

PLIAGE MOTORISÉ

DES MACHINES POUR LE MEILLEUR TRAVAIL
DE LA TÔLE FINE DANS TOUTE SA DIVERSITÉ



NOUS METTONS LE PAQUET POUR VOTRE PROGRÈS

ESPRIT DE PIONNIER ET INNOVATION.
AVEC PASSION POUR LA FERBLANTERIE.

NOUS AVONS GRAND INTÉRÊT À CE QUE NOS CLIENTS CONNAISSENT LE SUCCÈS

Chez Schechtl, nous cherchons en permanence des idées et des solutions pour faciliter la vie des ferblantiers.

C'est comme ça depuis le début. Cette volonté a fait voir le jour à de nombreuses innovations – depuis l'invention de la technologie du pliage jusqu'à la transmission mobile des données des profilés pliés finis.

Fondée en 1910 comme simple forge et dirigée avec un fort esprit de pionnier, la société Schechtl est aujourd'hui en tête du peloton des constructeurs de presse plieuses et de cisailles à guillotine leaders sur le marché mondial pour l'usage de la tôle mince.

MERCI DE VOTRE CONFIANCE

Une qualité supérieure, une très longue durée de vie et une fiabilité maximale : ce sont les qualités que nos clients dans le monde entier citent depuis des générations lorsqu'ils parlent de nos produits. Un grand merci pour cela ! Et pour nous, c'est une motivation de plus pour continuer à maintenir notre exigence de qualité à un haut niveau.

C'est pourquoi nous investissons non seulement dans la technologie mais également dans une atmosphère positive et empreinte de confiance ainsi que dans le savoir de nos collaborateurs. Car, ce qui fait avancer une entreprise, c'est l'engagement et la compétence des personnes qui l'accompagnent sur sa route. Des collaborateurs satisfaits s'engagent plus. Nos clients le ressentent tous les jours.

UN LIEN ÉTROIT

Nous prenons très au sérieux notre label qualité : Made in Germany. Nous produisons et montons toutes les pièces de nos machines exclusivement en Allemagne. Cette appartenance au lieu se montre tout particulièrement dans le lien étroit et durable que nous avons avec nos partenaires et fournisseurs venant de la région.

Schechtl est une entreprise familiale, dirigée depuis 100 ans par ses propriétaires – et ce à la 4e génération.

Une croissance saine avec une forte stabilité économique : voici sur quoi est axé à long terme le développement de notre entreprise.

Maria Schechtl

Maria Schechtl
Gérante



GUIDE DES TYPES

LA COMBINAISON APPROPRIÉE DE LA LONGUEUR DE TRAVAIL, DE LA PUISSANCE DE PLIAGE ET DU TYPE DE COMMANDE VOUS INDIQUE LA PRESSE PLIEUSE MOTORISÉE DONT VOUS AVEZ BESOIN.

1. QUELS SONT LES TYPES ET LES ÉPAISSEURS DE MATÉRIAUX QUE VOUS USINEZ EN MAJORITÉ ?

2. QUELLES LONGUEURS DE TÔLE SOUHAITEZ-VOUS PRINCIPALEMENT TRAVAILLER ?

3. À QUEL DEGRÉ SOUHAITEZ-VOUS AUTOMATISER LES ÉTAPES DE TRAVAIL SUR LA MACHINE ?

4. QUE FABRIQUEZ-VOUS PRINCIPALEMENT ?

- Travaux de ferblanterie pour lesquels le pliage manuel ne suffit plus
→ pour un premier contact intelligent avec la gamme des machines motorisées : **MBM** (p. 4 – 5)
- Travaux de ferblanterie plus importants au niveau des toitures et des façades
→ deux packs efficaces sont disponibles : **MAX + MAB** (p. 8 – 9)
- Profilés complexes et travail plutôt industriel
→ nous vous proposons des talents de rapidité et de puissance : **MAZ + MAE** (p. 12 – 13)

Type de machine	MBM			MAX			MAB			MAZ			MAE		
	Acier 400 N/mm ²	Aluminium 250 N/mm ²	Acier inoxydable 600 N/mm ²	Acier 400 N/mm ²	Aluminium 250 N/mm ²	Acier inoxydable 600 N/mm ²	Acier 400 N/mm ²	Aluminium 250 N/mm ²	Acier inoxydable 600 N/mm ²	Acier 400 N/mm ²	Aluminium 250 N/mm ²	Acier inoxydable 600 N/mm ²	Acier 400 N/mm ²	Aluminium 250 N/mm ²	Acier inoxydable 600 N/mm ²
Longueur de travail															
1 040				3,50	5,00	2,00	4,00	5,00	2,50						
1 540				3,00	4,50	2,00	3,50	5,00	2,25						
2 040				2,50	4,00	1,50	3,00	4,50	2,00	3,50	5,50	2,25	4,00	6,00	2,50
2 540				2,00	3,00	1,25	2,50	3,50	1,50	3,00	4,50	2,00	3,50	5,00	2,25
3 100	1,00	1,50	0,80	1,50	2,00	1,00	2,00	3,00	1,25	2,50	4,00	1,50	3,00	4,50	2,00
4 040				1,00	1,50	0,60	1,50	2,00	1,00	1,75	2,50	1,00	2,00	3,00	1,25
Commandes	ECT			STD			EC			ECT			CNC S-TOUCH		

STD COMMANDE STD

fonction standard

- 1 angle de pliage réglable électroniquement avec potentiomètre

ECT COMMANDE ECT

enregistrer des profils dans des tableaux et répéter les séquences de pliage avec précision

- avec commande de la butée de profondeur motorisée
- en option : sans butée de profondeur motorisée (EC)

CNC S-TOUCH

contrôle total du résultat de pliage et des séquences de travail

- commande visuelle de toutes les séquences de pliage et des fonctions de la machine
- dessin intuitif du profilé sur l'écran graphique tactile
- extension en option pour la transmission mobile des données : **S-Touch Mobile**

Important à savoir avant de choisir : le choix de la commande ne change pas la puissance de pliage du modèle de machine.

