



WEBER PT WEBER NLC

Schleifen, Verrunden, Entgraten und
Entzundern von Fein- und Grobblechen –
trocken oder nass



WEBER

1913

WEBER verfügt über 100 Jahre Tradition und Erfahrung im Bau von Schleifmaschinen

1955

Seit mehr als 60 Jahren Produktion von Breitband-Schleifmaschinen

2018

Heute setzt WEBER mit mehreren Baureihen Maßstäbe in der Schleiftechnik

METALL PERFEKT BEARBEITEN.

Stabilität. Flexibilität. Funktionalität. Was immer Designer und Ingenieure zur Realisierung ihrer Projekte fordern – der Werkstoff Metall erfüllt ihre besonderen Erwartungen.

Kein Zweifel: Metall fasziniert! Denn am Ende gleichsam präziser wie effizienter Bearbeitungsprozesse

eröffnen sich immer neue Einsatzmöglichkeiten.

Seit über 100 Jahren entwickeln und fertigen wir

Schleiftechnik für höchste Ansprüche. Natürlich

auch zur behutsamen Bearbeitung von Feinblech/

Dünoblech. Mit unseren Innovationen tragen wir

so dazu bei, das Potenzial des Werkstoffs Metall perfekt zu

nutzen. Für Produkte, die Menschen weltweit begeistern.



QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Für WEBER ist Qualität gelebte Praxis. Sie zeigt sich in der Gesamtkonzeption unserer Schleifmaschinen, intelligenten Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer ein Ergebnis haben: perfekte Oberflächen und Kanten.

Zukunft schon heute bei WEBER

„Höchste Effizienz, beste Qualität“

Schleifmaschinen von WEBER zeichnen sich traditionell durch höchstmögliche Qualität aus. Die Neukonzeption der WEBER Maschinen geht einen Schritt weiter: Umfassende Modularität, maximale Energiekompetenz und komplette Industriequalität sind unsere Prämissen. Bei den Entgratmaschinen **WEBER PT** und **WEBER NLC** wurden diese Ziele konsequent umgesetzt.

WEBER Modularität

Die Anforderungen von Industrie und Handwerk sind vielfältig. Unterschiedliche, gestanzte oder geschnittene Bauteile und Materialien verlangen immer speziellere Fertigungsverfahren. WEBER beschäftigt sich intensiv mit den wechselnden Aufgaben an Entgraten, Verrunden und Oberflächen-Schleifen von Metallen und gibt mit der geeigneten Schleiftechnik eine sinnvolle Antwort. Bei uns finden Sie genau die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.

WEBER Qualität aus Tradition

Was dürfen Kunden von einem deutschen Maschinenhersteller erwarten? Qualität natürlich. Und Zuverlässigkeit. Für WEBER bedeutet „Made in Germany“ aber noch mehr. Dieses Siegel ist für das Unternehmen ein Versprechen an seine Kunden. Jede WEBER Schleifmaschine ist in Deutschland entwickelt und gefertigt. Der WEBER Service stellt nach der Auslieferung eine reibungslose Inbetriebnahme und dauerhaft effiziente Produktion sicher.

WEBER Green Technology

Verantwortungsvoller Einsatz von Ressourcen ist heute eine der großen Herausforderungen. So versucht WEBER in allen Bereichen der Schleiftechnik die Effizienz von Materialien zu optimieren. Beispiel: Die WEBER DR Planetenkopftechnik garantiert einen gleichmäßigen Werkzeugverschleiß und senkt die Betriebskosten erheblich.



