

## Beschreibung Hezinger-CutLine Baureihe B



Abbildung: Beispiel B06-3000 mit ELGO-TouchScreen Steuerung P40T und aufklappbaren Fingerschutz

### Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe B arbeiten vollhydraulisch im Schwingschnitt-System mit festem Schnittwinkel und einstellbarem Schnittspalt.

Die Tafelscheren der Baureihe B-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



## Grundausrüstung und Optionen



### Grundausrüstung

- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Swing-Away-Funktion
- Hinteranschlag mit Freifahr-Funktion
- Vordere Auflagearme mit Maßband 1.000 mm
- Winkelanschlag 1.000 mm
- Schnittspalteinstellung
- Schnittlängenbegrenzung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Fußschalter
- ELGO P40T-Steuerung
- Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang  
(Fiessler Modell EU2K 500/2ES)

### Optionen

- Erweiterung der Steuerung auf ELGO P40 PLUS mit automatischer Schnittspalteinstellung
- Pneumatisches System zur Blech-Hochhaltung
- Aufklappbarer Fingerschutz auf den ersten 1.000 mm links
- Aufklappbarer Fingerschutz auf der ganzen Schneidlänge
- Verlängerung des Winkelanschlags
- Verlängerung der Auflagearme
- Optischer Fingerschutz
- Standby-Funktion

## Steuerung ELGO P40T und P40T-Plus



- Intuitive Touchscreen-Bedienung
- farbiges Display - TFT Touch

### Programmierter Hinteranschlag

- Ansteuerung des NC-Hinteranschlag auf Kugelrollspindeln
- Vorwahl der Anschlag-Position
- Positionier-Genauigkeit  $\pm 0,1$  mm
- Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- Verfahrbereich Hinteranschlag 5 – 1.000 mm
- Anschlagsschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche

### Zusätzliche Funktionen P40T

- vorwählbare Schnittlängenbegrenzung
- vorwählbarer Schnittbereich
- Stundenzähler
- Stück- bzw. Hubzähler

### Zusätzliche Funktionen P40T-Plus (Option)

- Material-Bibliothek für bis zu 10 verschiedenen Blecharten mit Hinterlegung der maximalen Dicke und dem Schnittspalt
- Automatische Einstellung des optimalen Schnittspalt nach Auswahl von Material und Blechdicke
- Aufbau von Schneidprogrammen mit Schnittfolgen aus bis zu 20 unterschiedlichen Abschnittslängen
- Programmspeicher für 50 Schneidprogramme

## Pneumatische Blech-Hochhaltung

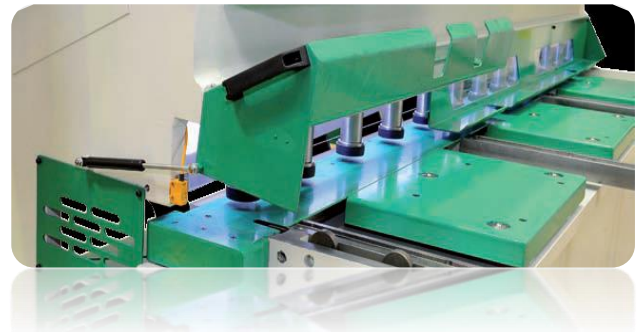
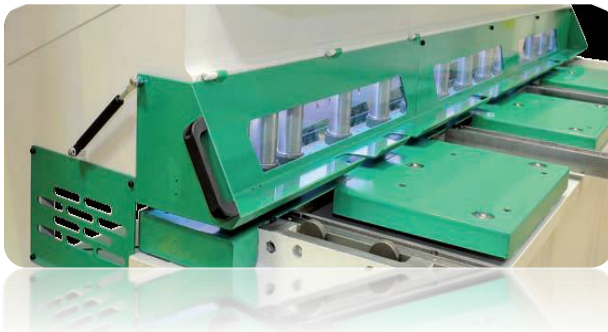
Zuschaltbares, pneumatisches System zur rückseitigen Unterstützung von eingelegten Blechen:

- Zur präzisen Einmessung am Hinteranschlag
- Verhindert die Eigendurchbiegung des dünnen Materials