ASCENSION INTELLIGENTE DANS LE TRAVAIL DE PLIAGE MOTORISÉ!

LÀ OÙ LES PRESSE PLIEUSES MANUELLES ATTEIGNENT LEURS LIMITES, LA **MBM 310 ECT** VOUS OFFRE UN PLUS ÉNORME EN MATIÈRE DE FONCTIONNALITÉ ET DE RENTABILITÉ.

PLUS DE PRÉCISION. PLUS GRAND GAIN DE TEMPS. PLUS DE CONFORT.

- marquer des points de manière professionnelle – fabriquer des profilés complets en une opération de travail et les répéter avec précision à tout moment
- valeurs de puissance consultables – un usinage des tôles minces précis en continu pour les petites séries et la fabrication unitaire répétée
- force utilisée de manière plus efficace – l'utilisation à un opérateur et la commande à l'écran facilitent la fabrication

La conception de profilés à l'écran est synonyme de contrôle total des fonctions de la machine et du résultat de pliage.

L'enregistrement des profils remplace l'archive sur papier. Une représentation claire, sous forme de tableau, des données des profilés permet de répéter facilement les profilés même complexes.

Vous affichez les données du profilé à l'écran et c'est parti. La **MBM 310 ECT** est votre pack de puissance confortable pour des séquences de pliage à la précision constante et une rentabilité élevée.

AVANTAGES

DOMAINES D'APPLICATION

Usinage de tôle mince jusqu'à 1 mm de tôle d'acier, fabrication unitaire répétitive et fabrication en petites séries.

GRAND CONFORT DE COMMANDE

- conçue pour une commande à un opérateur, facile et demandant peu d'effort
- fabrication d'un profilé complet en une seule opération de travail, gain de temps assuré
- guidage optique intuitif de l'opérateur
- temps d'apprentissage réduit et qualité de pliage élevée constante même en cas de changement de personnel opérateur
- ajustage manuel possible de la précontrainte – Réglage de la précision de pliage sur l'épaisseur du matériau et le type

VALEURS DURABLES DE LA MACHINE

- entraînement direct par excentrique sans usure et ne nécessitant pas de maintenance (pas de roues dentées, pas de chaînes)
- démarrage en douceur du tablier plieur et de la butée de profondeur
- construction soudée peu encombrante et robuste, typique de chez Schechtl et ayant fait ses preuves, avec des éléments de tablier aux dimensions optimales

TECHNIQUE

ÉQUIPEMENT DE LA MACHINE

- longueur de travail 3 100 mm
- puissance
1,00 mm acier 400 N/mm²
1,50 mm aluminium 250 N/mm²
0,80 mm VA 600 N/mm²
- abaissement manuel, simple d'utilisation, du tablier plieur
- précontrainte ajustable pour une précision maximale de pliage
- hauteur d'ouverture 130 mm
- grande liberté dans le tablier supérieur
- bombage manuel du tablier plieur
- armoire électrique peu encombrante placée sous la butée de profondeur

BUTÉE DE PROFONDEUR

- butée de profondeur motorisée 6 - 750 mm
- précision 3/10 mm
- 6 doigts de butée de profondeur avec dispositif de sécurité

COMMANDE

UNE QUALITÉ DE PROFILÉS POUVANT ÊTRE RÉPÉTÉE AVEC PRÉCISION

- l'enregistrement des données du profilé et des séquences de pliage dans des tableaux clairs permet d'accélérer la planification et le processus de fabrication
- les données du profilé et les séquences de pliage sont disponibles à tout moment « enregistrer 1 fois – consulter x fois »
- copier des profils et les adapter de manière individuelle aux nouvelles tâches

- **ECT** – l'entrée de gamme bon marché dans la fabrication de profilés à commande numérique
- temps de préparation réduit – un gain précieux de temps pour la fabrication
- saisie de l'angle de pliage, des cotes pour la butée de profondeur, de la hauteur de relevage, de l'écrasement et de la découpe
- 250 jeux de profilés peuvent être enregistrés
- 36 angles de pliage peuvent être enregistrés par profil

La **MBM 310 ECT** est disponible avec la commande suivante :

ECT

COMMANDE ECT

enregistrer des profils dans des tableaux et répéter les séquences de pliage avec précision

Pour plus de détails sur les commandes, voir p. 15

MBM 310 ECT

Abaissement du tablier plieur

Hauteur d'ouverture 130 mm

Armoire électrique positionnée de manière peu encombrante

Butée de profondeur motorisée

Cisaille à molettes RSL



IL Y A BEAUCOUP À FAIRE SUR LES TOITURES ET LES FAÇADES

LES MBM, MAX ET MAB SONT FAITES POUR ÇA. AVEC, VOUS ÊTES TOUJOURS AU PLUS HAUT.

Flèche d'église à facettes traditionnelles. Une remise en forme parfaite



Le couronnement de cheminée sera magnifique - le ramoneur est bien content



Des gouttières bien adaptées pour les jours où il pleut des cordes



Domage que quelque chose d'aussi beau ne puisse être vu que d'en haut



MBM



MAX



MAB



DEUX PACKS EFFICACES POUR LES TOITURES ET LES FAÇADES

DEUX PACKS VRAIMENT EFFICACES. LA **MAX** ET LA **MAB** FONT PARTIE DES PLIEUSES MOTORISÉES LES PLUS RAPIDES. AVEC ELLES, VOUS ÊTES TOUJOURS EN TÊTE.

PUISSANCE. RAPIDITÉ. RENTABILITÉ ÉNORME.

- deux marathoniennes classiques avec une endurance de plusieurs décennies et des taux élevés de rendement
- elles sont énormément productives et maîtrisent toutes les disciplines de ferblanterie avec précision et rapidité
- très fiables, elles fournissent des résultats parfaits dans toutes les épaisseurs habituelles de tôle au niveau des toitures et des façades

La **MAX** et la **MAB** sont les machines favorites des ferblantiers et des constructeurs de façades. Ce duo se charge de la plupart des exigences de pliage de tôle. Un choix intelligent à l'épreuve du temps.