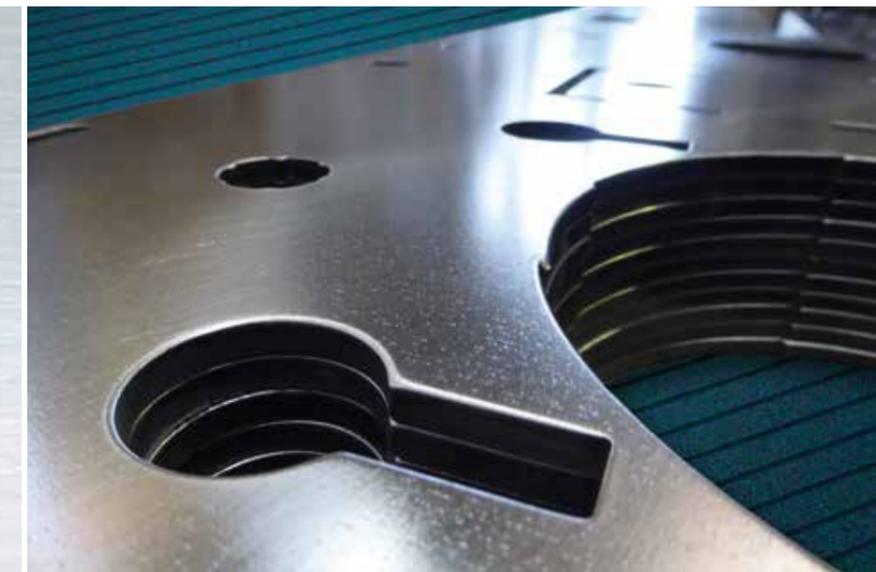
Mit WEBER Werkzeugen steht jede Form der Metallbearbeitung zur Verfügung. Ein ausgeklügeltes Schnellwechselsystem spart Zeit und Geld.



Mit seiner Tradition und Innovationskraft hat sich WEBER zu einem der führenden Anbieter von Schleifmaschinen entwickelt. Dieser Name ist weltweit ein Begriff für deutsche Ingenieurskunst – und längst zum Sinnbild für das Qualitätsmerkmal „Made in Germany“ geworden.



Gesteigerte Energieeffizienz durch „Eco-Drive“, d. h. Motoren mit erhöhter Effizienzklasse. In Verbindung mit den weiteren technischen Ausführungen nimmt WEBER hier auf dem Gebiet der Ressourcenschonung eine Spitzenstellung ein.



WEBER PT | Entgratmaschine

Das Universalmodell von WEBER.
Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und
Oberflächen-Schleifen im Trockenverfahren

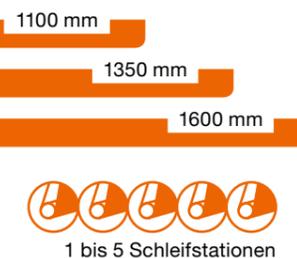
Die WEBER PT ist eine **Universal-Schleifmaschine der neuen Generation** zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächen-Schleifen von Fein- oder Grobblechteilen. Bis zu 5 Schleifstationen ermöglichen **alle Bearbeitungsvarianten**. Für ein perfektes Oberflächenfinish kann eine CBF-Station eingebaut werden, speziell für brenn- und plasmageschnittene Grobbleche steht der WEBER Bolzenschleifbalken zur Verfügung.

WEBER PT – die Vorzüge im Überblick:

- **Modernes Design**
- **Vereinfachte Bedienstruktur mit WEBER „i-Touch“ mit schnellerem und besser zugänglichem Bedienfeld**
- **Größere Schleifbandlänge**
- **Planetenkopfaggregat und MRB-Aggregat seitlich ausziehbar, dadurch bessere Integration in Produktionslinien**
- **Bessere Zugänglichkeit für Wartung**
- **Aggregate austauschbar durch Modulbauweise, dadurch mehr Flexibilität bei wechselnden Anforderungen**
- **Beidseitiges Bearbeiten oben/unten als Option**

Technische Daten

- **Arbeitsbreiten 1100, 1350 und 1600 mm**
- **Arbeitshöhe 900 mm**
- **Ausführung 1 bis 5 Schleifstationen**
- **Werkstückdicke 0,3–100 mm**
- **Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit**
- **Schleifbandlänge 2150 mm oder 2620 mm**
- **Schleifbandantrieb bis 24 kW**
- **Siemens Multi Panel TP900 Comfort**
- **„i-Touch“ Controller**
- **frei wählbare Anordnung der Schleifstationen**



WEBER PT

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- **GD Schleifwalze**
- **DR Planetenkopf**
- **STC Bolzenschleifbalken**
- **BS Bürstenwalzen**
- **MRB Multirotationsbürste**
- **CBF Schleiftechnik**
- **K Kombiaggregat**
- **„i-Touch“ Controller**



WEBER DR Planetenkopf

Allseitige Kantenbearbeitung über die gesamte Breite

WEBER hat das Problem großer, rotierender Bürstsysteme überzeugend gelöst. Durch das Aufteilen der Bürsten auf mehrere kleinere Werkzeugträger werden die sonst auftretenden Bearbeitungsunterschiede über die Arbeitsbreite der Maschine minimiert.