## Aufklappbarer Fingerschutz

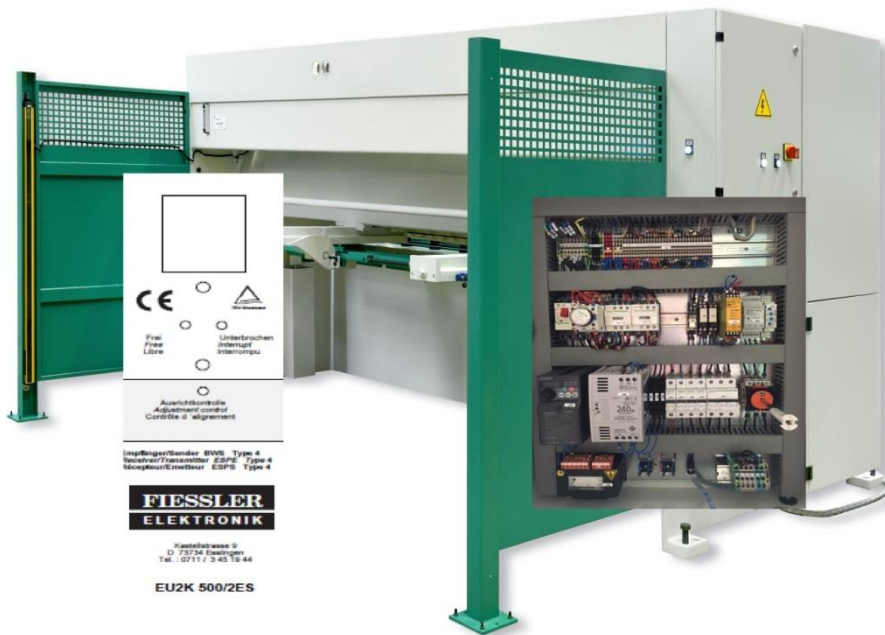
Aufklappbarer Fingerschutz auf den ersten 1.000 mm oder auf der gesamten Schneidlänge





## Qualitätsbausteine der B-Line

- Elektrik: SCHNEIDER Electric
- Hydraulik: BOSCH Rexroth
- Sicherheit: FIESSLER
- Steuerung: ELGO



## Standby-Funktion Energie Einsparsystem – Hezinger Umwelt

In die Maschinensteuerung integrierte automatische Abschaltfunktion für die Hydraulikpumpe, wenn die Maschine einige Minuten nicht in den Arbeitshub geht.



## Technische Daten B-Line 6,0 mm

Hezinger-CutLine	B06-1550	B06-2100	B06-2600	B06-3100	B06-4000	B06-6150
Schnittlänge	1.550 mm	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	4.000 mm	6.150 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
Schnittwinkel	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,0°
Hubzahl Standard	25 H/min	21 H/min	20 H/min	15 H/min	13 H/min	4 H/min
Hubzahl Schnelllauf	30 H/min	30 H/min	26 H/min	18 H/min	20 H/min	10 H/min
Ausladung	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Anzahl Niederhalter	7 Stck	10 Stck	11 Stck	14 Stck	18 Stck	26 Stck
Hinteranschlag	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Verfahr-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Motor Leistung	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	160 l	160 l	160 l	160 l	250 l	345 l
Scherentisch Höhe	850 mm	850 mm	850 mm	865 mm	870 mm	950 mm
Maschinen Länge ca.	2.900 mm	3.630 mm	4.130 mm	4.630 mm	5.550 mm	7.770 mm
Maschinen Höhe ca.	1.900 mm	1.992 mm	1.990 mm	1.990 mm	2.165 mm	2.300 mm
Maschinen Breite ca.	2.965 mm	2.965 mm	2.965 mm	2.965 mm	3.340 mm	3.655 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.500 kg	4.300 kg	5.500 kg	6.000 kg	10.800 kg	23.000 kg