AVANTAGES

PLUS DE TÂCHES EN UN TEMPS RÉDUIT

- puissance assurée pour les diverses exigences des petites séries
- machines idéales pour les sollicitations élevées et les rendements rapides de votre investissement

UN PEU D'HUILE DE TEMPS À AUTRE

- maintenance minimale, entraînement direct mécanique sans composants hydrauliques
- réglage du tablier plieur et du tablier supérieur absolument sans usure

GRAND CONFORT DE COMMANDE

- mise en service très simple : mettre en place, raccorder, commencer le pliage
- gain de temps effectif grâce à la commande à un opérateur
- pédale mobile toujours à la bonne place
- le démarrage en douceur du tablier plieur ménage les surfaces de grande qualité

TECHNIQUE

D'EXCELLENTS RÉSULTATS EN MATIÈRE DE PUISSANCE ET DE RAPIDITÉ

- puissance de pliage très élevée avec des coûts énergétiques bas
- des temps de pliage étonnamment courts grâce à une énorme vitesse de pivotement de 80°/s et 50 mm/s de vitesse d'ouverture du tablier supérieur
- procédé de pliage accéléré – si l'angle de pliage est inférieur à 90°, le tablier supérieur s'ouvre simultanément
- haut degré de fabrication de profilés en tôle sur les machines commandées avec butée de profondeur motorisée

EXCENTRIQUE DOUBLE POUR DE NOUVEAUX CRITÈRES EN MATIÈRE DE STABILITÉ ET DE PUISSANCE DE PLIAGE

- entraînement stable grâce à la construction soudée massive et les éléments de tablier aux valeurs de rigidité élevées
- **MAX**, puissance de pliage jusqu'à 1,5 mm de tôle d'acier avec 3 100 mm
- **MAB**, puissance de pliage jusqu'à 3 mm d'aluminium avec 3 100 mm

COMMANDE

FLEXIBILITÉ ASSURÉE AVEC TOUTES LES VERSIONS DE COMMANDE

- **CNC S-Touch**, écran couleurs tactile haute définition, création intuitive des profilés par dessin facile, dimensionnement simple et détermination aisée des séquences de pliage, commande de toutes les fonctions de la machine incluse
- en option : reprise des données depuis **S-Touch Mobile** – réception et enregistrement des profilés de pliage directement depuis le chantier
- **ECT**, enregistrer des profils dans des tableaux et les y consulter, commande directe de la butée de profondeur motorisée incluse
- **EC**, version en option sans la butée de profondeur motorisée
- commande **STD**, 1 angle de pliage réglable par potentiomètre

La **MAX** et la **MAB** sont disponibles avec les commandes suivantes :

CNC S-TOUCH

CNC S-TOUCH
contrôle total du résultat de pliage et des séquences de travail

S-TOUCH MOBILE

S-TOUCH MOBILE
en option : création et enregistrement de profilés de pliage directement sur le chantier

ECT

COMMANDE ECT
enregistrer des profils dans des tableaux et répéter les séquences de pliage avec précision

EC

COMMANDE EC
sans butée de profondeur motorisée

STD

COMMANDE STD
1 angle de pliage réglable par potentiomètre

Pour plus de détails sur les commandes, voir p. 14-15

MAX PUISSANTE



MAB ENCORE PLUS PUISSANTE



PRÉSERVATION DE LA TRADITION DE TRAVAIL, CRÉATION INNOVANTE

MAZ ET MAE, LE PREMIER CHOIX POUR LES EXIGENCES
COMPLEXES DANS LES DOMAINES DE LA CONSTRUCTION EN
MÉTAL LÉGER ET DE LA CONSTRUCTION DE FAÇADES

*Un travail de première
classe : avec cette façade,
le faconnier montre son
savoir-faire avec brio*

*Le constructeur métallique
répète volontiers les
meilleures pièces en série*

*Les tôles de l'attique travaillées
de manière précise, protègent aussi
bien les œuvres traditionnelles
que modernes efficacement*

*La vraie beauté vient
de l'extérieur - Le
ferblantier s'en charge*

MAZ



MAE



RAPIDES COMME L'ÉCLAIR. EXTRÊMEMENT PUISSANTES. FLEXIBLES AU PLUS HAUT POINT.

LA MAZ ET LA MAE SONT À LA PREMIÈRE PLACE DANS DEUX DISCIPLINES DE CONSTRUCTION ÉPROUVÉES.

UNE PRODUCTIVITÉ ÉNORME GRÂCE À DIFFÉRENTS SYSTÈMES D'OUTILS

- systèmes d'outillage motorisée la plus flexible sur le marché pour répondre aux souhaits les plus variés des clients
- se concentre sur trois forces essentielles : l'augmentation de la flexibilité – l'extension de la gamme de puissance – l'accélération du flux des tâches
- deux machines puissantes en construction compacte fournissent avec fiabilité des résultats au top dans le sprint de la série

Avec une classe de puissance individuelle, la MAZ et la MAE représentent les acteurs idéaux pour les tâches particulièrement exigeantes dans l'équipe de fabrication.

ENTRAÎNEMENT À EXCENTRIQUE

La MAZ est la plus puissante et en même temps la plus flexible dans groupe des machines à excentrique.

ENTRAÎNEMENT À BROCHE

La MAE fournit encore plus de puissance avec son entraînement à broche très efficace.

