

„Aus der Praxis – für die Praxis“ heisst der Slogan der Firma SCHECHTL mit Recht. Die Abkantmaschinen und Scheren gehören seit Jahrzehnten zur Weltspitze.

Einfachste Bedienung und beste Funktionalität stehen hier im Vordergrund – von der manuellen Handmaschine bis zu den CNC-gesteuerten Ausführungen.

UKF 150/S

HAND-SEGMENT-ABKANTMASCHINE



Beispielbild

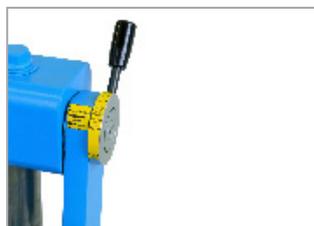
Das „F“ im Namen steht für „Flexibel“. Die UKF erledigt souverän knifflige Sonderanfertigungen, Kastenformen, ergänzende Büge an Werkstücken. Das Umrüsten von Motor-Maschinen entfällt. Was an anderen Maschinen oft als Sonderwerkzeuge teuer angefertigt werden muss, gibt es bei der UKF ab Werk, Standardhöhe 160 mm (optional 180 mm). Die XXL-Freiheit ermöglicht es dem Spenglermeister, grössere geschlossene Formen herzustellen.



Optionaler Auflagetisch, fahr- und höhenverstellbar.



Biegewangen-Einstellung für die optimale Radiuseinstellung bei verschiedenen Blechdicken.



Oberwangen-Druckeinstellung.



Durch die grössere Rundung von Oberwangeneinsätzen mit 2 mm oder 3 mm Radien lassen sich Zink und Alu schonender biegen.

Technische Daten	Artikel-Nr.: 51.071.1500
Nutzlänge	1540 mm
Nutzstärke	1.50 mm
Segmentdurchlass Oberwange	160 mm
Segmentdurchlass Biegewange	120 mm
Segmentdurchlass Unterwange	120 mm

Standardausstattung

- Ober-, Unter- und Biegewange mit patentiertem Schnellspannsystem
- Biegewange per Handrad und Skala absenkbar
- Druck der Oberwange per Hebel einstellbar
- Fusspedal
- Ablageschale auf der Oberwange
- Aufbewahrungsbox (in der Standardausführung zugl. Werkstückauflage)

Auszug aus der Optionenliste

- 180 mm hohe Oberwangeneinsätze (Leistung: 1.25 mm)
- Oberwangeneinsätze mit 2 mm oder 3 mm Radien (für Zink, Alu!)
- Fahrwerk auf Rädern