Daten

	200 CNC	200e
Max. Presskraft (kN)	200	200
Max. Hub (mm)	195	195
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9.6	9.6
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4.8	4.8
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	48	48
Durchschnittliche Geschwindigkeit (mm/sec)	28.8	28.8
Speicherbare Programme	255	255
Speicherbare Folgebiegungen	50 + 5 (zum Stanzen)	50
Anzahl der Einzelbiegungen pro Folgebiegung	16	16
Dimension des Arbeitstisches (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (nr. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Arbeitshöhe (mm)	925	925
Öltank Volumen (lt.)	40	40
Motorleistung Ps - Kw	3 - 2	3 - 2
Biegehöhe (mm)	H=200	H=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	/	/
Scheren max. Kapazität	H=150 x 6 (Dicke)	H=150 x 6 (Dicke)
Stanzen max. Kapazität	Ø 30 x 5 (Dicke)	Ø 30 x 5 (Dicke)
Richten	H=200	H=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 42	Ø 42
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50	Ø 50
Automatischer CNC Hinteranschlag (Länge, mm)	1250 / 2000	Nein
Ca. Gewicht (kg)	340	340
Maße über Alles (L x B x H)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

digibend 400 CNC

Technische Daten

	400 CNC
Max. Presskraft (kN)	400
Max. Hub (mm)	245
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9.6
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4.8
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	62
Durchschnittliche Geschwindigkeit (mm/sec)	35.8
Speicherbare Programme	255
Speicherbare Folgebiegungen	50 + 5 (zum Stanzen)
Anzahl der Einzelbiegungen pro Folgebiegung	16
Dimension des Arbeitstisches (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (nr. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Arbeitshöhe (mm)	925
Öltank Volumen (lt.)	40
Motorleistung Ps - Kw	5.5 - 4
Biegehöhe (mm)	H=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	H=400
Scheren max. Kapazität	H=150 x 10 (Dicke)
Stanzen max. Kapazität	Ø 30 x 10 (Dicke)
Richten	H=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 60
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50
Automatischer CNC Hinteranschlag (Länge, mm)	1250 / 2000
Ca. Gewicht (kg)	700
Maße über Alles (L x B x H)	580 x 1230 x 1150

digibend 800 CNC

Technische Daten

	800 CNC
Max. Presskraft (kN)	800
Max. Hub (mm)	345
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9.3
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4.6
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	45
Durchschnittliche Geschwindigkeit (mm/sec)	27.2
Speicherbare Programme	255
Speicherbare Folgebiegungen	50 + 5 (zum Stanzen)
Anzahl der Einzelbiegungen pro Folgebiegung	16
Dimension des Arbeitstisches (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Arbeitshöhe (mm)	925
Öltank Volumen (lt.)	60
Motorleistung Ps - Kw	5.5 - 4
Biegehöhe (mm)	H=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	H=400
Scheren max. Kapazität	H=150 x 12 (Dicke)
Stanzen max. Kapazität	Ø 30 x 12 (Dicke)
Richten	H=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 60
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50
Automatischer CNC Hinteranschlag (Länge, mm)	1250 / 2000
Ca. Gewicht (kg)	1500
Maße über Alles (L x B x H)	750 x 1565 x 1200

Allen angegebenen Arbeitsbereichen liegt Material mit 400N/mm² Festigkeit zu Grunde.

bipiuci.it

Maximale Biege-Flexibilität

Stanz-, Biege-, Ausklink-, Maschinen

Euromac stellt auch CNC Stanz-Nibbelmaschinen und Ausklinkmaschinen her.
Für weitere Informationen besuchen sie bitte www.euromac.com oder kontaktieren Sie die Euromac-Vertretung in ihrer Nähe.

Haftungsausschluss. Aktuelle Produkte können von den im Katalog gezeigten Bildern leicht abweichen.
Wir behalten uns vor alle Daten dieses Katalogs ohne Mitteilung zu ändern. Version 1

Euromac Spa
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
euromac@euromac.it

HERGESTELLT & MONTIERT IN ITALIEN DURCH **EUROMAC**

www.euromac.com