AVANTAGES

DOMAINES D'APPLICATION PRIVILÉGIÉS

- ferblanterie industrielle
- exigences spéciales et complexes dans les domaines de la construction en métal léger et de la construction de façades
- production en série et sous-traitance

LES MEILLEURES NOTES EN MATIÈRE DE FLEXIBILITÉ, DE CONFORT ET DE GAIN DE TEMPS

- les plieuses à tabliers rotatifs motorisées les plus flexibles et les plus rentables de leur classe
- outils spéciaux pouvant être facilement rajoutés à tout moment pour répondre aux exigences spécifiques du client – commande à un opérateur
- changement de matériau sans ajustage – le réglage automatique de l'épaisseur de tôle permet de gagner du temps
- les temps minimaux de préparation permettent d'accélérer le flux de pliage

TECHNIQUE

DÉFINIR DES CRITÈRES EN MATIÈRE DE PRÉCISION ET DE QUALITÉ DE PLIAGE

- processus de pliage très rapide grâce au procédé dynamique permettant 5 positions de machine
- système d'encliquetage en série – pour les logements d'outil individuels
- en option, passage sans outil au pliage de segments pour les boîtes et caissons
- stabilité élevée en raison du tablier plieur entraîné des deux côtés
- précision de pliage homogène sur toute la longueur, même en cas de tôles épaisses
- la construction soudée massive et sans torsion garantit une longue durée de vie des machines, même en cas de sollicitation forte continue

COMMANDE

CRÉATION INTUITIVE DE PROFILÉS AVEC CNC S-TOUCH

- touch to create - dessin simple de profilés sur l'écran tactile
- dimensionnement et détermination des séquences de pliage en un temps record
- commande de toutes les fonctions de machine avec répétabilité et précision
- le procédé de commande dynamique sur 5 axes offre une performance élevée
- extension mobile en option : reprise des données depuis S-Touch Mobile – réception et enregistrement des profilés de pliage directement depuis le chantier

La MAZ et la MAE sont disponibles avec les commandes suivantes :

CNC S-TOUCH

CNC S-TOUCH

contrôle total du résultat de pliage et des séquences de travail

S-TOUCH MOBILE

S-TOUCH MOBILE

en option : création et enregistrement de profilés de pliage directement sur le chantier

Pour plus de détails sur les commandes, voir p. 14

MAZ EXCENTRIQUE



MAE BROCHE



COMMANDES

JUSQU'À QUEL DEGRÉ SOUHAITEZ-VOUS AUTOMATISER LES ÉTAPES DE TRAVAIL ?
VOS EXIGENCES EN MATIÈRE DE FLEXIBILITÉ ET DE PRÉCISION
DÉTERMINÉ DANS LE DEGRÉ DE CONFORT OFFERT PAR LA COMMANDE.

Important à savoir avant de choisir : le choix de la commande ne change pas la puissance de pliage du modèle de machine.

CNC
S-TOUCH

CNC S-TOUCH



INTUITIF. SIMPLE. RAPIDE. EN UN TEMPS RECORD, DE L'IDÉE DE PROFILÉ À LA PRÉCISION DE PLIAGE

- une centrale de production confortable – dessiner facilement et réaliser avec précision des séquences complexes de pliage
- laboratoire virtuel – développer, tester et corriger de manière intuitive les idées de profilés sans devoir utiliser une seule pièce à usiner
- bloc-notes électronique – documenter spontanément des esquisses, les enregistrer et les consulter à tout moment

TOUCH TO CREATE – C'EST À PEINE CROYABLE À QUEL POINT C'EST SIMPLE ET RAPIDE

Créer de nouveaux profilés avec **CNC S-Touch** est encore plus simple que de se servir d'un smartphone. Vous n'avez besoin que de deux choses : l'esquisse du profilé fini que vous souhaitez créer et la pointe de votre doigt.

ÉTAPE 1 Vous dessinez le schéma du profilé en toute simplicité sur l'écran tactile, les longueurs et les angles précis n'ont pour l'instant aucune importance.

ÉTAPE 2 Vous cotez à présent de manière exacte les longueurs et rayons. Vous définissez tout simplement par effleurements du doigt l'ordre des plis.

ÉTAPE 3 Vous testez la séquence de pliage, sans devoir sacrifier une seule pièce à usiner. Vous voyez à l'écran comment votre idée de profilé se transforme en une pièce pliée de précision. Si tout fonctionne, démarrez la fabrication.

DÉMARRAGE Voilà, vous pouvez y aller. La **CNC S-Touch** détecte automatiquement comment la pièce doit être tournée, retournée et serrée, et même les outils qui sont nécessaires.

CNC S-TOUCH – OUVERT AUX STANDARDS MOBILES

- reprise de données par WLAN et UMTS via **S-Touch Mobile**
- réception de schémas de profilés électroniques provenant directement du chantier, enregistrement, consultation et démarrage de la fabrication
- reprise de données par LAN, USB et e-mail

LA FABRICATION COMMENCE ALORS QUE VOUS N'ÊTES PAS ENCORE RENTRÉ DU CHANTIER

S-Touch Mobile apporte un plus précieux en matière de précision, de sécurité et de gain de temps.

« TOUCH TO CREATE » SUR LE CHANTIER

Dessiner facilement le profilé, saisir les longueurs et les angles, compléter les données relatives au matériau. Le tout sur une tablette tactile.

« SEND TO CREATE » DEPUIS LE CHANTIER

Enregistrer la tâche relative au profilé et l'envoyer directement par un clic du doigt à la **machine CNC**. Une histoire de quelques secondes.

« TOUCH TO CREATE » À L'ATELIER

Appel du profilé plié directement sur la **machine CNC**. Saisir l'ordre de pliage. C'est tout : vous pouvez démarrer la tâche !

S-TOUCH
MOBILE

S-TOUCH MOBILE



LE « BLOC-NOTES ÉLECTRONIQUE » POUR LE CHANTIER. EXTENSION LOGICIELLE MOBILE EN OPTION POUR CNC S-TOUCH

- révolutionne les processus entre le métré et la commande
- garantit la qualité du schéma du profilé et du métré
- envoie directement les schémas des profilés en quelques secondes du chantier à la machine, lecture par **CNC S-Touch**
- recevoir des données de profilé clairement structurées selon les tâches apporte un énorme gain de temps lors de la fabrication

ECT

COMMANDE ECT



TEMPS DE PRÉPARATION RÉDUIT – UN GAIN PRÉCIEUX DE TEMPS POUR LA FABRICATION

- idéale pour les fabrications unitaires répétitives et la fabrication en petites séries dans le domaine de la ferblanterie
- l'enregistrement et le chargement des données des profilés dans des tableaux permet d'accélérer le processus de fabrication

- plus de précision de pliage et de confort grâce à la commande de la butée de profondeur motorisée
- enregistrer les données du profilé 1 fois – elles sont ensuite disponibles à tout moment
- copier des profilés et les adapter de manière individuelle aux nouvelles tâches