DR Planetenkopf P2

WEBER setzt für die allseitige Kantenbearbeitung mit Topfbürsten die **P2 und P6 Planetenkopftechnik** ein. Hierbei werden mehrere rotierende Bürsten, die in Gruppen angeordnet sind, zusätzlich in Drehung versetzt. Die Bürsten arbeiten so am Werkstück im optimalen Winkel. Bei der patentierten WEBER Lösung überlappen sich die Werkzeuge der nebeneinander liegenden Köpfe so, dass bei der Bearbeitung keine Lücken entstehen. Durch die **kompakte Bauweise P2** ist der Platzbedarf deutlich geringer und ermöglicht so problemlos eine Kombination mit weiteren Bearbeitungsstationen.

DR Planetenkopf P6

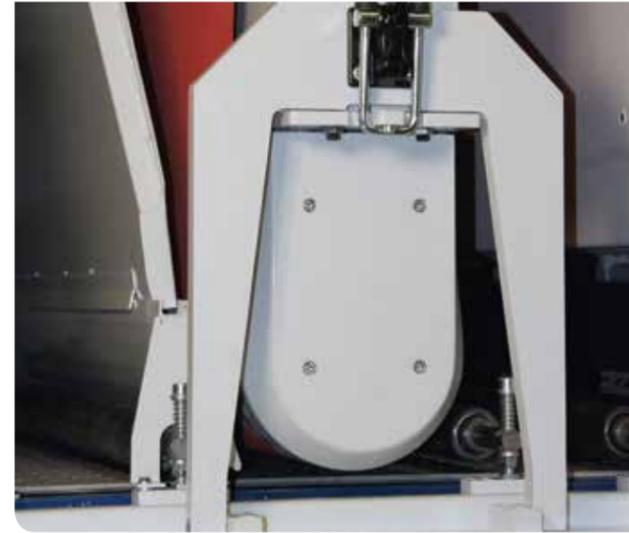
Alternativ zur kompakten Bauweise P2 baut WEBER auch eine doppelreihige Anordnung, bei der jeder Werkzeugträger sechs Bürsten trägt.



WEBER MRB Bürstsystem

Ideale Ergänzung für perfekte Kantenbearbeitung

Auch beim Einsatz von **Rundbürsten** werden mehrere rotierende Köpfe nebeneinander angeordnet. Das Ineinanderkämmen der Bürsten sorgt, bei zwei Bürsten pro Kopf, für gleichmäßige Bearbeitungsergebnisse über die gesamte Arbeitsbreite. Durch die kompakte Bauweise kann der Bürstkopf problemlos mit anderen WEBER Schleiftechniken kombiniert werden. Die Anordnung arbeitet perfekt bei allen Materialdicken ab einem Millimeter.



WEBER GD Schleifwalze

Perfekte Entgratung und Oberflächenfinish

Für das Oberflächenfinish und das Abschleifen von Graten setzt WEBER gummierte Schleifwalzen ein. Der Schleifdruck entsteht durch das Nach-unten-stellen der Walze gegenüber der eingestellten Werkstückdicke. Beim Anfahren des Werkstücks wird die Gummierung der Walze nach oben gedrückt, die Rückstellkraft der Gummierung sorgt für die notwendige Schleifkraft. Schleifwalzen sind in verschiedenen Durchmessern und Gummihärten verfügbar und können sämtlichen zu schleifenden Teilen angepasst werden.



WEBER STC Bolzenschleifbalken

Konstanter Schleifdruck, hoher Toleranzausgleich

Mit dem **STC Bolzenschleifbalken** hat WEBER die Bearbeitung dicker und unebener Bleche auf ein neues Niveau gesteigert: Konstante Schleifqualität, großer Materialdurchsatz und niedrige Betriebskosten durch langlebige Schleifbandlaufzeit kennzeichnen diese Technik. Das Schleifband wird flach, einige Millimeter nach unten vorgespannt, gehalten. Durch die langen Kontaktflächen mit den Werkstücken arbeitet es an allen Kanten automatisch stärker, ohne dabei Sekundärgrate zu erzeugen.