## Technische Daten B-Line 8,0 mm

Hezinger-CutLine	B08-1550	B08-2100	B08-2600	B08-3100	B08-4000	B08-6150
Schnittlänge	1.550 mm	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	4.000 mm	6.150 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm
Schnittwinkel	1,9°	1,9°	1,9°	1,9°	1,5°	1,2°
Hubzahl Standard	15 H/min	15 H/min	14 H/min	13 H/min	13 H/min	4 H/min
Hubzahl Schnelllauf	21 H/min	21 H/min	19 H/min	18 H/min	20 H/min	9 H/min
Ausladung	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Anzahl Niederhalter	7 Stck	9 Stck	11 Stck	14 Stck	18 Stck	26 Stck
Hinteranschlag	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Verfahr-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Motor Leistung	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	265 l	265 l	265 l	265 l	265 l	345 l
Scherentisch Höhe	850 mm	850 mm	850 mm	865 mm	870 mm	1.000 mm
Maschinen Länge ca.	3.160 mm	3.660 mm	4.160 mm	4.660 mm	5.570 mm	7.780 mm
Maschinen Höhe ca.	2.065 mm	2.065 mm	2.065 mm	2.065 mm	2.190 mm	2.400 mm
Maschinen Breite ca.	3.470 mm	3.470 mm	3.470 mm	3.470 mm	3.625 mm	3.700 mm
Maschinen Gewicht ca.	5.000 kg	6.000 kg	7.000 kg	8.000 kg	13.200 kg	26.000 kg

## Technische Daten B-Line

### 10,0 mm

Hezinger-CutLine	B10-2100	B10-2600	B10-3100	B10-4000	B10-6150
Schnittlänge	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	4.000 mm	6.150 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	10,0 mm	10,0 mm	10,0 mm	10,0 mm	10,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm
Schnittwinkel	2,0°	2,0°	2,0°	1,5°	1,2°
Hubzahl Standard	13 H/min	13 H/min	13 H/min	11 H/min	3 H/min
Hubzahl Schnelllauf	18 H/min	18 H/min	18 H/min	17 H/min	7 H/min
Ausladung	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Anzahl Niederhalter	9 Stck	11 Stck	14 Stck	17 Stck	25 Stck
Hinteranschlag	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Verfahr-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Motor Leistung	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	30,0 kW
Ölfüllung ca.	265 l	265 l	265 l	265 l	345 l
Scherentisch Höhe	880 mm	880 mm	880 mm	890 mm	1.000 mm
Maschinen Länge ca.	3.675 mm	4.175 mm	4.675 mm	5.580 mm	7.780 mm
Maschinen Höhe ca.	2.140 mm	2.140 mm	2.140 mm	2.290 mm	2.500 mm
Maschinen Breite ca.	3.520 mm	3.520 mm	3.520 mm	3.725 mm	3.750 mm
Maschinen Gewicht ca.	7.000 kg	8.300 kg	9.600 kg	16.200 kg	29.000 kg

## Technische Daten B-Line

### 13,0 mm

Hezinger-CutLine	B13-2100	B13-2600	B13-3100	B13-4000
Schnittlänge	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	4.000 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	13,0 mm	13,0 mm	13,0 mm	13,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	8,0 mm
Schnittwinkel	2,1°	2,1°	2,1°	1,8°
Hubzahl Standard	9 H/min	9 H/min	9 H/min	9 H/min
Hubzahl Schnelllauf	14 H/min	14 H/min	14 H/min	15 H/min
Ausladung	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Anzahl Niederhalter	9 Stck	11 Stck	14 Stck	18 Stck
Hinteranschlag	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Verfahr-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Motor Leistung	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW	22,0 kW
Ölfüllung ca.	265 l	265 l	265 l	350 l
Scherentisch Höhe	880 mm	880 mm	880 mm	930 mm
Maschinen Länge ca.	3.680 mm	3.180 mm	4.680 mm	5.665 mm
Maschinen Höhe ca.	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.380 mm
Maschinen Breite ca.	3.585 mm	3.585 mm	3.585 mm	3.785 mm
Maschinen Gewicht ca.	7.500 kg	9.500 kg	11.500 kg	18.500 kg