L'ENTRÉE DE GAMME BON MARCHÉ DANS LA FABRICATION DE PROFILÉS À COMMANDE NUMÉRIQUE

- écran tactile, moniteur couleurs de 7,5"
- 250 profilés peuvent être enregistrés
- 36 angles de pliage peuvent être enregistrés profil
- le nom du profilé peut être donné de manière individuelle (lettres et chiffres)
- fonction de copie des profilés
- saisie de l'angle de pliage, de la hauteur de relevage du tablier supérieur après un pli, de écrasement
- fonction tourner + retourner
- pédale mobile comme élément de commande

EC

COMMANDE EC

VERSION EN OPTION SANS COMMANDE DE LA BUTÉE DE PROFONDEUR MOTORISÉE

- idéale pour les petits volumes de travail de ferblanterie
- entretien et fabrication occasionnelle en petites séries
- toutes les fonctions comme avec la commande **ECT**, mais sans butée de profondeur

STD

COMMANDE STD



POUR LES TRAVAUX DE PLIAGE SIMPLES DANS L'ATELIER DE FERBLANTERIE

- grille de dépose variable pour le positionnement simple de feuilles de tôle de grand format
- pédale mobile comme élément de commande pour une utilisation confortable à un opérateur

ACCESSOIRES

OPTIMISER LES PROCESSUS DE TRAVAIL POUR OBTENIR PLUS DE PRODUCTIVITÉ ET GAGNER DU TEMPS. LES ACCESSOIRES EN OPTION APPORTENT PLUS DE CONFORT, DE PRÉCISION ET DE FLEXIBILITÉ.



1 BUTÉE DE PROFONDEUR MOTORISÉE RALLONGÉE



- pour l'usinage de tôles de grand format en fabrication unitaire ou en série
- pour la fabrication avec **commande CNC**
- version pneumatique pour un positionnement plus rapide des doigts de support

2 DOIGT CONIQUE POUR BUTÉE DE PROFONDEUR MOTORISÉE

- positionnement simple en cas de plis coniques

3 SUPPORT À ROULETTES OU BALAIS POUR BUTÉE DE PROFONDEUR MOTORISÉE

- protection des surfaces sensibles et fragiles des matériaux
- traitement des pièces en douceur
- évite les rayures et les traces

4 BUTÉE DE PROFONDEUR MANUELLE



- pour un positionnement plus facile des tôles
- en association avec la **commande STD**
- remplace la grille de dépose

5 CISAILLE À MOLETTES RSL POUR LES MACHINES MOTORISÉES



- une technique simple et peu encombrante pour découper les tôles directement au niveau de la presse plieuse
- performance de coupe acier 0,8 mm

6 BOMBAGE MANUEL DU TABLIER PLIEUR



- la précontrainte peut être ajustée manuellement par l'opérateur
- réglage de la précision de pliage en fonction de l'épaisseur et du type de matériau

7 GRIFFE DE RETENUE SEGMENTÉE



- le pliage le plus simple de boîtes et de cassettes
- système d'encliquetage** – Installer, positionner et changer les segments de pliage rapidement et sans outils
- segments disponibles sur toute la longueur de travail, segments avec petite division et segments d'angle

8 ABAISSEMENT DU TABLIER PLIEUR

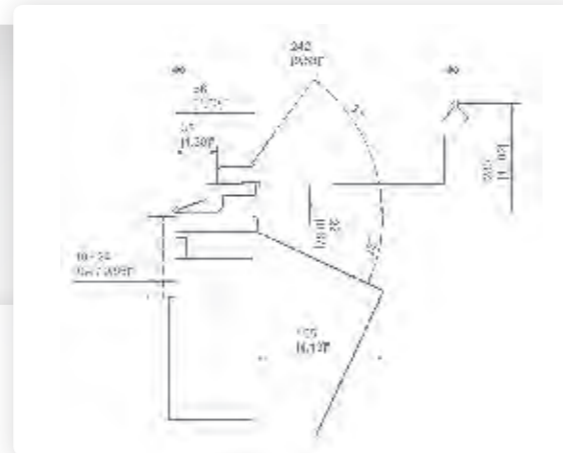


- l'abaissement manuel du tablier plieur est simple et rapide à utiliser, il fait en outre partie de l'équipement standard sur les **MBM, MAX, MAB, MAZ** et **MAE**
- vous obtenez des processus de pliage plus rapides et une précision plus importante avec la version motorisée en option

	MBM	MAX + MAB												MAZ				MAE												
		ECT	STD				EC				ECT				CNC S-Touch				CNC S-Touch											
			310	100	150	200	250	310	400	100	150	200	250	310	400	100	150	200	250	310	400	200	250	310	400	200	250	310	400	
Entraînement à excentrique																														
Entraînement à broche																														
Système d'encliquetage																														
Cisaille à molettes de type RS																														
5 Cisaille à molettes de type RSL																														
8 MBA, abaissement motorisé du tablier plieur																														
6 VSP, bombage manuel du tablier plieur possible uniquement sur MAB, MAZ + MAE										MAB	MAB	MAB	MAB		MAB	MAB	MAB	MAB		MAB	MAB	MAB	MAB							
MSA, butée multi-niveau																														
4 Butée de profondeur manuelle 500 mm																														
Butée de profondeur manuelle 750 mm																														
Butée de profondeur manuelle 500 mm avec doigt tournant et support																														
Butée de profondeur manuelle 750 mm avec doigt tournant et support																														
2 Doigt de butée conique																														
Regle à arête vive 20° R=1 mm																														
Regle à arête vive 20° R=1 mm coudé système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle à arête vive 45°																														
Regle à arête vive 45° coudé système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle à arête vive 20° R=2 mm																														
Regle à arête vive 20° R=2 mm coudé système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle à arête arrondie R 1,5/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12 mm système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle à arête arrondie étroit coudé R=2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12 mm système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle à arête arrondie large coudé R=2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12 mm système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
Regle d'insertion 68/10																														
Regle d'insertion 68/14																														
Regle d'insertion 68/24																														
Regle plat 68/24																														
Équerre en L 85° système d'encliquetage																										E	E	E	E	E
7 Griffes de retenue 55 mm avec rail support																														
Griffe de retenue 93 mm avec rail support																														
Rail support pour tablier supérieur du système d'encliquetage																														
Griffe de retenue 107 mm encliquetage VF																														
Griffe de retenue 107 mm encliquetage HF																														
Griffe de retenue 157 mm encliquetage VF																														
Griffe de retenue 157 mm encliquetage HF																														
2e pédale pour la commande à 2 opérateurs																														
1 Butée motorisée rallongée sans pneumatique jusqu'à 2 m																														
Butée motorisée rallongée avec pneumatique jusqu'à 2 m																														
Butée motorisée rallongée comme butée multi-niveau jusqu'à 4 m																														
Tablier plieur divisé																														
Tablier inférieur divisé																														
3 Support à roulettes ou balais, butée de profondeur																														