WEBER K Kombiaggregat

Vor- und Fertigschliff mit einer Schleifstation

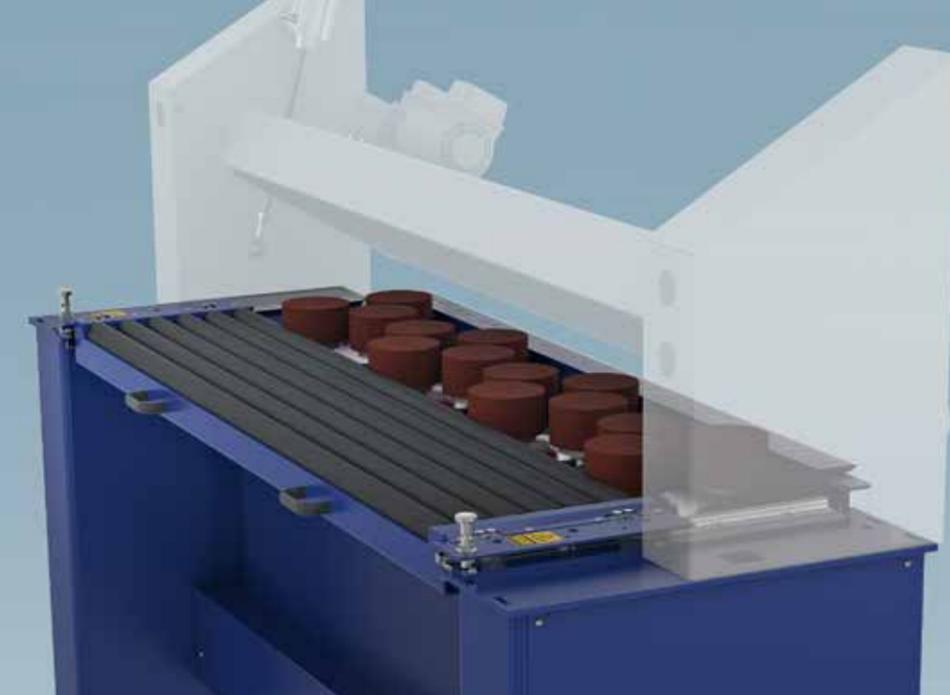
Unterschiedliche Blechdicken werden mit diversen Verfahren und Schneidparametern geschnitten. Je dicker ein Blech ist, um so mehr Dickenunterschiede weist es nach dem Schneiden durch Verzug und Gratabbildung auf. Für diese Problematik bietet WEBER die Lösung. Die vorteilhaften Möglichkeiten eines flexiblen Schleifbalkens und die Leistung einer Schleifwalze sind optimiert und kombiniert in einer Schleifstation.

Technologien für perfektes Kanten- und Oberflächenfinish

Beidseitiges Bearbeiten oben und unten als Option

Perfekte Schleifqualität mal zwei

Das Konzept der Baureihe PT ist vor allem für den industriellen Einsatz ausgelegt. WEBER bietet deshalb die Schleifmaschine auch als Oben/Unten Version an. Auswahl und Anordnung der Bearbeitungsstationen von oben und von unten sind frei wählbar, das P2 Planetenkopffaggregat beispielsweise ist zudem adaptiv zuschaltbar.



WEBER CBF-Technologie

Für ein perfektes Oberflächenfinish

Die WEBER CBF-Technologie wird im Metallbereich primär dafür genutzt, eine einstellbare Strichlänge beim Oberflächenschliff zu erzeugen. Eine perfekt geschliffene Metalloberfläche ist ein herausragendes Qualitätsmerkmal. WEBER hat dafür mit seiner CBF-Technologie die Lösung gefunden.