## Technische Daten B-Line 16,0 mm – 20,0 mm

Hezinger-CutLine	B16-2100	B16-2600	B16-3100	B16-4000	B20-3100	B20-4000
Schnittlänge	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	4.000 mm	3.100 mm	4.000 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	16,0 mm	16,0 mm	16,0 mm	16,0 mm	20,0 mm	20,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	10,0 mm	10,0 mm	10,0 mm	10,0 mm	13,0 mm	13,0 mm
Schnittwinkel	2,25°	2,25°	2,25°	2,15°	2,75°	2,03°
Hubzahl Standard	7 H/min	7 H/min	7 H/min	5 H/min	6 H/min	4 H/min
Hubzahl Schnelllauf	10 H/min	10 H/min	10 H/min	16 H/min	9 H/min	15 H/min
Ausladung	200 mm	200 mm	200 mm	250 mm	150 mm	250 mm
Anzahl Niederhalter	10 Stck	15 Stck	17 Stck	18 Stck	17 Stck	18 Stck
Hinteranschlag	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Verfahr-Geschw.	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
Genauigkeit	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Motor Leistung	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW	30,0 kW	37,0 kW	45,0 kW
Ölfüllung ca.	495 l	495 l	495 l	490 l	495 l	490 l
Scherentisch Höhe	880 mm	880 mm	880 mm	960 mm	925 mm	960 mm
Maschinen Länge ca.	3.780 mm	4.280 mm	4.780 mm	5.680 mm	4.790 mm	5.780 mm
Maschinen Höhe ca.	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.575 mm	2.540 mm	2.800 mm
Maschinen Breite ca.	3.750 mm	3.750 mm	3.750 mm	3.840 mm	3.850 mm	3.930 mm
Maschinen Gewicht ca.	12.800 kg	14.300 kg	15.800 kg	22.000 kg	19.000 kg	26.300 kg





## Erfahrung und Vertrauen

Erfahrung und Vertrauen bilden eine solide Grundlage für den Erfolg. Seit der Gründung im Jahr 1980 hat sich die Hezinger Maschinen GmbH als kompetenter Partner für umfassende Lösungen in der Blechbearbeitung etabliert. Von der Beratung über Finanzierungsfragen bis zur individuellen Fertigung nach Ihren Spezifikationen erhalten Sie von uns alle Leistungen aus einer Hand.



## Vorfürzentrum und Referenzen

Die vielen erfolgreich installierten Hezinger-Maschinen sind klarer Beleg für die Qualität unserer Produkte und die damit verbundene hohe Marktakzeptanz. Der Name „Hezinger“ ist inzwischen eine feste Branchengröße im Bereich hochwertiger Maschinen für die Blechbearbeitung. Erleben Sie die Maschinen im neuen Vorfürzentrum Kornwestheim oder bei einem Referenz-Besuch.



## Wartung und Service

Die Wartung Ihrer Maschine - von der Sachkundigenprüfung bis zum Ölwechsel – erhalten Sie aus einer Hand. Das ServiceCenter mit unseren festangestellten Technikern und Mechatronikern bietet neben der Installation, Ausrichten und Inbetriebnahme auch die Schulung und Bediener-Unterweisung an.



## Das Lieferprogramm

Industrie-Abkantpresse



**Baureihe PRL**

Industrie-Abkantpresse



**Baureihe PRCN**

CNC-Gesenkbiegepresse



**Baureihe PRCB**

CNC-Gesenkbiegepresse



**Baureihe B-Line**

Industrie-Tafelschere



**Baureihe HGR**

Schwingschnittschere



**Baureihe C-Line**

Wasser-Schneidanlage



**Baureihe HW**

Wasser-Plasma-Kombi



**Baureihe EWC**

Plasma-Schneidanlage



**Baureihe EPJ**

Plasma-Autogen-Kombi



**Baureihe EPS**

Blech-Richtmaschine



**Baureihe RM**

Entgrat-Schleif-Kombi



**Baureihe MD**

4-Walzen-Rundbiege



**Baureihe MG4R**

4-Rollen-Rundwalze



**Baureihe HR4W**

Variable 3-Rollen Walze



**Baureihe MGV**

2-Walzen-Rundbiege



**Baureihe MG2R**

3-Rollen-Profilbieger



**Baureihe MG3P**

4-Rollen-Profilbieger



**Baureihe HR4P**

Motorische Scheren



**Baureihe A-Line**

Motorische Pressen



**Baureihe PRCE**