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

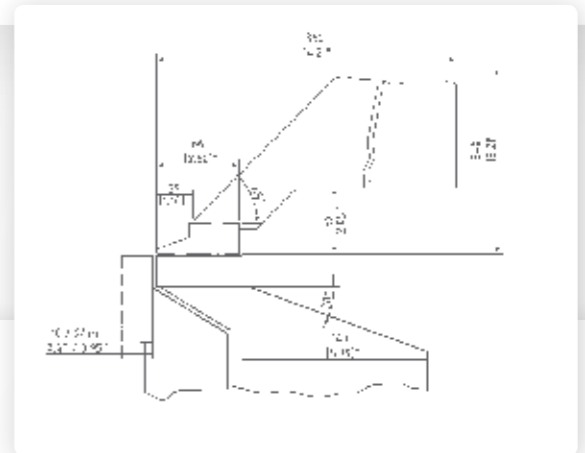
VALEURS DE PUISSANCE, DIMENSIONS ET POIDS.
COUPES DES ÉLÉMENTS DE TABLIER.



MBM

COMMANDE ECT

Modèle		310
Longueur de travail	mm	3 100
Puissance de pliage		
Acier 400 N/mm ²	mm	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	0,80
Puissance nominale du moteur du tablier plieur	kW	0,55
Puissance nominale du moteur du tablier supérieur	kW	0,22 / 0,4
Hauteur d'ouverture max.	mm	130
Vitesse max. du tablier supérieur	mm/s	5,7
Vitesse max. du tablier plieur	°/s	95
Dimensions extérieures		
Longueur	mm	3 862
Profondeur avec butée motorisée de 750 mm	mm	1 579
Hauteur de travail	mm	900
Hauteur totale	mm	1 747
Poids	kg	1 550



MAX

Modèle		100	150	200	250	310	400
Longueur de travail	mm	1 040	1 540	2 040	2 540	3 100	4 040
Puissance de pliage							
Acier 400 N/mm ²	mm	3,50	3,00	2,50	2,00	1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5,00	4,50	4,00	3,00	2,00	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	2,00	2,00	1,50	1,25	1,00	0,60
Puissance nominale du moteur du tablier plieur	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Puissance nominale du moteur du tablier supérieur	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Hauteur d'ouverture max.	mm	140	140	140	140	140	140
Vitesse max. du tablier plieur	°/sek	70	70	70	70	70	70

COMMANDE STD

Dimensions extérieures : longueur							
Profondeur	mm	663	663	663	663	663	663
Profondeur avec butée manuelle de 500 mm	mm	956	956	956	956	956	956
Hauteur de travail							
Hauteur totale	mm	1 193	1 193	1 193	1 193	1 193	1 193
Poids	kg	1 550	1 740	1 940	2 135	2 325	2 700

COMMANDE EC, ECT

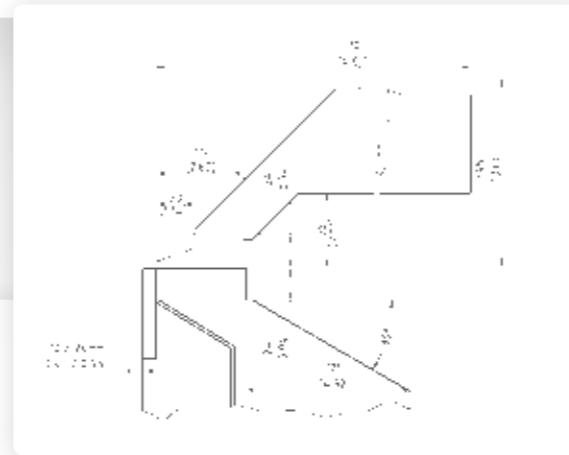
Dimensions extérieures : longueur							
Profondeur	mm	760	760	760	760	760	760
Profondeur avec butée motorisée de 750 mm	mm	1 588	1 588	1 588	1 588	1 588	1 588
Hauteur de travail							
Hauteur totale	mm	1 260	1 260	1 260	1 260	1 260	1 260
Poids	kg	1 618	1 823	2 030	2 235	2 465	2 850

COMMANDE CNC S-TOUCH

Dimensions extérieures : longueur							
Profondeur avec butée motorisée de 1 000 mm	mm	1 903	1 903	1 903	1 903	1 903	1 903
Hauteur de travail							
Hauteur totale	mm	1 674	1 674	1 674	1 674	1 674	1 674
Poids	kg	1 618	1 823	2 030	2 235	2 465	2 850

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VALEURS DE PUISSANCE, DIMENSIONS ET POIDS.
COUPES DES ÉLÉMENTS DE TABLIER.