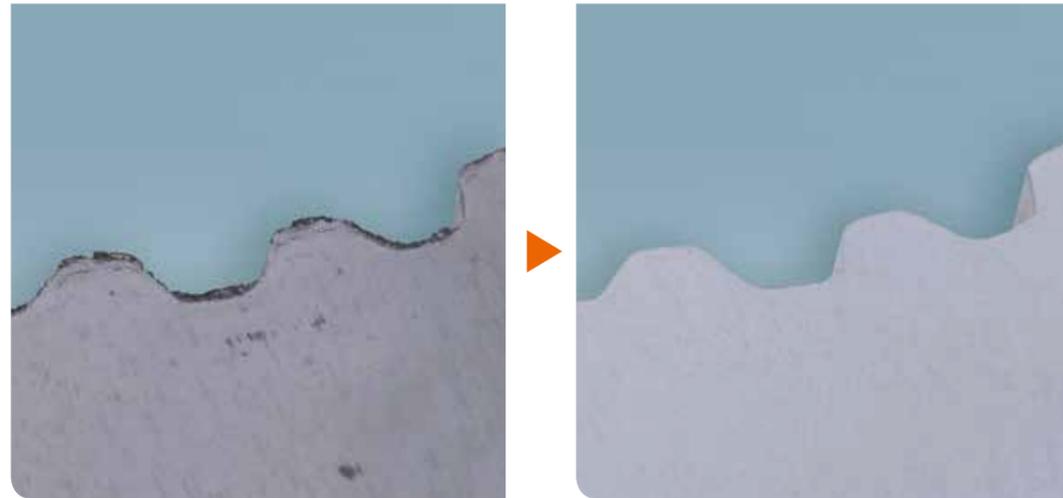
WEBER Werkzeugtechnik

Für jede Anwendung die ideale Bürstenvariante

Bei WEBER stehen unterschiedlichste Varianten von Rund- und Topfbürsten für jede Form der Metallbearbeitung zur Verfügung. Die automatische Werkzeuglängenmessung garantiert ein Arbeiten mit minimalem Verschleiß und hält so die Betriebskosten niedrig. Dank einem ausgeklügelten Schnellwechselsystem kann der Werkzeugwechsel von einer einzigen Person mit wenigen Handgriffen erledigt werden. Das spart Zeit und Geld.



Resultate, die sich sehen lassen



Perfekte Oberflächen und Kanten bei Feiblech

Hochwertige Laser-, Stanz- und Nibbelteile erreichen ihre Qualität erst nach dem Schliff mit einer WEBER Entgrat- und Schleifmaschine. Eine glatte Oberfläche sowie glatte Innenflächen und Kanten schaffen die Voraussetzung für die einwandfreie und sichere Weiterverarbeitung der Teile. Die Beispiele sprechen für sich.



Perfektes Entgraten und Verrunden dickerer Bleche

Grobe Bleche und Blechteile sind wichtige Komponenten im Maschinenbau. Die massiven Teile erfordern besondere Verarbeitungen: Den Brenn- und Plasmaschnitt. Um das Beste aus dem Rohmaterial heraus zu holen und die maximale Qualität zu erzeugen, erfolgt nach dem Schnitt der Schliff – am besten mit einer WEBER Schleifmaschine. Die Endergebnisse sprechen für sich.



WEBER NLC | Nass-Entgratmaschine

Das Nassschliffmodell von WEBER.
Zum Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächen-Schleifen und für spezielle Materialarten

Die Baureihe **NLC** ist die WEBER Metallschleifmaschine mit **Nass-Schleiftechnik**. Für **spezielle Materialarten**, bei übermäßiger **Materialerwärmung** und zum Bearbeiten von **stark öligen Blechen**: Der Nassschliff der NLC macht Entgraten, Verrunden, Entzundern und Oberflächenschleifen einfach und sicher. Die Anordnung der bis zu 5 verschiedenen Bearbeitungsstationen ist frei wählbar.



Vorher

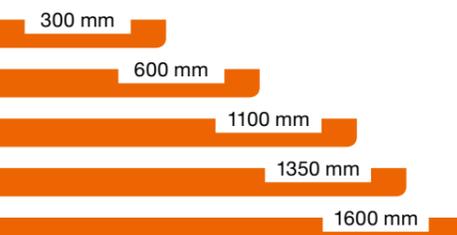
Stanzen führt bei Metallteilen zu starker Gratbildung und Ölrückständen.