MAB

Modèle		100	150	200	250	310	400
Longueur de travail	mm	1 040	1 540	2 040	2 540	3 100	4 040
Puissance de pliage							
Acier 400 N/mm ²	mm	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	1,50
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5,00	5,00	4,50	3,50	3,00	2,00
VA 600 N/mm ²	mm	2,50	2,25	2,00	1,50	1,25	1,00
Puissance nominale du moteur du tablier plieur	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Puissance nominale du moteur du tablier supérieur	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Hauteur d'ouverture max.	mm	140	140	140	140	140	140
Vitesse max. du tablier plieur	°/s	70	70	70	70	70	70

COMMANDE STD

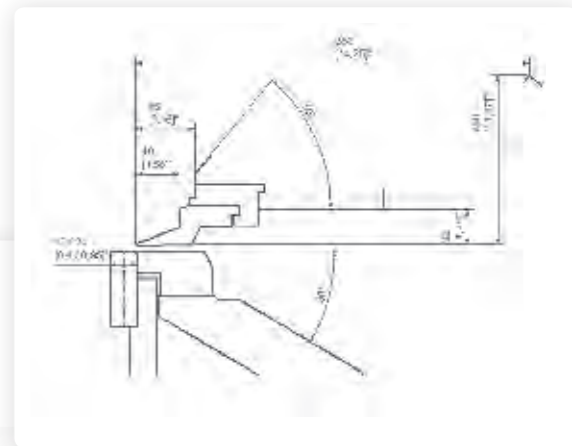
Dimensions extérieures : longueur	mm	1 965	2 465	2 965	3 465	3 965	4 965
Profondeur	mm	720	720	720	720	720	720
Profondeur avec butée manuelle de 500 mm	mm	960	960	960	960	960	960
Hauteur de travail	mm	900	900	900	900	900	900
Hauteur totale	mm	1 220	1 220	1 220	1 220	1 220	1 220
Poids	kg	2 160	2 450	2 730	3 020	3 310	3 950

COMMANDE EC, ECT

Dimensions extérieures : longueur	mm	2 020	2 520	3 020	3 520	4 080	5 020
Profondeur	mm	822	822	822	822	822	822
Profondeur avec butée motorisée de 750 mm	mm	1 633	1 633	1 633	1 633	1 633	1 633
Hauteur de travail	mm	910	910	910	910	910	910
Hauteur totale	mm	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300
Poids	kg	2 160	2 450	2 730	3 020	3 310	3 950

CNC S-TOUCH

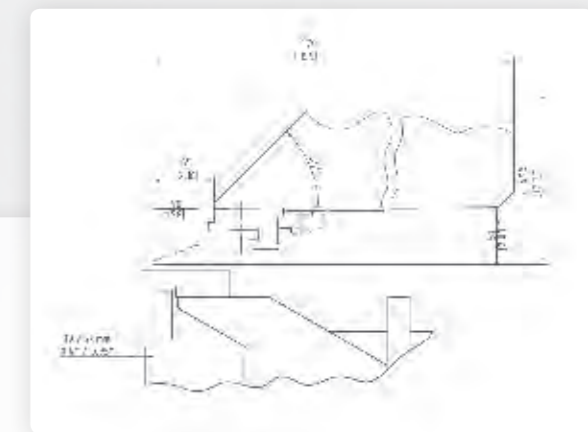
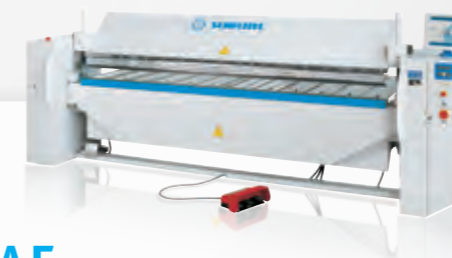
Dimensions extérieures : longueur	mm	2 100	2 600	3 100	3 600	4 160	5 100
Profondeur avec butée motorisée de 1 000 mm	mm	1 810	1 810	1 810	1 810	1 810	1 810
Hauteur de travail	mm	910	910	910	910	910	910
Hauteur totale	mm	1 750	1 750	1 750	1 750	1 750	1 750
Poids	kg	2 200	2 500	2 750	3 050	3 350	4 000



MAZ

COMMANDE CNC S-TOUCH

Modèle		200	250	310	400
Longueur de travail	mm	2 040	2 540	3 100	4 040
Puissance de pliage					
Acier 400 N/mm ²	mm	3,50	3,00	2,50	1,75
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5,00	4,00	3,50	2,50
VA 600 N/mm ²	mm	2,25	2,25	1,50	1,00
Puissance nominale du moteur du tablier plieur	kW	2*2,2	2*2,2	2*2,2	2*2,2
Puissance nominale du moteur du tablier supérieur	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Puissance nominale du moteur de l'abaissement du tablier plieur	kW	2*0,12	2*0,12	2*0,12	2*0,12
Hauteur d'ouverture max.	mm	140	140	140	140
Hauteur d'ouverture + course de la broche max.	mm	155	155	155	155
Vitesse max. du tablier supérieur	mm/s	25	25	25	25
Vitesse max. du tablier plieur	°/s	90	90	90	90
Dimensions extérieures : longueur	mm	3 350	3 850	4 600	5 350
Profondeur avec butée motorisée de 1 000 mm	mm	2 200	2 200	2 200	2 200
Hauteur de travail	mm	925	925	925	925
Hauteur totale	mm	2 030	2 030	2 030	2 030
Poids	kg	3 200	3 350	3 750	4 700



MAE

COMMANDE CNC S-TOUCH












Modèle		200	250	310	400
Longueur de travail	mm	2 040	2 540	3 100	4 040
Puissance de pliage					
Acier 400 N/mm ²	mm	4,00	3,50	3,00	2,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5,50	4,50	4,00	3,00
VA 600 N/mm ²	mm	2,25	2,00	2,00	1,25
Puissance nominale du moteur du tablier plieur	kW	2*1,5	2*1,5	2*1,5	2*1,5
Puissance nominale du moteur du tablier supérieur	kW	4	4	4	4
Puissance nominale du moteur de l'abaissement du tablier plieur	kW	2*0,12	2*0,12	2*0,12	2*0,12
Hauteur d'ouverture max.	mm	225	225	225	225
Vitesse max. du tablier supérieur.	mm/s	20	20	20	20
Vitesse max. du tablier plieur	°/s	70	70	70	70
Dimensions extérieures : longueur	mm	3 190	3 690	4 250	5 190
Profondeur avec butée motorisée de 1 000 mm	mm	1 790	1 790	1 790	1 790
Hauteur de travail	mm	900	900	900	900
Hauteur totale	mm	1 560	1 560	1 560	1 560
Poids	kg	3 500	3 900	4 300	5 000

VUE D'ENSEMBLE DES MACHINES

VERSION 03/2014

DES PLIEUSES ET DES CISAILLES GUILLOTINE POUR
LE MEILLEUR TRAVAIL DE TÔLE DANS TOUTE SA DIVERSITÉ.