Nachher

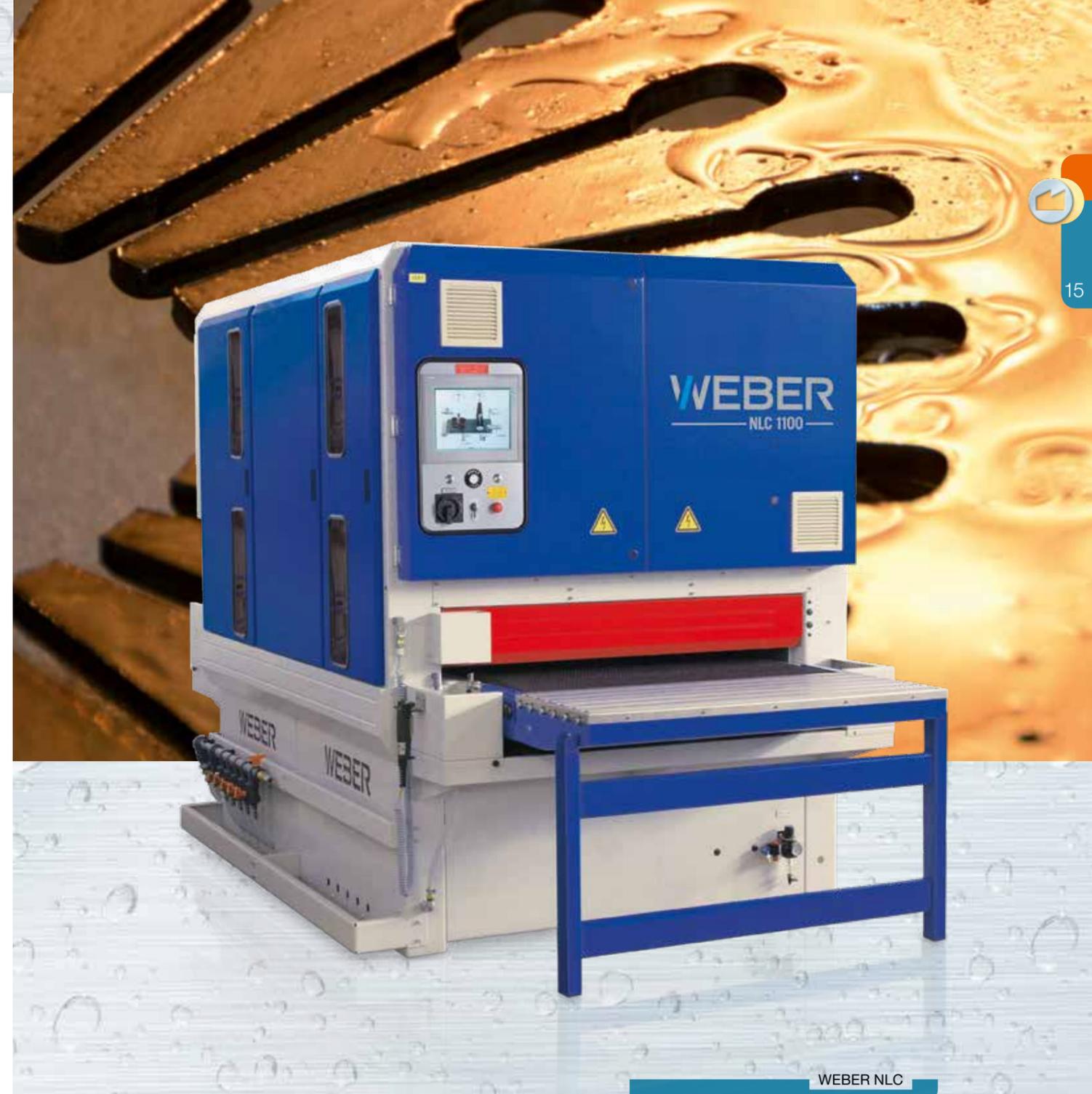
Mit WEBER Schleif- und Reinigungstechnik lässt sich jedes Material vollendet schleifen und ist direkt danach bereit zur weiteren Verarbeitung.