PLIEUSES MANUELLES

 <p>TBX</p> <ul style="list-style-type: none"> Le poids plume pour 1 opérateur sur le chantier Un maximum de mobilité et de robustesse, prête à démarrer en 2 min Châssis en X unique, pliant, roulant 	 <p>LBT</p> <ul style="list-style-type: none"> Confort sur le chantier : pliage, découpe, cintrage Transportable, frein de roues, souple Le rail du tablier supérieur peut être échangé de manière flexible 	 <p>LBX</p> <ul style="list-style-type: none"> Compacte et performante pour le pliage sur le chantier Précontrainte pour le type et l'épaisseur du matériau Résultat de pliage optimal sur la largeur de travail 	 <p>BA</p> <ul style="list-style-type: none"> Le plus performant des modèles manuels de chantier Universelle pour chantier et atelier Extrêmement flexible pour les profilés particuliers
 <p>TBS</p> <ul style="list-style-type: none"> Pliage de segments intelligent sur le chantier Ajustage sans outil, beaucoup de formes de pliage Châssis en X unique, léger, très mobile 	 <p>UK</p> <ul style="list-style-type: none"> Pliage de segments intelligent, a fait ses preuves bien 10 000 fois Combiner les éléments sans outil Pédale, mains libres pour le positionnement 	 <p>UKV</p> <ul style="list-style-type: none"> Pliage de segments encore plus puissant et flexible Ajuster rapidement et sans outil les segments Mains libres pour un positionnement précis 	 <p>UKF</p> <ul style="list-style-type: none"> Pliage de segments de grandes formes spéciales Segments extrêmement hauts - liberté XXL Flexibilité maximale, confort maximal
 <p>KS</p> <ul style="list-style-type: none"> Extrêmement polyvalente, rapide, économique Le confort poids plume pour les profilés créatifs La plieuse manuelle la plus vendue au monde 	 <p>KSV</p> <ul style="list-style-type: none"> Excellence, économie, polyvalence Maîtrise de nombreux matériaux et beaucoup d'épaisseurs Réalise des profilés particuliers 	 <p>HBM</p> <ul style="list-style-type: none"> Profilés spéciaux uniquement possibles ici Positionnement précis avec butée double L'abaissement du tablier plieur le plus simple 	 <p>HA</p> <ul style="list-style-type: none"> Pack de puissance robuste pour la commande à 1 opérateur Construction spéciale pour les tôles épaisses Pis répétitifs pouvant être réglés de manière idéale

PLIEUSES MOTORISÉES

 <p>MAXI</p> <ul style="list-style-type: none"> Pliage de segments confortable avec moteur Segments divisés tablier inférieur/supérieur/plieur Le système d'encliquetage sans outil permet d'économiser du temps 	 <p>MBM ETC</p> <ul style="list-style-type: none"> Entrée de gamme intelligente avec moteur et écran Possibilité de répéter de manière précise les profilés complexes Commande à 1 opérateur, robustesse, pas de perte de temps 	 <p>MAX</p> <ul style="list-style-type: none"> Le modèle motorisé le plus polyvalent Construction robuste, puissance de pliage élevée Un classique pour 90 % de toutes les tâches de pliage 	 <p>MAB</p> <ul style="list-style-type: none"> Plus puissante que la MAX, puissance de pliage plus élevée La machine puissante pour les toitures et les façades Construction robuste, maintenance minimale
 <p>MAZ CNC-S</p> <ul style="list-style-type: none"> La plus puissante pour la production en série et la construction en métal léger Un talent de rapidité - une productivité énorme Les temps de préparation les plus courts - des séquences de pliage rapides 	 <p>MAE CNC-S</p> <ul style="list-style-type: none"> Rentable dans le domaine industriel Système de changement le plus variable/1 clic Temps de préparation minimal, polyvalente, compacte 		

GUILLOTINE MANUELLES



HT

- Une robustesse à toute épreuve - fonctionne pendant plusieurs générations
- Commande à 1 opérateur, précise et rentable
- Peu encombrante, sans maintenance, beaucoup d'accessoires

GUILLOTINE MOTORISÉES

 <p>SMT</p> <ul style="list-style-type: none"> La plus petite cisaille motorisée 3 mètres Pour la tôle mince ainsi que les matériaux épais Consomme peu de courant, prend peu de place, permet d'économiser du temps 	 <p>MSB</p> <ul style="list-style-type: none"> Aussi petite que la SMT et avec beaucoup plus de puissance Encore plus de puissance en exploitation par 1 opérateur Le choix puissant et bon marché 	 <p>MSC</p> <ul style="list-style-type: none"> La cisaille pro pour la tôle fine et la construction de façades 2 moteurs, répartition homogène de la force Rendement élevé, consommation d'énergie min.
--	--	---

GUILLOTINE D'INSTALLATION

 <p>MT</p> <ul style="list-style-type: none"> Cisaille automatique intégrée Pour l'utilisation permanente dans le processus de production Adaptation individuelle possible, maintenance minimale 	 <p>ST</p> <ul style="list-style-type: none"> La cisaille que l'on peut configurer le mieux Intégration dans les installations de production en série Pour beaucoup plus de matériaux que seulement les tôles
---	--

PROFILEUSES



SZP

- Extra-longue et très puissante dans la construction de conduits d'aération
- Profilier en ligne droite sans distorsion
- Vitesse de passe élevée



Schechtl Maschinenbau GmbH

Viehhauser Straße 4
83533 Edling

Tel +49 8071-5995-0
Fax +49 8071-5995-99

info@schechtl.de
www.schechtl.de

www.schechtl.de