Technische Daten



1 bis 5 Schleifstationen

- **Arbeitsbreiten 300, 600, 1100, 1350 und 1600 mm**
- **Arbeitshöhe 900 mm**
- **Ausführung 1 bis 5 Schleifstationen**
- **Arbeitsweise obenschleifend**
- **Werkstückdicke 0,3–100 mm**
- **Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit**
- **Schleifbandlänge 2620 mm**
- **Schleifbandantrieb bis 24 kW**
- **Siemens Touch Panel TP900 Comfort**
- **„i-Touch“ Controller**



WEBER NLC

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- **GD Schleifwalze**
- **DR Planetenkopf**
- **BS Bürstenwalzen**
- **MRB Multirotationsbürsten**
- **„i-Touch“ Controller**





WEBER Nass-Schleiftechnik

Beste Ergebnisse bei geringen Kosten

Langjährige Erfahrung und ausgefeilte Technik machen den WEBER Nassschliff zur ersten Wahl. Die bewährte Technik sorgt für erstklassige Ergebnisse. Besonderes Augenmerk legt WEBER auch immer auf die Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit der Systeme. Die benötigten Reinigungssysteme für die Schleifflüssigkeit arbeiten äußerst sparsam und zeichnen sich durch einfache Bedienung, Reinigung und Wartung aus.



Ergebnisse, die überzeugen

Für schwierige Teile

Die ausgereifte WEBER Nass-Schleiftechnik überzeugt beim Schliff von speziellen Materialien, bei Gefahr der übermäßigen Materialerwärmung, sowie bei stark öligen Blechen. Auch besondere Anforderungen an die Oberflächenqualität können mit dem Nassschleifen realisiert werden. Beim WEBER Nassschliff werden extra entwickelte Schleiftechniken eingesetzt. Das Planetenkopfsystem, Bürstensysteme und Schleifwalzen sorgen beim Nassschliff für eine perfekte Oberflächenqualität.



WEBER Peripherie

Von Filter bis Robotik

Von Flachbettfilter über Zentrifuge, Nass- und Trockenabscheider bis zum Teile-Handling – WEBER bietet über die Schleiftechnik hinaus alle peripheren Zusatzstationen aus einer Hand, ganz nach den Wünschen des Kunden.





WEBER Bedienung

Einfach und intuitiv

WEBER Steuerung

Mit optimierter Bedienstruktur

Die WEBER Schleif- und Entgratmaschinen sind standardmäßig mit einem hochwertigen 9" und 12" Touch-Bedienterminal im Farbmodus ausgestattet. Dieses basiert auf der Siemens Steuerung. Dank der neuen grafischen Bedienoberfläche gestaltet sich die Bedienung noch einfacher und effizienter. Alternativ führt der bewährte Drehknopf „i-Touch“ durch die wichtigsten Funktionen im Menü. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Eine Einbindung in übergeordnete Steuerungen oder eine Verkettung mit anderen Maschinen ist problemlos möglich.



WEBER Smart Control

Die intelligente Steuerung für Schleifen und Bürsten



WEBER Vision Control

Optische Prozesssteuerung für Qualität und Quantität



WEBER „i-Touch“

Einfaches und perfektes Steuern und Navigieren



WEBER Support

Mehr als nur Schleifmaschinen

WEBER Technikum

Präsentationen und Kundens Schulungen im eigenen Technikum

Jede WEBER Schleifmaschine wird in Kronach entwickelt und gefertigt. WEBER vertraut bei der Entwicklung neuer Techniken ausschließlich auf die eigenen Spezialisten. Hierfür steht unseren Kunden das hauseigene Technikum zur Verfügung, wo Innovationen getestet, weitergedacht und schließlich zur Marktreife gebracht werden. Der WEBER After-Sales-Service stellt auch nach der Auslieferung einer Maschine eine reibungslose Inbetriebnahme und dauerhaft effiziente Produktion sicher.



WEBER Beratung und Betreuung

Der Kunde im Fokus

Eine zentrale Rolle bei Beratung, Installation und Betreuung nehmen unsere Kunden ein. Dank eines engen und partnerschaftlichen Kontakts werden ihre Wünsche und Anforderungen ins Zentrum einer jeden Neuentwicklung gestellt. Im Ergebnis erhalten unsere Kunden verschiedener Branchen Schleifmaschinen, die höchste Ansprüche an Qualität, Leistung und Effizienz erfüllen.





Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen.

Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 20
D-96317 Kronach
Tel.: +49 (0)9261 409-0
Fax: +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER